ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

ผลการศึกษา HAZOP

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

UBE GROUP (THAILAND)

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

เลขที่ รง. UCHA/0253/62

16 ธันวาคม 2562

เรื่อง การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดไนล่อน เลขทะเบียนโรงงาน ข 3 – 44 – 1 / 40 รย.

2. ซีดีบันทึกข้อมูลจำนวน 1 แผ่น

เพื่อปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และ ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543

บริษัทฯ ใคร่ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ทบทวน 5 ปี 2562) ของบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)โรงงานผลิตเม็ดไนล่อน รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับต้นฉบับแล้ว
13 ธ.ค. 62

ว่าที่ ร.ต.

(สมถวัลย์ บุญประภาศรี)

ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

สำนักงาน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
เลขที่รับ 8765
วันที่ 13 ธ.ค. 2562
เวลา.....

เลขที่ รงUCHA/0252/62

16 ธันวาคม 2562

เรื่อง การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ซีดีบันทึกรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดไนล่อน เลขทะเบียนโรงงาน ข 3 – 44 – 1 / 40 รย. จำนวน 1 แผ่น

เพื่อปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และ ระเบียบกรมโรงงานอุตสากรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543

บริษัทฯ ใคร่ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ทบทวน 5 ปี 2562) ของบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดไนล่อน รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายเสกสรร เด่นดำรงกุล)
ผู้จัดการโรงงาน

สกินวัฒน์
13/ธ.ค./62

From:
To:
Cc:
Subject:

Sent: Fri 30-Aug-24 11:51 AM

Dear All,

According to the history HAZOP review, the report have to submitted for approval in Y2024.
However, DIW call me to informed. They will start according to a year in the business license (A.D.1997).

โดยจะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในวันที่ 16 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2540

Note: Next submission HAZOP report Y2027,2032,2037....

รายการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง

โหลดใหม่ | สร้างรายการข้อมูล | ค้นหา...

ลำดับที่	รหัสรายงาน	ประเภทรายงาน	วันที่ยื่นรายงาน	สถานะ	จัดการ
1	RR25670065	ทบทวนรายงาน	29 ส.ค. 67	ไม่รับเรื่อง	ดูรายละเอียด

ภาคผนวก ข.2

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Hot Oil Heater

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

รับที่ 01870/2568

ชื่อโรงงาน บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) **รหัสที่ 111-314-000603**

เลขที่ตั้ง 140/8 **หมู่ 4** **ซอย เขตฯ บมจ. ไออาร์พีซี ถนน -**

ตำบล ตะพง **อำเภอ เมืองระยอง** **จังหวัด ระยอง**

ได้ยื่นเอกสารดังรายการต่อไปนี้ต่อ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย เมื่อวันที่ 11 เมษายน 2568

ตรวจทดสอบหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน **หมายเลข 1,2** **จำนวน 2 รายการ**

ตรวจทดสอบโดย [redacted]

[redacted]

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า [redacted] อายุ 45 ปี อาชีพ วิศวกร
พักอยู่บ้านเลขที่ [redacted] หมู่ 3 ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง คลองห้า อำเภอ/เขต คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี โทรศัพท์ [redacted]
สถานที่ทำงาน ตั้งอยู่ ณ โทรศัพท์
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2542
เลขทะเบียนวิศวกร 3668 ตั้งแต่วันที่ 17 ธ.ค 64 ถึงวันที่ 16 ธ.ค 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ
เลขทะเบียน [redacted] หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 25 72

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯ ของโรงงาน **บริษัท อูเบะเคมิคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)**
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 140/6 หมู่ที่ 4 ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง ตะพง อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 928-700
ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกในส่วน ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-44-1/40 รม ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไอ อาร์ พี ซี
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ **บริษัท อูเบะเคมิคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)โดย ว่าที่ ร.ต สมอรัตย์ บุญประภาศรี**
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน จำนวนคนงาน 420 คนตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 28/02/2568
เวลา 15:30 น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด 2 เครื่องหม้อต้มฯ เครื่องนี้หมายเลข 1
ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☑ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯ เครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อต้มฯ เป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯ เครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) [redacted]
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ)...ว่าที่ ร [redacted]
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข 1 ติดตั้งเมื่อปี พ.ศ 2554 สร้างโดย MAEDA IRON WORKS CO.,LTD.
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71

1. ตัวหม้อต้มฯ

หม้อต้มฯ เครื่องนี้เป็นแบบ.....ท่อขดน้ำมันแบบตั้ง.....1,395.4 Kw.....ใช้งานมาแล้ว.....14.....ปี

หมายเลขเครื่อง.....HC- 120 SPH.....สร้างโดย.....MAEDA IRON WORKS CO., LTD.....

ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด.....290°C.....พื้นที่ผิวรับความร้อน.....57.0 m^2.....

การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☑ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ.....จากที่ใด.....

ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ.....นายอภิวาท บำรุงการ..... ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ

☑ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่..[redacted].....หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม.....2571

การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯ เป็นแบบ ☑ เชื่อม ☐ .....เปลือกหม้อต้มฯ หนา.....

ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☐ .....

ขนาดหม้อต้มฯ ∅ .....1780 mm.....ยาว.....3366 mm.....จำนวน.....1.....ท่อ

ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯ เป็นชนิด.....ท่อเหล็กม้วน.....

ขนาด ∅ .....50 mm.....ยาว.....จำนวน.....ท่อ

ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ช่อง

ห้องเผาไหม้ ขนาด.....หนา.....

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ.....Barrel therm#200.....ปริมาณทั้งหมดที่ใช้.....1,880 L.....

คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

อุณหภูมิจุดวาบไฟ (Flash Point temperature).....องศา C.....

อุณหภูมิจุดติดไฟ (Fire Point temperature).....องศา c.....

อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature).....380 องศา c.....

ความหนืด (Viscosity).....

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ

3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด ∅.....1400 mm.....ยาว.....3500 mm.....

มีหลอดแก้ว จำนวน.....1.....ชุด

เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....EXPANSION TANK.....

เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine

☑ อื่น ๆ .....centrifugal..... จำนวน.....1.....ชุด มีอัตราการไหล.....1,050 l/min.....

โดยใช้พลังงานจาก ☑ ไฟฟ้า ☐ อื่น ๆ .....คิดเป็นพลังงาน.....30.....Kw.....

3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ท่อส่งของเหลวฯ เป็นชนิด.....ท่อเหล็ก..... ขนาด ∅.....100 mm.....ยาว.....

ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....ใยแก้ว.....

ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☑ ไม่มี ☐ มี ขนาด ∅..... จำนวน.....ชุด

ที่ระบายอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve) ขนาด ขนาด ∅.....100 mm..... จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด ∅..... จำนวน.....ชุด

ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ...เปริงมีคานงัด..... ขนาด ∅.....32 mm.....

จำนวน.....1.....ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน.....0.98 Mpa.....

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature).....260°C.....อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ.....240°C.....

เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน.....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....400°C.....

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ.....260 องศา C..... Diff. Pressure.....10°C.....

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure).....0.14 Mpa.....

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน.....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....2 Mpa.....

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน.....0.14.....Diff. Pressure.....0.02 Mpa.....

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด..... ☑ อื่น ๆ .....GAS.....LPG.....

ปริมาณการใช้.....65.5 m3/H.....(ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ.....

อุ่นถึงอุณหภูมิ.....

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....GAS NOZZLE.....

ขนาดความสามารถ.....

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☑ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ .....

ปล่องไฟขนาด...∅ 400 mm.....สูง...8,000 mm.....สมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☑ พัดลม

ขนาด.....3.7 Kw.....สายต่อฟ้า ☑ ไม่มี ☐ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☑ อื่น ๆ (ระบุ).....BUZZER.....

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน.....9.....ชุด

เครื่อง.....HOT PRESS.....ขนาด.....จำนวน.....9.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ .....

.....

.....

.....

.....

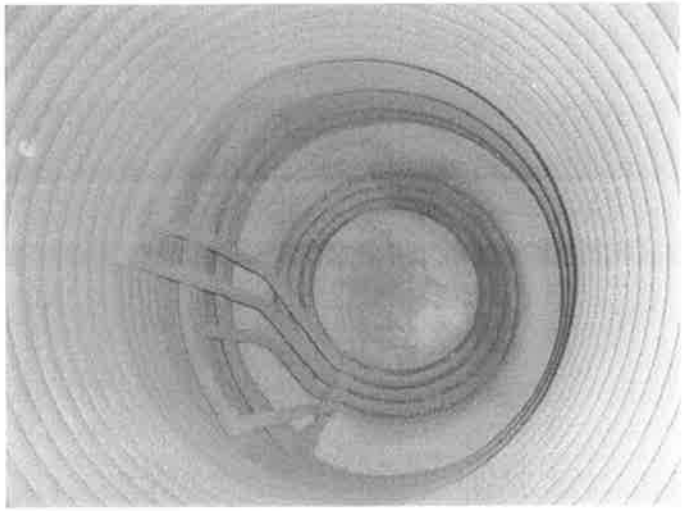
.....

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

[redacted]



หนังสือแจ้งยืนยันการใช้งานระบบอิเล็กทรอนิกส์
วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6707-295

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

สถานะ : ต่ออายุวิศวกรตรวจทดสอบฯ

ชื่อ-สกุล : [redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขา เครื่องกล ระดับ **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน [redacted]
เป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

โดยสามารถตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนได้ทุกขนาด
ตามทะเบียนเลขที่ [redacted] **จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2572**

ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุหรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

[redacted]

ออกให้ ณ วันที่ 28 ตุลาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

[redacted] หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ไลน์กลุ่มวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543
หน้า 4/4

[redacted]

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า....[redacted]..... อายุ.....45.....ปี อาชีพ.....วิศวกร .....
พักอยู่บ้านเลขที่.....[redacted].....หมู่.....3.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
ตำบล/แขวง.....คลองห้า.....อำเภอ/เขต.....คลองหลวง.....จังหวัด....ปทุมธานี ...โทรศัพท์.....[redacted]...
สถานที่ทำงาน.....ตั้งอยู่ ณ.....โทรศัพท์.....
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2542
เลขทะเบียน/ภ.ว/สอ/ว.....3668.....ตั้งแต่วันที่.....17 ธ.ค 64.....ถึงวันที่.....16 ธ.ค 69.....และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาต ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ
เลขทะเบียน ....[redacted]..... หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 25.....72.....

บริษัท อูเบะเคมิคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯ ของโรงงาน
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่.....140/6.....หมู่ที่.....4.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
ตำบล/แขวง.....ตะพง.....อำเภอ/เขต.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....(038) 928-700.....
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกไนล่อน...ทะเบียนโรงงานเลขที่ ร-44-1/48 รย ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไอ อาร์ พี ซี
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ.....บริษัท อูเบะเคมิคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)โดย ว่าที่ ร.ต สมชวัลย์ บุญประภาศรี
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน.....จำนวนคนงาน.....420.....สมตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่.....28/02/2568.....
เวลา...16:00.....น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด.....2.....เครื่องหม้อต้มฯ เครื่องนี้หมายเลข .....2.....
ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☑ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯ เครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อต้มฯ เป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯ เครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ)[redacted]
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ)...[redacted]
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข.....2....ติดตั้งเมื่อปี...พ.ศ 2564...สร้างโดย...MAEDA IRON WORKS CO.,LTD..
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ 25...71.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ.25...71.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ.25...71.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ 25...71.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ 25...71.....

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543

1. ตัวหม้อต้มฯ
หม้อต้มฯ เครื่องนี้เป็นแบบ.....ท่อขดน้ำมันแบบตั้ง.....1,395.4 Kw.....ใช้งานมาแล้ว.....14.....ปี
หมายเลขเครื่อง.....HC- 120 SPH.....สร้างโดย.....MAEDA IRON WORKS CO., LTD.....
ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด.....290°C.....พื้นที่ผิวรับความร้อน.....57.0 m².....
การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☑ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ.....จากที่ใด.....
ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ.....นายอภิวาท บำรุงการ..... ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☑ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่.....[redacted].....หมดอายุวันที่ ธันวาคม.....2571...
การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯ เป็นแบบ ☑ เชื่อม ☐ ..... แปลือกหม้อต้มฯ หนา .....
ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☐ .....
ขนาดหม้อต้มฯ ∅ .....1780 mm..... ยาว.....3366 mm..... จำนวน.....1.....ท่อ
ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯ เป็นชนิด..... ท่อเหล็กม้วน.....
ขนาด ∅ .....50 mm..... ยาว..... จำนวน.....ท่อ
ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ช่อง
ห้องเผาไหม้ ขนาด..... หนา.....

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ.....Barrel therm#200 .....ปริมาณทั้งหมดที่ใช้.....1,880 L.....
คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
อุณหภูมิจุดวาบไฟ (Flash Point temperature).....- องศา C.....
อุณหภูมิจุดติดไฟ (Fire Point temperature).....- องศา c .....
อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature).....380 องศา c .....
ความหนืด (Viscosity).....

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ
3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด ∅.....1400 mm..... ยาว.....3500 mm.....
มีกระจกแก้ว จำนวน.....1 .....ชุด
เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....EXPANSION TANK.....
เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine
☑ อื่น ๆ .....centrifugal..... จำนวน.....1 .....ชุด มีอัตราการไหล...1,050 l/min.....
โดยใช้พลังงานจาก ☑ ไฟฟ้า ☐ อื่น ๆ ..... คิดเป็นพลังงาน.....30...Kw.....
3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ท่อส่งของเหลวฯ เป็นชนิด..... ท่อเหล็ก..... ขนาด ∅.....100 mm..... ยาว.....
ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....ใยแก้ว.....
ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☑ ไม่มี ☐ มี ขนาด ∅..... จำนวน.....ชุด
ที่ระบายอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve) ขนาด ขนาด ∅.....100 mm..... จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด ∅.....-..... จำนวน.....-.....ชุด

ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ...สปริงมีคานงัด..... ขนาด ∅.....32 mm.....

จำนวน.....1.....ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน.....0.98 Mpa.....

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature).....260°C.....อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ.....240°C.....

เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน .....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....400°C.....

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ.....260 องศา C..... Diff. Pressure.....10°C.....

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure).....0.14 Mpa.....

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน.....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....2 Mpa.....

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน.....0,14.....Diff. Pressure.....0.02 Mpa.....

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด..... ☑ อื่น ๆ .....GAS.....LPG.....

ปริมาณการใช้.....85.5 m3/H.....(ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ.....

อุ่นถึงอุณหภูมิ.....

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....GAS NOZZLE.....

ขนาดความสามารถ.....

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☑ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ .....

ปล่องไฟขนาด...∅ 400 mm.....สูง.. 8,000 mm.....ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☑ พัดลม

ขนาด.....3.7 Kw.....สายต่อฟ้า ☑ ไม่มี ☐ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☑ อื่น ๆ (ระบุ).....BUZZER.....

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน.....9.....ชุด

เครื่อง.....HOT PRESS..... ขนาด.....-.....จำนวน.....9.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

เครื่อง.....-.....ขนาด.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

เครื่อง.....-.....ขนาด.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

เครื่อง.....-.....ขนาด.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

เครื่อง.....-.....ขนาด.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543
หน้า 4/4

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ .....

.....

.....

.....

.....

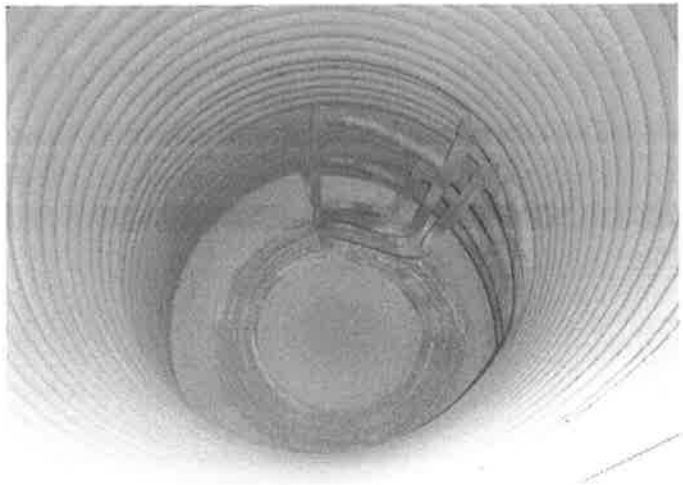
.....

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

[redacted]



หนังสือแจ้งยืนยันการใช้งานระบบอิเล็กทรอนิกส์
วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6707-295

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
สถานะ : ต่ออายุวิศวกรตรวจทดสอบฯ

ชื่อ-สกุล : [redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขา เครื่องกล ระดับ **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน [redacted]
เป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

โดยสามารถตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนได้ทุกขนาด
ตามทะเบียนเลขที่ [redacted] จนถึงวันที่ **31 ธันวาคม 2572**

ทั้งนี้ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมดังกล่าวยังไม่หมดอายุหรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
และขอให้ท่านปฏิบัติงานด้วยหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

[redacted]

ออกให้ ณ วันที่ 28 ตุลาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ไลน์กลุ่มวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

ออกให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายกานุวัฒน์ ภาวโสธร

มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ระดับ สามัญวิศวกร สาขา วิศวกรรมเครื่องกล

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน สก.๔๗๖๘

ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๕๙

วิโรจน์ จันทร์วิโรจน์ มหาดเล็ก

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.3

PM Plan และแผนการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงาน (Turnaround Master Preparation)

UBE

MAINTENANCE CENTER

PM MASTER PLAN

FY2025

(Jan'25-Dec'25)

NYL Plant

Dept	Prepare	Review	Approve	Approve	Approve
	Engineer	Department Manager	Division Manager	Production Manager	Plant Manager
Electrical					
Instrument					
Mechanical					
Maintenance Engineering					
PSC (DCS)					

Revision : 0

Issue date : 29/01/2025

Milestone for PM Improvement

Note : Calendar year

Item	Task	Due Date	Status	2024				2025			
				Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
1	Equipment ranking review in Excel	01/01/2024-10/01/2025	Completed								
2	Equipment ranking present to EVP	01/01/2025-15/01/2025	Completed								
3	Equipment ranking upload in SAP	01/01/2024-10/01/2025	Completed								
4	PM Plan review by discipline (Excel)	01/01/2025-15/01/2025	Completed								
5	Prepare KPI for PM Outcome	05/01/2025-20/01/2025	Completed								
6	PM Plan upload in SAP	01/01/2024-31/12/2024	Completed								
7	Study wireless technology for machine's key parameter monitoring in order to reduce PM work load & provide real-time data trend for more accurate of machine condition analysis.	01/10/2024-10/01/2025	Completed								
8	PM Plan intergrate of EE/IN/ME/MG in SAP	01/01/2024-10/01/2025	Completed								
9	Issue the final PM Plan	01/02/2025	Completed								

Note

1.After completed upload PM Plan in SAP, all PM plan will generate work order in SAP automatically. Any work order that could not be executed as plan, those work order will be remained in back log for easier follow up by MTN crew & PDN staff by UBE instranet system.

Back log work will be reported to Plant Manager or Production Manager by weekly.
This kind of automate workflow will make PM more effective in view of Time Base MTN program.
Expected outcome is to eliminate Avoidable Loss from lag of PM.

2. Detail of PM master plan will not be printed out, MTN shall prepare in electronic format (PDF) and submit to plant manager by Email, for reference.

3. For FY2024, PM analysis & KPI will be presented by MTN discipline again around end of Jan'24

4. For next Fiscal Year (FY2024), PM KPI & analysis will be included in this PM Master Plan before submit to Plant Manager for approval.

5. Abbriviation
   - EE = Electrical Department
   - IN = Instrument Department
   - ME = Mechanical Departmen
   - MG = Maintenance Engineering Department
   - MTN = Maintenance Division

Summary of PM change in FY2025

Quantity of PM Change & Reason for FY2025

Quantity of purpose for PM Change in FY2025

clarification sheet

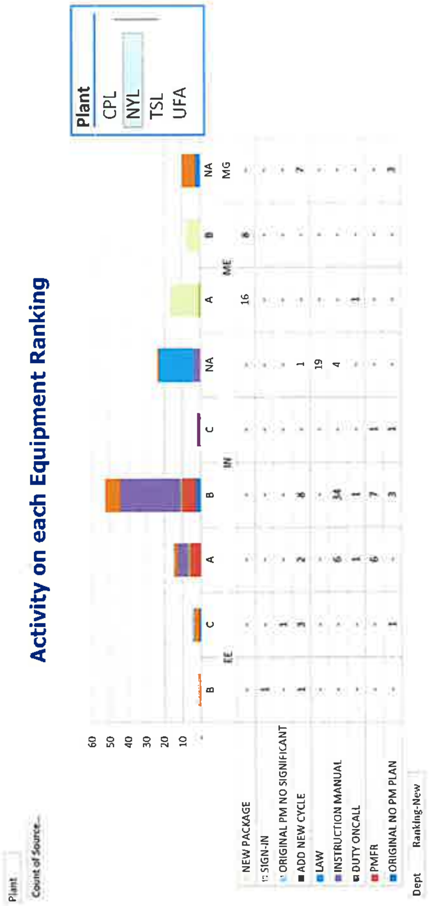
iod : Jan'25-Dec'25

Click drop down list for select

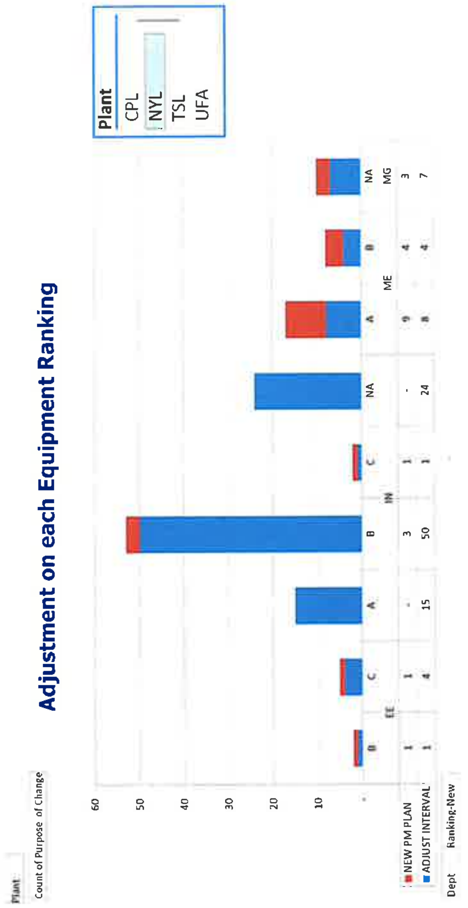
Plant	Area	Dept	Line number	Purpose of Change	Source of change	PM Type	Rating		PM Plan No.	Maintenance Plan No.	Maintenance Item Description	Functional Location	Equipment No.	Equipment Name (short name)	Reason of change	Interval frequency	
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	200225	300741	PM 1Y REPLACE V-BELT BLOWER	CPS1-U01-B01	10333387	NC VACUUM BLOWER	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	200226	300743	PM 4Y OVERHAUL ROOT BLOWER	CPS1-U01-B01	10333387	NC VACUUM BLOWER	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	201242	300787	PM 6SM OVERHAUL HYDRAULIC PELLETIZER	7112-A01	10332479	HYDRAULIC PELLETIZER	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	201263	300788	PM 6SM OVERHAUL MELT PUMP	7112-P11	10332414	MELT PUMP	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	201266	300787	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC PUMP	7112-U02-P01	10332492	HOT OIL PUMP	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	200264	300748	PM 6SM OVERHAUL PELLET DRYER FAN	7112-F01	10332872	PELLET DIVERTER	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	DUTY ON-CALL	NORMAL (STOP)	A	A	200266	300794	PM 1Y REPLACE BELT	7113-A06	10332062	MELS SOLID PUMP	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	B	B	200270	300802	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 213-A01	7213-A01	10318984	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	B	B	200271	300803	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 213-A02	7213-A02	10318987	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	B	B	200272	300805	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 213-A03	7213-A03	10318983	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	B	B	200274	300806	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 213-A04	7213-A04	10318993	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	200276	300817	PM 6M REPLACE CHAIN OF 213-U06	7213-U06	10318287	CONVEYOR, ROTARY VALVE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	NEW PM PLAN	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	200276	300818	PM 6M REPLACE CHAIN OF 213-U07	7213-U07	10318288	CONVEYOR, ROTARY VALVE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	200242	300787	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC PUMP	7112-U02-P01	10332492	HOT OIL PUMP	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	B	B	200270	300802	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 213-A01	7213-A01	10318984	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	B	B	200271	300803	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 213-A02	7213-A02	10318987	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	B	B	200272	300805	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 213-A03	7213-A03	10318983	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	B	B	200274	300806	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 213-A04	7213-A04	10318993	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	200276	300817	PM 6M REPLACE CHAIN OF 213-U06	7213-U06	10318287	CONVEYOR, ROTARY VALVE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	200276	300818	PM 6M REPLACE CHAIN OF 213-U07	7213-U07	10318288	CONVEYOR, ROTARY VALVE	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	CP1	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	199139	101833	PM 3Y REPLACE INLET AND HUB SHAFT-B01	CPS3-U01-B01	10316183	BLOWER,FAN, AXIAL	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	CP1	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	199134	100434	PM 6M DIRECT COUPING/ROTATION INSPN	CPS2-M01	10316184	EXTRUDER, TWIN SCREW	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	191880	102737	PM 1Y REPLACE TIMING BELT	7212-S014	10318401	DRYER, CENTRIFUGAL	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR
NYL	NY2	ME	NO	ADJUST INTERVAL	NEW PACKAGE	NORMAL (STOP)	A	A	191881	102738	PM 1Y REPLACE TIMING BELT	7212-S008	10318409	DRYER, CENTRIFUGAL	EQUIPMENT RELIABILITY	3	YEAR

Summary of PM change in FY2025

Activity on each Equipment Ranking



Adjustment on each Equipment Ranking



PM MASTER PLAN 2025

Update :

Year	[illegible]	
Site	NYL	
Workgr	MECH	Please select here

Legend		
CreatedMO	=	Create Work Order Completed
OnHoldOrder	=	Waiting Create Work Order
CompletedMO	=	Work Order Completed
StartedPlan	=	PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
Scheduled Hold	=	Waiting Create Work Order Next Cycle

Functional location	Equipment	ABC	Maintenance Plan	Maintenance Item	Maintenance Item description	Description of technical object	Cycle	Status	Order Year	Create Year
	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y Replace drum	WEIGHT DEVICE, WEIGHT SCALE	1Y	CompletedMO	2022	1900
								OnHoldOrder	2022	1900
CP-1			[illegible]	[illegible]	PM 1M PLANT PATROL CP-1		1M	CompletedMO	2011	[illegible]
								CreatedMO	2011	[illegible]
								OnHoldOrder	2011	[illegible]
			[illegible]	[illegible]	PM 1Y Autonomous MTN work CP1		1Y	CompletedMO	2018	2019
								OnHoldOrder	2018	2019
CP-1 SILOOUT	[illegible]		[illegible]	[illegible]	PM 1Y INSPECT CHAIN & SPROCKET BLENDER	SILOOUT	1Y	CompletedMO	2011	[illegible]
								OnHoldOrder	2011	[illegible]
	[illegible]		[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT S2-23	SILOOUT	6M	OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
	[illegible]		[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT S2-24	SILOOUT	6M	OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
	[illegible]		[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT Coupling Foundation Bolts	SILOOUT	6M	CompletedMO	2011	[illegible]
								OnHoldOrder	2011	[illegible]
			[illegible]	[illegible]	PM 1Y BARREL MEASUREMENT EXTRUDER	SILOOUT	1Y	CompletedMO	2011	[illegible]
								OnHoldOrder	2011	[illegible]
	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 3Y REPLACE MOLECULAR SIEVE	SILOOUT	3Y	OnHoldOrder	2022	1900
CP-2		A	[illegible]	[illegible]	PM 1M PLANT PATROL CP-2		1M	CompletedMO	2012	[illegible]
								CreatedMO	2012	[illegible]
								OnHoldOrder	2012	[illegible]
			[illegible]	[illegible]	PM 1Y Autonomous MTN work CP2		1Y	CompletedMO	2018	2019
								OnHoldOrder	2018	2019
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 3Y REPLACE BLADE AND HUB [illegible]	BLOWER/FAN, AXIAL	3Y	CompletedMO	2019	2025
								OnHoldOrder	2019	2025
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 63M MAJOR OVERHAUL LOBE BLOWER	BLOWER/FAN, LOBE	63M	CompletedMO	2011	[illegible]
								OnHoldOrder	2011	[illegible]
			[illegible]	[illegible]	PM 12M REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	12M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y REPLACE V-BELT BLOWER	SC VACUUM BLOWER	1Y	CompletedMO	2024	1900
								OnHoldOrder	2024	1900
			[illegible]	[illegible]	PM 4Y OVERHAUL ROOT BLOWER	SC VACUUM BLOWER	4Y	OnHoldOrder	2024	1900
CPS2-436	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 2Y OVERHAUL OF CPS2-436	PELLETIZER	2Y	OnHoldOrder	[illegible]	1900
CPS2-437	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y INSPECT CHAIN & SPROCKET BLENDER	MIXER, RIBBON	1Y	CompletedMO	2011	[illegible]
								CreatedMO	2011	[illegible]
CPS2-438	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y INSPECTION RIBBON BLENDER	RIBBON BLENDER	1Y	CreatedMO	2023	1900
								OnHoldOrder	2023	1900
CPS2-201	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT S2-21	CONVEYOR, FLAT BELT	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS2-202	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECTION BELT OF CPS2-202	[illegible] FEEDER	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS2-203	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT S2-23	CONVEYOR, FLAT BELT	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS2-204	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECTION BELT OF CPS2-204	GC FEEDER	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS2-205	[illegible]	B	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT S2-25	CONVEYOR, FLAT BELT	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS2-206	[illegible]	B	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT S2-26	CONVEYOR, FLAT BELT	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS2-401	10016357	A	[illegible]	[illegible]	PM 2Y OVERHAUL VACUUM PUMP	VACUUM PUMP, LIQUID RING	2Y	OnHoldOrder	[illegible]	1900
CPS2-H01	10016364	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT COUPLING/FOUNDATION BOLTS	EXTRUDER, TWIN SCREW	6M	CompletedMO	2011	[illegible]
								OnHoldOrder	2011	[illegible]
			[illegible]	[illegible]	PM 1Y BARREL MEASUREMENT EXTRUDER	EXTRUDER, TWIN SCREW	1Y	CompletedMO	2011	[illegible]
								OnHoldOrder	2011	[illegible]
			[illegible]	[illegible]	PM 6M CLEAN SCREW EXTRUDER	EXTRUDER, TWIN SCREW	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS2-H02	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M SCREW/BARREL INSPECTION	TWIN SCREW EXTRUDER	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS2-U01A	[illegible]	B	[illegible]	[illegible]	PM 4M INSPECTION CHILLER CPS2-U01A	COMPRESSOR, SCREW OIL-FLUSH	4M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS2-U01B	[illegible]	B	[illegible]	[illegible]	PM 4M INSPECTION CHILLER CPS2-U01B	COMPRESSOR, SCREW OIL-FLUSH	4M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECTION SIDE FEED OF CPS2-U03	SIDE FEEDER	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECTION SCREW&BARREL OF CPS2-U3	TWIN SCREW EXTRUDER	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS3			[illegible]	[illegible]	PM 6M REPLACE V-BELT CONVEYOR OF [illegible]		6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS3-201	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y OVERHAUL SCREW DOSING	CONVEYOR, ROTARY VALVE	1Y	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
CPS3-202	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y OVERHAUL SCREW DOSING	CONVEYOR, ROTARY VALVE	1Y	CompletedMO	[illegible]	[illegible]
								CreatedMO	[illegible]	[illegible]
								OnHoldOrder	[illegible]	[illegible]
[illegible]		A	[illegible]	[illegible]	PM 3Y REPLACE MOLECULAR SIEVE		3Y	OnHoldOrder	2022	1900
[illegible]		A	[illegible]	[illegible]	PM 3Y REPLACE MOLECULAR SIEVE		3Y	OnHoldOrder	2022	1900
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CHAIN AND SPROCKET	MIXER, TUMBLE	6M	CompletedMO	[illegible]	[illegible]

PM MASTER PLAN 2025

Update : [illegible]

Year	[illegible]
Site	NYL
Mtnway	MECH

Please select here

CreatedWO	=	Create Work Order Completed
OnHoldOrder	=	Waiting Create Work Order
CompletedWO	=	Work Order Completed
StartedPlan	=	PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
Scheduled Hold	=	Waiting Create Work Order Next Cycle

Count of Order

Functional location	Equipment	ABC	Maintenance Plan	Maintenance Item	Maintenance Item Description	Description of technical object	Cycle
CP61-A01	10013837	A	102878	102720	PM 6M INSPECT CHAIN AND SPROCKET	MIXER, TUMBLE	6M
CP61-A02	10013838	B	102879	102721	PM 1Y INSPECT CHAIN AND SPROCKET	MIXER, TUMBLE	1Y
CP61-A03	10029907	B	103486	105807	PM 1Y INSPECT CHAIN AND SPROCKET	NO.2 ADDITIVE PRE-BLENDER	1Y
CP62-K01	10013847	A	103617	106727	PM 1Y BELT INSPECTION	VACUUM PUMP, LIQUID RING	1Y
CP62-U01	10010884	A	102882	102728	PM 1Y INSPECT BARREL	EXTRUDER, TWIN SCREW	1Y
			103616	105806	PM 6M CLEAR SCREW EXTRUDER	EXTRUDER, TWIN SCREW	6M
CP62-U02	10029910	A	241168	300489	PM 3M INSPECTION CHILLER CP62-U02	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	3M
CP63-U01	10022926	A	291152	305314	PM 3Y REPLACE MOLECULAR SIEVE	PACKING UNIT	3Y
CP63-U01-01	10023936	B	102884	102726	PM 1Y OVERHAUL SCREW DOSING	EXTRUDER, SINGLE SCREW	1Y
CP63-U02	10023939	C	103457	105571	PM 6M REPLACE V-BELT CONVEYOR OF AH-CP2	PACKING UNIT	6M
N113-P06	10032949	C	293133	305412	PM 5Y OVERHAUL PUMP 11-P6	AH LOADING PUMP NO.2	5Y
N113-P07	10032960	C	293134	305413	PM 5Y OVERHAUL PUMP 11-P7	AH TRANFER PUMP	5Y
N113-A01	10032879	A	293242	305767	PM 63M OVERHAUL HYDRAULIC PELLETIZER	HYDRAULIC PELLETIZER	63M
N113-B01	10016697	B	103472	105472	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, CENTRI, S-STG	1Y
N113-P05	10016734	A	102682	102411	PM 6Y REPLACE SEAL KIT F UNIVERSAL JOINT	PUMP, GEAR EXTERNAL	6Y
N113-P06	10016735	A	102684	102412	PM 6Y REPLACE SEAL KIT UNIVERSAL JOINT	PUMP, GEAR EXTERNAL	6Y
N113-P06A	10032612	A	293139	305420	PM 6Y MAJOR OVERHAUL GEAR PUMP	GEAR PUMP	6Y
N113-P18A	10032623	B	293140	305421	PM 5Y OVERHAUL PUMP 12-P18A	LC REFLUX PUMP A	5Y
N113-P18B	10032624	B	293141	305422	PM 5Y OVERHAUL PUMP 12-P18B	LC REFLUX PUMP B	5Y
N113-P11	10032614	A	293242	305768	PM 63M OVERHAUL MELT PUMP	MELT PUMP	63M
N113-U02-A01A	10016806	B	103473	102473	PM 1Y REPLACE V-BELTS	PELLETIZER, BLADE CUTTER	1Y
N113-U02-A01B	10016808	B	103474	102474	PM 1Y REPLACE V-BELTS	PELLETIZER, BLADE CUTTER	1Y
N113-U03-P01	10022992	A	293266	302797	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC PUMP	HOT OIL PUMP	1Y
N113-B01	10016843	A	103475	102475	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y
N113-B02	10016847	A	103476	102476	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y
N113-B03	10016852	A	103477	102477	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y
N113-P01	10016884	A	103401	102401	PM 3Y MAJOR OVERHAUL CENTRIFUGAL PUMP	PUMP, HORIZONTAL END SUCTION	3Y
			103478	102478	PM 1Y REPLACE V-BELTS	PUMP, HORIZONTAL END SUCTION	1Y
N113-P02	10016888	A	103422	102422	PM 3Y MAJOR OVERHAUL CENTRIFUGAL PUMP	PUMP, HORIZONTAL END SUCTION	3Y
			103479	102479	PM 1Y REPLACE V-BELTS	PUMP, HORIZONTAL END SUCTION	1Y
N113-P03	10016892	B	103409	102409	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC DRIVE PUMP	PUMP, MAGNETIC	1Y
N113-P04	10016896	B	103410	102410	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC DRIVE PUMP	PUMP, MAGNETIC	1Y
N113-P05	10016900	B	103411	102411	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC DRIVE PUMP	PUMP, MAGNETIC	1Y
N113-P06	10016902	B	103412	102412	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC DRIVE PUMP	PUMP, MAGNETIC	1Y
N113-P09	10032887	A	293155	305460	PM 3Y OVERHAUL CENTRIFUGAL PUMP N113-P09	NO.2 SOLID PUMP	3Y
			293246	305774	PM 1Y REPLACE BELT	NO.2 SOLID PUMP	1Y
N113-S01	10016912	B	103448	105448	PM 4Y MAJOR OVERHAUL CENTRIFUGE	SEPARATOR, CENTRI, CONE SCREEN	4Y
			103480	105480	PM 1Y REPLACE V-BELTS & OIL SEAL	SEPARATOR, CENTRI, CONE SCREEN	1Y
N113-U01	10016934	A	103440	103440	PM 63M MAJOR OVERHAUL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M
N113-U02	10016936	A	103441	103441	PM 63M MAJOR OVERHAUL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M
N113-U03	10016938	A	103442	103442	PM 63M MAJOR OVERHAUL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M

PM MASTER PLAN 2025

Update : [illegible]

Year	[illegible]
Site	NYL
Mtnway	MECH

Please select here

CreatedWO	=	Create Work Order Completed
OnHoldOrder	=	Waiting Create Work Order
CompletedWO	=	Work Order Completed
StartedPlan	=	PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
Scheduled Hold	=	Waiting Create Work Order Next Cycle

Count of Order

Functional location	Equipment	ABC	Maintenance Plan	Maintenance Item	Maintenance Item Description	Description of technical object	Cycle
N113-U04	10016940	A	103443	103443	PM 63M MAJOR OVERHAUL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M
N113-U05	10016842	A	103618	106728	PM 63M OH Rotary Feeder (REPLACE BEARING	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M
N113-U06	10032883	A	293154	305459	PM 63M OVERHAUL ROTARY FEEDER N113-U06	NO.3 WC ROTARY FEEDER	63M
N114-D01	10016000	B	103420	100420	M 63M STR MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M
			103457	100457	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y
			103481	100481	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y
			103660	106850	PM 63M OVERHAUL BREAM CUT	DRYER, ROTARY	63M
N114-D02	10017031	B	103421	100421	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M
			103458	100458	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y
			103482	100482	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y
			103660	106851	PM 63M OVERHAUL BREAM CUT	DRYER, ROTARY	63M
N114-D03	10017012	B	103422	100422	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M
			103459	100459	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y
			103483	100483	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y
			103660	106852	PM 63M OVERHAUL BREAM CUT	DRYER, ROTARY	63M
N114-D04	10017026	B	103423	100423	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M
			103460	100460	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y
			103484	100484	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y
			103660	106853	PM 63M OVERHAUL BREAM CUT	DRYER, ROTARY	63M
N114-D05	10017039	B	103424	100424	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M
			103461	100461	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y
			103485	100465	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y
			103660	106854	PM 63M OVERHAUL BREAM CUT	DRYER, ROTARY	63M
N114-D06	10017052	B	103425	100425	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M
			103462	100462	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y
			103486	100486	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y
			103660	106855	PM 63M OVERHAUL BREAM CUT	DRYER, ROTARY	63M
N115-B01	10017177	B	103487	100487	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y
N115-B02	10017183	B	103488	100488	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y
N115-B03	10017188	B	103489	100489	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y
N115-Z11	10017363	B	103444	105558	PM 6M REPLACE V-BELT CONVEYOR OF AH-NY1	PACKAGE EQUIPMENT	6M
			103531	106507	PM 1M INSPECT GAB HEAT SEAL 15-Z11	PACKAGE EQUIPMENT	1M
			103532	106508	PM 6M REPLACE CHAIN DRIVE 15-Z11	PACKAGE EQUIPMENT	6M
				106509	PM 6M REPLACE SNAP ROLLER RUBBER 15-Z11	PACKAGE EQUIPMENT	6M
				106510	PM 6M REPLACE DISK BLADE 15-Z11	PACKAGE EQUIPMENT	6M

PM MASTER PLAN 2025

Update : [illegible]

Year	[illegible]
Site	RYL
MNGept	MECH

Please select here!

●	CreatedMO	=	Create Work Order Completed
●	OnHoldOrder	=	Waiting Create Work Order
●	CompletedMO	=	Work Order Completed
●	StartedPlan	=	PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
	Scheduled Hold	=	Waiting Create Work Order Next Cycle

Count of Order

Functional location	Equipment	ABC	Maintenance Plan	Maintenance item	Maintenance item description	Description of technical object	Cycle	ALL Status/Plan	Created Year	Change Year
N115-211	10017360	B	103737	106512	PM 1Y OVERHAUL PUMP 15-211	PACKAGE EQUIPMENT	1Y	CreatedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
N115-212	10025724	B	103732	106511	PM 6M REPLACE CHAIN DRIVE 15-212	CONVEYOR, ROLLER, CHAIN DRIVEN	6M	CompletedMO	2019	2020
								CreatedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
N120-P02	10017645	A	100446	100446	PM 60M MAJOR OVERHAUL CANNED PUMP	CANNED PUMP 1.5kW 380V	60M	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
								StartedPlan	2011	2020
N120-P04	10017644	A	100447	100447	PM 60M MAJOR OVERHAUL CANNED PUMP	CANNED PUMP 1.5kW 380V	60M	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
								StartedPlan	2011	2020
N121-U03	10017816	B	102529	103651	PM 1Y REPLACE SPRINKLER HEAD 21-U03	PACKAGE EQUIPMENT	1Y	CompletedMO	2017	2020
								OnHoldOrder	2017	2020
			103702	104051	PM 1Y Replace gear reducing	PACKAGE EQUIPMENT	1Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
N132-U01-P01	10032501	C	200347	300447	PM 3Y OVERHAUL PUMP 32-U01-P01	WASTE WATER SAMPLING PUMP	3Y	CompletedMO	2023	1900
								OnHoldOrder	2023	1900
N132-U01-P02	10032502	C	200348	300448	PM 3Y OVERHAUL PUMP 32-U01-P02	WASTE WATER SAMPLING PUMP	3Y	OnHoldOrder	2023	2023
N212-A01A	10018182	A	102314	103637	PM 3Y OVERHAUL CUTTER 212-A1A	PELLETIZER, UNDERWATER CUT	3Y	CompletedMO	2013	2018
								OnHoldOrder	2013	2018
N212-A01B	10018203	A	102315	103638	PM 3Y OVERHAUL CUTTER 212-A1B	PELLETIZER, UNDERWATER CUT	3Y	CompletedMO	2013	2018
								OnHoldOrder	2013	2018
N212-S03A	10019401	A	101990	102757	PM 1Y REPLACE TIMING BELT	DRYER, CENTRIFUGAL	1Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			102405	103413	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	DRYER, CENTRIFUGAL	3Y	CompletedMO	2012	2019
								OnHoldOrder	2012	2019
N212-S03B	10019409	A	101991	102758	PM 1Y REPLACE TIMING BELT	DRYER, CENTRIFUGAL	1Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			102406	103414	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	DRYER, CENTRIFUGAL	3Y	CreatedMO	2012	2018
								OnHoldOrder	2012	2018
N212-S05A	10018431	B	102407	103415	PM 1Y OVERHAUL REPLACE BEARING & FILTER	SEPARATOR, BELT FILTER	1Y	CompletedMO	2012	2020
								OnHoldOrder	2012	2020
N212-S05B	10018441	B	102408	103416	PM 1Y OVERHAUL REPLACE BEARING & FILTER	SEPARATOR, BELT FILTER	1Y	CompletedMO	2012	2020
								OnHoldOrder	2012	2020
N213-B02	10018526	B	102416	103641	PM 1Y REPLACE V-BELT 213-B2	BLOWER/FAN, CENTRI, M STG	1Y	CompletedMO	2013	2020
								CreatedMO	2013	2020
								OnHoldOrder	2013	2020
			102416	103642	PM 1Y CLEAN SUCTION FILTER 213-B2	BLOWER/FAN, CENTRI, M STG	1Y	CreatedMO	2013	2020
								OnHoldOrder	2013	2020
N213-S03	10018593	A	102420	103652	PM 1Y REPLACE V-BELT 213-S3	SEPARATOR, CENTRI, CONE SCREEN	1Y	CompletedMO	2013	2022
								OnHoldOrder	2013	2022
			103260	104633	PM 1Y OVERHAUL CENTRIFUGE	SEPARATOR, CENTRI, CONE SCREEN	1Y	CreatedMO	2016	2020
								OnHoldOrder	2016	2020
N213-U01	10018602	A	113636	106835	PM 60M REPLACE MECH SEAL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
N213-U02	10018604	A	113636	106836	PM 60M REPLACE MECH SEAL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
N213-U03	10017369	A	113636	106837	PM 60M REPLACE MECH SEAL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
N214-B01	10018635	A	102410	103418	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, CENTRI, M STG	3Y	CreatedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
N214-B02	10018642	A	102411	103419	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, LOBE	3Y	CompletedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
N214-B03	10018650	A	102412	103420	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, LOBE	3Y	CompletedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
N214-B04	10018656	A	102413	103421	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, LOBE	3Y	CompletedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
N214-B05	10018662	A	102414	103422	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, CENTRI, M STG	3Y	CompletedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
N214-D01	10018690	B	102520	103643	PM 3Y REPLACE BEARING DRIVING 214-D1	DRYER, FLUIDIZED-BED CONVEYOR	3Y	CreatedMO	2013	2016
								OnHoldOrder	2013	2016
			103292	105376	PM 1Y REPLACE GLAND PACKING	DRYER, FLUIDIZED-BED CONVEYOR	1Y	CompletedMO	2017	2020
								OnHoldOrder	2017	2020
N215-A01	10018942	C	102124	102909	PM 2Y6M REPLACE V-BELT [Mixer] 215-A1	MIXER, FLUIDIZING	2Y6M	CompletedMO	2011	2021
								OnHoldOrder	2011	2021
N215-A02	10018944	C	102125	102910	PM 2Y6M REPLACE V-BELT [Mixer] 215-A2	MIXER, FLUIDIZING	2Y6M	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
N215-K01	10018784	B	101997	101866	PM 1Y REPLACE V-BELTS	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
			103196	104053	PM 2W INSPECTION 215-K1,2,3,4	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2W	CompletedMO	2014	2020
								CreatedMO	2014	2020
								OnHoldOrder	2014	2020
			103637	106838	PM 1Y REPLACE INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103638	106842	PM 2Y REPLACE OIL FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103639	106846	PM 6M CLEAN FILTER ALL	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	6M	CompletedMO	2019	2020
								CreatedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103937	108511	PM 1Y 215-K1 INSPECT INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2020	2020
								OnHoldOrder	2020	2020
			200270	300802	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 215-K01	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024

Z:\9350_MTN_Center\MTN_PM Master Plan_ScanFile\2025\RYL\S615_MENG\6 PM plan_MG : 6 PM plan_MG

PM MASTER PLAN 2025

Update : [illegible]

Year	[illegible]
Site	RYL
MNGept	MECH

Please select here!

●	CreatedMO	=	Create Work Order Completed
●	OnHoldOrder	=	Waiting Create Work Order
●	CompletedMO	=	Work Order Completed
●	StartedPlan	=	PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
	Scheduled Hold	=	Waiting Create Work Order Next Cycle

Count of Order

Functional location	Equipment	ABC	Maintenance Plan	Maintenance item	Maintenance item description	Description of technical object	Cycle	ALL Status/Plan	Created Year	Change Year
N215-K02	10018787	B	101998	101867	PM 1Y REPLACE V-BELTS	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CreatedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
			103637	106839	PM 1Y REPLACE INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103638	106843	PM 2Y REPLACE OIL FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103639	106847	PM 6M CLEAN FILTER ALL	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	6M	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103938	108512	PM 1Y 215-K2 INSPECT INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CreatedMO	2020	2020
								OnHoldOrder	2020	2020
			200271	300803	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 215-K02	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
N215-K03	10018790	B	101999	101868	PM 1Y REPLACE V-BELTS	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
			103637	106840	PM 1Y REPLACE INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103638	106844	PM 2Y REPLACE OIL FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103639	106848	PM 6M CLEAN FILTER ALL	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	6M	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103939	108513	PM 1Y 215-K3 INSPECT INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2020	2020
								OnHoldOrder	2020	2020
			200272	300805	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 215-K03	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
N215-K04	10018793	B	102000	101869	PM 1Y REPLACE V-BELTS	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
			103637	106841	PM 1Y REPLACE INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103638	106845	PM 2Y REPLACE OIL FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103639	106849	PM 6M CLEAN FILTER ALL	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	6M	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103940	108514	PM 1Y 215-K4 INSPECT INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2020	2020
								OnHoldOrder	2020	2020
			200274	300806	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 215-K04	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
N215-U06	10018937	A	103622	106734	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
			200275	300807	PM 6M REPLACE CHAIN OF 215-U06	CONVEYOR, ROTARY VALVE	6M	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
N215-U07	10018939	A	103622	106735	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
			200276	300808	PM 6M REPLACE CHAIN OF 215-U07	CONVEYOR, ROTARY VALVE	6M	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
N215-U09	10018944	C	103622	106736	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-U10	10018947	C	103622	106737	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-U11	10018950	C	103622	106738	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-U12	10018953	C	103622	106739	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-U13	10018956	C	103622	106740	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-U14	10018961	C	103622	106741	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-U15	10018966	C	103622	106742	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-U16	10018971	C	103622	106743	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-U17	10018976	C	103622	106744	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-U18	10018981	C	103622	106745	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
N215-Z11	[illegible]	B	103455	[illegible]	PM 6M REPLACE V-BELT CONVEYOR OF NM-W02	MIXER, LINE (STATIC)	6M	CompletedMO	2017	2020
								OnHoldOrder	2017	2020
N215-Z14	10021503	C	103541	106322	PM 1M Clean filter vacuum pump	CONVEYOR, ROLLER, CHAIN DRIVEN	1M	OnHoldOrder	2019	2020
			200059	300213	PM 1Y Replace bearing	CONVEYOR, ROLLER, CHAIN DRIVEN	1Y	CreatedMO	2022	1900
								OnHoldOrder	2022	1900
N221-U01A	10019174	A	103623	106746	PM 60M OH COOLING GEAR	BLOWER/FAN, AXIAL	60M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022

Z:\9350_MTN_Center\MTN_PM Master Plan_ScanFile\2025\RYL\S615_MENG\6 PM plan_MG : 6 PM plan_MG

PM MASTER PLAN 2025

Update :

Year	2025
Site	NTL
Attribute	MECH

Please select here

CreatedWO
OnHoldOrder
CompletedWO
StartedPlan
ScheduLed Hold

Create Work Order Completed
Waiting Create Work Order
Work Order Completed
PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
Waiting Create Work Order Next Cycle

Equipment Number	Assignment	MEL	Remaining Plan	Equipment Item	Maintenance Item Description	Description of Maintenance Object	Status	PM Status/Filter	Create Date	Completed Date	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday	Sunday
H231-UB1A	10/23177	A	103623	106747	PM 6M ON COOLING-GEAR	BLOWER-PAIL 400AL	6M	CompletedWO	2024	2025							
								OnHoldOrder	2024	2025							
H231-ZD1			101671	101672	PM 3M DIRECT CHILLER BY THERMal		3M	CompletedWO	2024	2025							
								CreatedWO	2024	2025							
								OnHoldOrder	2024	2025							
H231-ZD1-B			200192	200467	PM 3M DIRECTION CHILLER 231-ZD1B		3M	CompletedWO	2023	1900							
								CreatedWO	2023	1900							
								OnHoldOrder	2023	1900							
NT-1			100452	100452	PM 1M PLANT PATROL NT-1		1M	CompletedWO	2024	2025							
								CreatedWO	2024	2025							
								OnHoldOrder	2024	2025							
			213511	104436	PM 1Y Autonomous MTN work NT1		1Y	CompletedWO	2018	2019							
								OnHoldOrder	2018	2019							
NT-2			101650	101851	PM 1M PLANT PATROL NT-2		1M	CompletedWO	2024	2025							
								CreatedWO	2024	2025							
								OnHoldOrder	2024	2025							
			213511	104436	PM 1Y Autonomous MTN work NT2		1Y	CompletedWO	2018	2019							
								OnHoldOrder	2018	2019							

Z:\330_MTN_Center\MTN_PM Master Plan_Scan\Pa\2025\PM\2025_MOVIE\PM plan_MO - 6 PM plan_MO

ภาคผนวก ข.4

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๗/ ๔๕๐๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๗๔ ลงรับวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๑๒๕๔๐๒ (ข๓-๔๔-๑/๔๐รย) ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๐/๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๒ ๘๗๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายเสกสรร เด่นดำรงกุล

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายจรงค์วิชญ์ กรองสโรชกุล	๑๒๓-๕๘-๐๐๓๕๔	✓	✓	✓
๒	นายเกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ	๐๐๓-๕๖-๐๐๒๙๒			✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายประสิทธิ์ กสิพร้อง	✓	✓	✓
๒	นายไพรัตน์ สุพรรณเวียง		✓	
๓	นายนพดล พรมตัว			✓
๔	นายณรงค์ คชพงษ์	✓	✓	
๕	นายอานนท์ ขาวสุด	✓		✓
๖	นายธราธิป กลิ่นหอม		✓	
๗	นายสมพร สาริการินทร์	✓		✓
๘	นายปริชาติ ผาลิวงศ์		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๕๑๑๙ ลงวันที่ ๒๙ เมษายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิรกาญจน์ เหลืองสกุล)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.5

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Bag Filter

Monitor the quality of the air filter

Month 2025	UNT.215K1_AMP.PV UNT.215K1_AMP.PV - Average	UNT.215K2_AMP.PV UNT.215K2_AMP.PV - Average	UNT.215K3_AMP.PV UNT.215K3_AMP.PV - Average	UNT.215K4_AMP.PV UNT.215K4_AMP.PV - Average
1st Jul	29.33	36.00	21.29	54.96
1st Aug	50.46	87.68	79.32	84.95
1st Sep	100.97	100.93	103.71	80.74
1st Oct	86.6	108.34	101.09	110.66
1st Nov	97.95	98.91	85.67	82.65
1st Dec	91.89	106.53	94.64	67.15

* Blowers of fileter rang not over 150 Amp (Cloging has occurred)

ภาคผนวก ข.6

แผนการทำความสะอาดรางระบายน้ำ

แผนงานการดูแลสวนหย่อมและตักตะกอนใบไม้รางระบายน้ำ

รายละเอียดงาน	สถานที่ปฏิบัติงาน	ความถี่ของการปฏิบัติงาน
1.กวาดใบไม้,รดน้ำต้นไม้	UCHA,TSL,UTCA	ทุกวันจันทร์-ศุกร์
2.ตักตะกอนในรางระบายน้ำ	UCHA,TSL	ทุกวันจันทร์-ศุกร์
3.ตัดแต่งไม้พุ่ม ใส่ปุ๋ย พรวนดิน	UCHA,TSL,UTCA	ทุกวันเสาร์
4.กำจัดวัชพืชนอกเขตผลิต (ถอนทิ้ง)	UCHA,TSL,UTCA	ทุกวันเสาร์
5.กำจัดวัชพืชในเขตผลิต (ฉีดยาและนำต้นไปทิ้ง)	UCHA,TSL	เดือนละ 2 ครั้ง
6.ตัดหญ้า (สนามหญ้า)	UCHA,TSL,UTCA	เดือนละ 2 ครั้ง
7.งานดูแลบ่อปลาคราฟ (ให้อาหาร,ล้างบ่อ)	UCHA	ปีละ 3 ครั้ง (ให้อาหารปลาทุกวัน
8.งานค้ำยันต้นไม้ใหญ่ (ค่าแรงและค่าวัสดุ)	UCHA,TSL,UTCA	ปีละ 3 ครั้ง
9.งานตัดแต่งกิ่งต้นไม้ (รวมค่าแรง ค่าHIAB)	UCHA,TSL,UTCA	ปีละ 2 ครั้ง
10.เก็บใบสน UGT WH (รวมค่าแรงรถไถ รถบรรทุก)	UGT WH	ปีละ 3 ครั้ง

งานลอกรางระบายน้ำ UCHA

Before

After

งานลอกรางระบายน้ำ UCHA

Before

After

ภาคผนวก ข.7

เอกสารตารางการทำงานของพนักงาน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Shift Schedule 2025/2568

2025	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun
Jan	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
A	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D		
B	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N		
C	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O		
D	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O		
Feb	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28									
A	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N									
B	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D									
C	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O									
D	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O									
Mar	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31						
A	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O						
B	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O						
C	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D						
D	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N						
Apr	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
A	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D				
B	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N				
C	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O				
D	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O				
May	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
A	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	D	D	O	O	D	
B	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	N	N	O	O	N	
C	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	
D	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	
Jun	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30						
A	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O						
B	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O						
C	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N						
D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D						
Jul	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
A	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N			
B	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D			
C	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O			
D	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O			
Aug	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N
B	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D
C	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O
D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O
Sep	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30					
A	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O					
B	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O					
C	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D					
D	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N					
Oct	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
A	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D		
B	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N		
C	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O		
D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O		
Nov	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30							
A	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O							
B	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O							
C	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N							
D	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D							
Dec	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4
A	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O
B	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O
C	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D
D	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N

วันหยุดตามประเพณี

1 = วันขึ้นปีใหม่

12 = วันมาฆบูชา

7 = ชดเชยวันจักรี
14 = วันสงกรานต์
15 = วันสงกรานต์

1 = วันแรงงาน
5 = ชดเชยวันฉัตรมงคล

3 = วันเฉลิมพระชนม-พรรษาฯ พระนางเจ้าสิริกิติ์ฯ

28 = วันเฉลิมพระชนมพรรษาฯ ในหลวง รัชกาลที่ ๑๐

12 = วันแม่แห่งชาติฯ

13 = วันคล้ายวันสวรรคต ในหลวง รัชกาลที่ ๙
23 = วันปิยมหาราช

5 = วันพ่อแห่งชาติฯ
31 = วันสิ้นปี

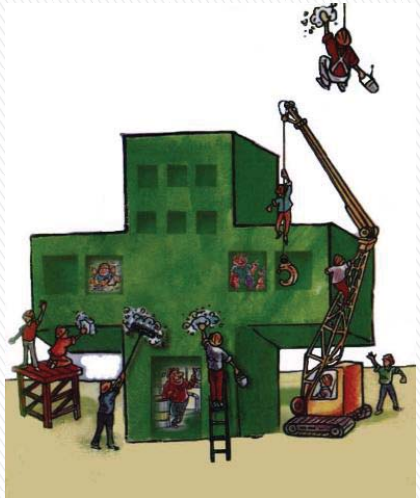
By. DANAI B.

ภาคผนวก ข.8

เอกสารการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

หลักสูตร

“ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

7. ห้ามนำ/พกพาโทรศัพท์เคลื่อนที่, เพจเจอร์, บุหรี่, ไฟแช็ค, ไม้ขีดไฟ, อาวุธหรือวัตถุระเบิด เข้ามาในเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า โดยเด็ดขาด
8. ห้ามนำกล้องถ่ายรูป/ กล้องถ่ายภาพเคลื่อนไหวเข้ามาถ่ายโดยไม่ได้รับอนุญาต
9. ห้ามนำอาหารและเครื่องดื่มรวมทั้งของมึนเมาและยาเสพติดเข้ามาในเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า
10. ห้ามนำขวดน้ำดื่ม เข้าเขตผลิต และคลังสินค้า
11. ห้าม สูบบุหรี่ เว้นแต่สูบในที่บริษัทจัดไว้ให้ซึ่งท่านจะทราบได้จากพนักงานบริษัท และห้ามใช้บุหรี่ไฟฟ้าในพื้นที่เขตหวงห้าม
12. ห้ามเล่นการพนัน ทะเลาะวิวาท หรือหยอกล้อเล่นกันขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
13. ไม่อนุญาตให้ผู้ที่มีอาการมึนเมาเข้ามาทำงานในเขตโรงงาน

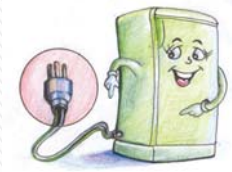
ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. สวมหมวกนิรภัย แว่นตานิรภัยเลนส์ใส และรองเท้านิรภัย ก่อนผ่านเข้าเขตผลิตหรือคลังสินค้า
2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ ที่นอกเหนือจากข้อ 1 ตามกฎระเบียบความปลอดภัย
3. แต่งกายเรียบร้อยและรัดกุม
4. ติดบัตรประจำตัวและ/หรือบัตรอนุญาตพิเศษตลอดเวลาที่ทำงานในพื้นที่โรงงาน และแตะบัตรที่เครื่องอ่านบัตรทุกครั้งที่จะผ่านเข้าโรงงาน
5. การเข้า-ออกประตูโรงงาน เมื่อเข้าประตูไหน ต้องออกประตูนั้น
6. ยื่นใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตสำหรับอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จะนำเข้าไปใช้งานในเขตผลิตหรือ เขตคลังสินค้า

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

14. ห้าม หยิบจับ แตะต้อง อุปกรณ์สำคัญต่างๆ ภายในบริษัท เช่น สวิทซ์,วาล์ว โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่
15. ห้ามจอดยานพาหนะใกล้หัวจ่ายน้ำดับเพลิงในรัศมี 5 เมตร
16. กำหนดความเร็วของยานพาหนะภายในเขตโรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง

17. อุปกรณ์ไฟฟ้า เมื่อไม่ใช้งานต้องปิดสวิทช์ และดึงปลั๊กออกทุกครั้ง
18. ห้ามโยนหรือทิ้งสิ่งของใด ๆ ลงมาจากที่สูง



ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

19. ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่าง ๆ ด้านความปลอดภัย ระเบียบรักษาความปลอดภัย และป้ายสัญญาณเตือนต่าง ๆ โดยเคร่งครัด
20. ให้ทิ้งขยะลงในภาชนะที่ทางบริษัทกำหนดให้เท่านั้น ซึ่งจะมีการแบ่งประเภทของภาชนะรองรับขยะ เพื่อการนำไปกำจัดที่ถูกต้อง ท่านสามารถสังเกตจากภาชนะรองรับขยะหรือจากคำแนะนำของบริษัท
21. หากไม่จำเป็นไม่ควรจอดรถในลักษณะที่ติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้โดยไม่มีเหตุอันควร เพราะจะก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

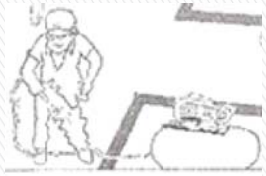
23. ห้ามทิ้งเศษขยะหรือสารเคมีเช่น สี, ทินเนอร์ ลงในรางระบายน้ำโดยเด็ดขาด
24. ทำความสะอาด พื้นที่หลังทำงานเสร็จเรียบร้อยในแต่ละวัน
25. พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบในการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ความปลอดภัยทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ ดีเพราะหากใช้เครื่องมือ ที่มีความบกพร่อง อาจเกิดความสูญเสียและอุบัติเหตุขึ้นได้ ฉนั้นการตรวจสอบและ บำรุงรักษาเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ จะทำให้เครื่องมือแต่ละชุดอยู่ในสภาพปลอดภัย พร้อมใช้งาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

22. เครื่องมือไฟฟ้าทุกชนิด ก่อนใช้ต้องผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานไฟฟ้าของ UBE ให้เรียบร้อย แลติดสติกเกอร์ (ตามตัวอย่าง) ก่อนนำเข้าใช้งานเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

26. ห้ามใช้ลมเป่าตามร่างกาย เนื่องจากอาจมีเศษโลหะ/สารเคมีเกาะตามเสื้อผ้า หรือตามตัว ซึ่งลมจากการเป่าทำความสะอาดเนื้อตัว อาจทำให้มีเศษโลหะ หรือสารเคมีดังกล่าวกระเด็นไปโดนตาหรืออวัยวะส่วนอื่นได้
27. หากต้องการใช้น้ำจากท่อน้ำดับเพลิง โดยไม่ใช่เหตุการณ์ฉุกเฉิน จะต้องขออนุญาตจากผู้จัดการโงงานทุกครั้ง เนื่องจากต้อง รักษาแรงดันของน้ำดับเพลิงให้เพียงพอต่อการใช้ดับเพลิงในกรณีฉุกเฉิน



ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

28. หากเกิดอุบัติเหตุ หรือได้รับบาดเจ็บในระหว่างที่ทำงาน ให้หัวหน้างาน แจ้ง ผู้ควบคุมงาน ทันที เพื่อแก้ไขเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น หรือนำตัวผู้ได้รับบาดเจ็บมาปฐมพยาบาลที่ห้องปฐมพยาบาลของ UCHA

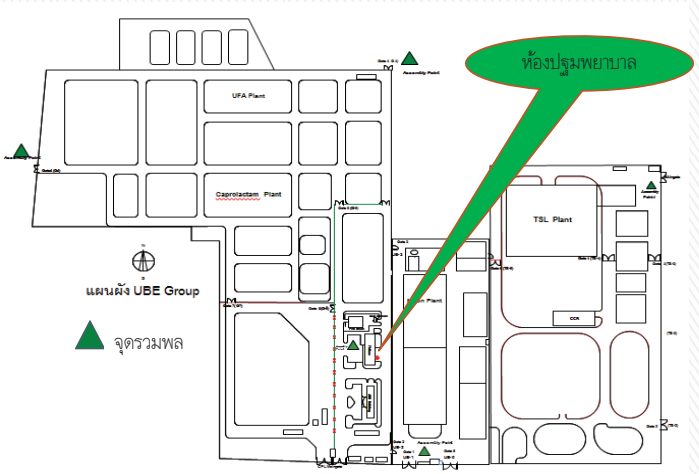
29. หากมีเหตุฉุกเฉิน หรือต้องการขอความช่วยเหลือติดต่อ Security หมายเลขโทรศัพท์ 6300

ห้องปฐมพยาบาล อยู่ด้านทิศตะวันออกของอาคารอเนกประสงค์

รถพยาบาล

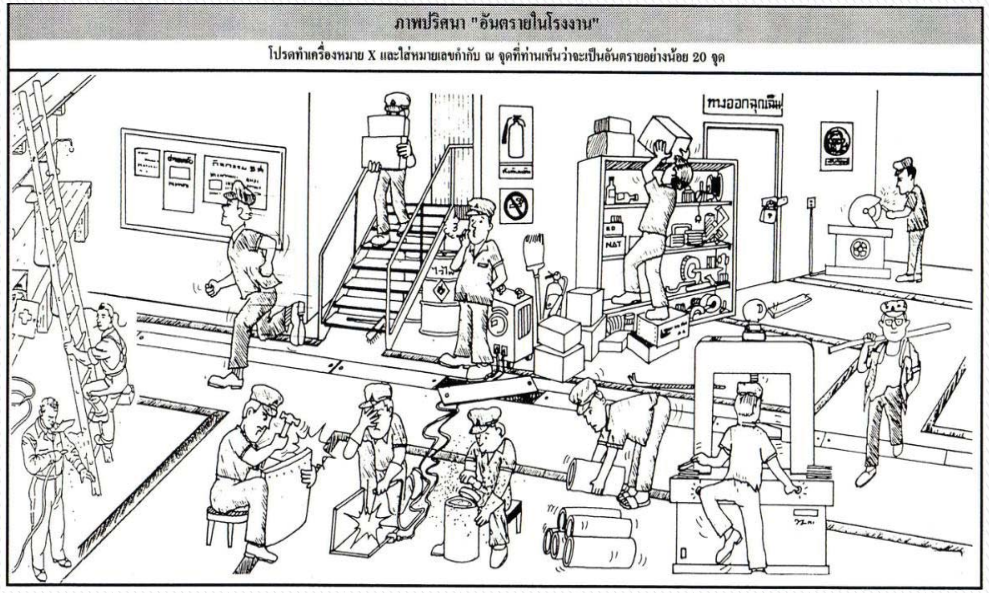
ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

30. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีสัญญาณไซเรน หยุดปฏิบัติงานทันทีรอฟังประกาศ หากประกาศให้อพยพให้ไปรวมตัวที่จุดรวมพลเช็คชื่อให้เรียบร้อย หากประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉินหรือมีสัญญาณไซเรน ให้สามารถทำงานได้ โดยทำการขอใบอนุญาตทำงานใหม่



หน้าที่ของพนักงานในด้านความปลอดภัย

1. ทำงานด้วยความตระหนักถึงความปลอดภัย
2. รายงานสภาพงานที่ไม่ปลอดภัย
3. เอาใจใส่และปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงาน
4. ให้ความร่วมมือกับบริษัท
5. เสนอข้อคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัย
6. ไม่เสี่ยงต่องานที่ยังไม่เข้าใจหรือไม่แน่ใจ
7. ใช้อุปกรณ์ที่จัดให้และแต่งกายให้รัดกุม



Workshop

Safety

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ทรัพย์สินของบริษัทและสิ่งแวดล้อมโดยรวม โดย**เน้นให้เกิดผลในทางปฏิบัติ**

- ผู้ปฏิบัติงานและผู้ดูแลพื้นที่ ได้มีโอกาสวิเคราะห์ความเสี่ยงของงานเบื้องต้น (**Take 5**) เพื่อค้นหา

a) อันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อผู้ปฏิบัติงาน, ทรัพย์สินของบริษัท รวมถึงผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม

b) มาตรการควบคุมด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ได้รับการจัดเตรียมและตรวจสอบก่อนที่จะอนุมัติให้เริ่มปฏิบัติงาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ระบบขออนุญาตทำงานในเขตโรงงาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

งานที่ต้องออกใบอนุญาตทำงาน

1.งานซ่อมบำรุง, งานแก้ไข, เปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ภายใน Restricted Area

2.งานซ่อมและหรือ ต่อเติมอาคาร, โครงสร้างอาคาร, ถนนภายในพื้นที่ Restricted Area

3.งานอันตรายมีความเสี่ยงสูง ที่เกิดขึ้นในพื้นที่ Non- Restricted Area ได้แก่

a)งาน Hot Work เฉพาะงานเชื่อม เจียร เผา ที่ก่อให้เกิดประกายไฟแบบ Open-flame

b) งาน High Risk

c) งาน Confined Space

4. งานในกลุ่ม High Risk และ Confined Space ที่ปฏิบัติงานในอาคารซ่อมบำรุงของUBE Group หรือภายในอาคารซ่อมบำรุงของผู้รับเหมา

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

งานที่ไม่ต้องออกใบอนุญาตทำงาน

1. นำยานพาหนะที่รับส่งผลิตภัณฑ์และยานพาหนะที่ขนส่งวัตถุดิบที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตที่เป็น Tank Car เข้าเขตคลังสินค้าของ CPL

2. นำยานพาหนะทุกประเภทที่เข้าเขตคลังสินค้า (สำหรับ TSL, Nylon & Comp.) , AOU Warehouse

3. งานซ่อมบำรุงที่ปฏิบัติงานภายในอาคารซ่อมบำรุงของ UBE Group หรือภายในอาคารซ่อมบำรุงของผู้รับเหมา ยกเว้น งาน high risk and Confined space ยังคงต้องออกใบอนุญาตทำงาน

4. งานที่ต้องปฏิบัติเป็นประจำในพื้นที่ของผู้ปฏิบัติงาน โดยพิจารณาจากงานนั้นได้จัดทำเป็นWork Instruction แล้ว และผ่านการประเมินความเสี่ยงตามระบบ OHSAS18001 แล้ว เช่น งาน Routine Operation, งานทดสอบภายในอาคารทดสอบ (Laboratory) หรืองานสำนักงานทั่วไป

ประเภทของ Work Permit

1. ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (Cold Work Permit) หมายถึง ใบอนุญาตทำงานที่ใช้สำหรับงาน

- ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ และ
- ประเมินความเสี่ยงเบื้องต้น ด้วย Take5 แล้วอยู่ในระดับ **Rank C**

เช่น งานถอดประกอบ, งาน Inspection, งานเลื่อย, งานขุดที่ลึกไม่ถึง 1.5 เมตร, งานติดตั้งหรือรื้อนั่งร้านที่สูงไม่เกิน 2 เมตร

2. ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ (Hot work Permit) หมายถึง ใบอนุญาตทำงาน ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ, เปลวไฟ, ความร้อน หรือการใช้เครื่องมือที่ก่อให้เกิดความร้อน

เช่น งานเจียร, งานเชื่อม, งานเผา, งานบัดกรีโดยใช้เครื่องมือไฟฟ้า, งานใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีช่องเปิดจนเห็นประกายไฟ , งานที่เปิด hot insulation แล้วผิววัสดุร้อนมากกว่า 230 องศาC เป็นต้น

ประเภทของ Work Permit

3. ใบอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงสูง (High risk work Permit) หมายถึง ใบอนุญาตทำงานที่

- ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ และ
- ประเมินความเสี่ยงเบื้องต้น ด้วย Take5 แล้วอยู่ในระดับ **Rank A** หรือ **B**

เช่น งาน X – Ray, งานติดตั้ง หรือรื้อนั่งร้านที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร, งานที่มีความเสี่ยงต่อการตกจากที่สูง, งานที่ใช้รถเครน, งาน High pressure jet cleaning

4. ใบอนุญาตทำงานในพื้นที่อับอากาศ (Confined Space Permit) หมายถึง ใบอนุญาตทำงาน

- สำหรับการเข้าทำงานภายใน **"ที่อับอากาศ"** หรือ
- สำหรับการเข้าทำงานภายใน **"บรรยากาศอันตราย"**

เช่น เตาเผา, หอกลั่น, ถัง, ท่อ, หลุมหรือบ่อที่ลึกมากกว่า 1.5 เมตร

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

4. ใบรับรองการขุด/เจาะพื้นดิน (Excavation Certificate) งานใด ๆ ต้องมีการขุด / เจาะพื้นดินในลักษณะดังกล่าวข้างล่างจำเป็นต้องได้รับใบรับรองการขุด / เจาะพื้นดิน

- การขุด / เจาะพื้นดินที่ลึกมากกว่า 60 cm.ต้องมี Hot work permit ควบคู่
- การขุด / เจาะพื้นดินที่ลึกมากกว่า 1.5 เมตร จะต้องใช้ควบคู่กับใบอนุญาตทำงานในพื้นที่อับอากาศ

5. Take 5 หมายถึง เครื่องมือที่ใช้ในการประเมินความเสี่ยงเบื้องต้นก่อนเริ่มงาน โดยใช้ **Hazards Assessment Table** เป็นแนวทางในการประเมิน ผลของการทำ Take 5 ใช้พิจารณา

- ประเภทของใบขออนุญาต
- ความจำเป็นของการทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
- มาตรการควบคุมด้านความปลอดภัย ทั้งก่อน หลัง และระหว่างปฏิบัติงาน
- ข้อกำหนดความพร้อมของอุปกรณ์ หรือสภาพแวดล้อม ก่อนจะอนุญาตให้ดำเนินงาน (Site preparation/Inspection)

Hazard Assessment Table (HAT)

Main Hazard	Work Characteristic	Level	Potential Control
1. High Corrosive (Oleum, SA)	- System opened - System not opened	A C	Special PPE + Isolation Diagram Standard
2. Explosive (DEAC, CS2, BD, Butene-1,LPG, H2,CX,BZ,CXN, CXNOL,MeOH,DMC, TEAL,C-1)	- Hot Work in hazardous area (Only Welding, Grinding, Burning) - System opened - System not opened	A A C	Standard Special PPE + Isolation Diagram Standard
3. Toxic (NH3,AW,CO,SO2)	- System opened + Hot Work - System opened - System not opened	A B C	Special PPE + Isolation Diagram Special PPE + Isolation Diagram Standard
4. Corrosive (LC,AS,DS,SI, ND,Amine,NaOH, NaOCl,PPA,DBP)	- System opened + Hot Work - System opened - System not opened	B C C	Special PPE + Isolation Diagram Special PPE + Isolation Diagram Standard
5. Arc and Fire	- All activities of Tempo EE Facilities	C	Tempo EE Inspection
6. Hot Surface	- More than 230 degree C - Between 60 - 230 degree C	B C	Special PPE Heat Glove Protection

Uncontrolled Copy

หน้าที่ และผู้รับผิดชอบ

เจ้าหน้าที่เฝ้าระวัง Fire Watch Man

คือเจ้าหน้าที่จากหน่วยผลิต, จากฝ่ายซ่อมบำรุง, จากฝ่าย Project Service หรือ พนักงานของผู้รับเหมาเฉพาะผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร Fire Watch Man จากหน่วยงาน OSHE แล้วเท่านั้น ที่ Shift/Unit supervisor หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายของเจ้าของพื้นที่ มอบหมายให้ทำหน้าที่เป็น Fire watch man โดยจะต้องระบุชื่อใน Hot Work Permit

หน้าที่

1. จัดเตรียมและตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ดับเพลิง

2. เฝ้าระวังลูกไฟ ประกายไฟ ไม่ให้ไปสัมผัสกับเชื้อเพลิง และต้องประจำอยู่ในพื้นที่ที่มีงาน Hot Work ก่อนเริ่มงาน หรือ ในขณะที่มีการปฏิบัติงาน

3. ต้องทราบถึงวิธีการ การแจ้งเตือนภัย เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน

4. ต้องติดบัตรอนุญาตที่ออกโดยหน่วยงาน OSHE และติดปลอกแขนสีแดงตลอดเวลาการทำงาน

หมายเหตุ ต้องจัดให้มี Fire Watch Man สำหรับงาน Hot Work เฉพาะงานเชื่อม เจียร เผา ที่ก่อให้เกิดประกายไฟแบบ Open-flame ในเขตพื้นที่ Restricted Area

Hazards Assessment Table (HAT)

7. Moving Parts	- Possible contact moving parts - No contact	B C	Standard Standard
8. Rotating Machine	- Assembling/ Disassembling works	C	Log-out & Tag-out
9. Electrical Hazard	- Hot tapped - De-energized - No contact to power source	A C C	Speicial PPE + Special Tools Standard Standard
10. Falling from High Level	**Equipment** - Lifting level >= 5 m. By Tempo Lifting Device, HIAB/Crane - Lifting level < 5 m. **People** - Level >= 2 m. or Boomlift/ Scaffold - Level < 2 m.	 B C B C	 Lifting Diagram Standard Special PPE / Scaffold Inspection Standard
11. High Pressure	- Pneumatic Pressure Testing - Hydrostatic Pressure Testing - HP Jet Cleaning Work	A B B	Barricade Barricade Barricade HP Jet Equipment inspection
12. Confined Space	- All Acitivities - Excavated Work Dept >= 1.5 m. - Excavated Work Dept 0.6 m. to < 1.5 m.	A A B	Isolation Diagram + Ventilation Standard Standard
13. Radioactive	- All Acitivities of RT	B	Barricade + Warning Sign

Note : Another activities without 13 Main Hazards (as above) will be applied Hazard Assessment **level C**

Uncontrolled Copy

หน้าที่ และผู้รับผิดชอบ

ผู้ช่วยเหลือประจำทางเข้าออก (Confined Watch Man)

ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ช่วยเหลือ และต้องประจำตำแหน่งที่ทางเข้าพื้นที่อับอากาศตลอดเวลาเมื่อมีผู้เข้าไปในพื้นที่อับอากาศ, ให้กำหนด โดย Shift Supervisor หรือผู้ควบคุมงานและต้องระบุชื่อใน Permit ทุกครั้ง

หน้าที่

1. ทำความเข้าใจและรู้ถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นกับงานที่กระทำในที่อับอากาศ

2. ติดป้ายคำเตือน "ที่อับอากาศอันตรายห้ามเข้า" และใบอนุญาตทำงานในบริเวณที่มองเห็น

3. ต้องประจำในที่ทำงานตลอดเวลา ยกเว้นจะมีข้อกำหนดอย่างอื่นหรือมีผู้รับผิดชอบแทนกรณีไม่สามารถหาผู้รับผิดชอบแทนได้ต้องหยุดงานชั่วคราว

4. สนทนาติดต่อกับผู้ที่ทำงานภายในที่อับอากาศเป็นระยะๆ และบันทึกรายชื่อ/เวลาของผู้ที่เข้าในที่อับอากาศ

กรณีเหตุฉุกเฉิน ผู้ช่วยเหลือประจำทางเข้าออก จะต้องรีบแจ้งเหตุฉุกเฉินให้หัวหน้างาน หรือทีมกู้ภัย โดยเร็ว

ห้ามเด็ดขาด ที่ผู้ช่วยเหลือประจำทางเข้าออก จะเข้าไปช่วยเหลือ หรือกู้ภัยต่าง ๆ ภายใน Confined Space เอง ให้แจ้งขอความช่วยเหลือจากบุคคลข้างเคียงหรือทีมช่วยเหลือ เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ

หลักเกณฑ์ในการออกอนุญาตทำงาน

วันทำงานปกติ 7:00-19:00 น.	วันทำงานปกติ 19:00-22:00 น.	วันเสาร์-อาทิตย์,วันหยุดนักขัตฤกษ์ 7:00-19:00 น.	วันเสาร์-อาทิตย์,วันหยุดนักขัตฤกษ์ 19:00-22:00 น.	งาน ATA/GTA ช่วง 7:00-19:00 น. และ 19:00-22:00 น.	งานโครงการก่อสร้างช่วง 7:00-19:00 น. และ 19:00-22:00 น.	งานซ่อมบำรุงที่ต้องทำ 24 ชม. โดยแบ่งงานเป็น 2 กะ (Day & Night) 7:00-19:00 น. และ 19:00-07:00 น. รวมถึงงานอื่นที่ไม่ได้ระบุไว้ในที่นี้
หลักเกณฑ์ที่ใช้พิจารณา (Main Criteria)						
1. งานปกติ	1. เฉพาะงานปกติที่มีความจำเป็นต้องทำต่อเนื่องเท่านั้น	1. เฉพาะงานที่มีผลกระทบกับ major schedule ของ Management of Change (MOC) 2. เฉพาะงานที่มีผลกระทบกับ major schedule ของงาน maintenance ที่ทำให้เกิด 3. เฉพาะงานบางประเภทที่ไม่สามารถทำได้ในวันทำงานปกติ	1. เฉพาะงานที่มีผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญกับmajor schedule ของ plant shutdown หรือทำให้การstart up ล่าช้า แต่งานนั้นๆต้องไม่มีผลกระทบต่อชุมชนรอบโรงงาน เช่น เสียงดัง เป็นต้น	1. กำหนดช่วงเวลาการ shutdown และประกาศโดย Plant Manager 2. รายละเอียดทั้งหมดให้ระบุใน shutdown manual	1. โครงการก่อสร้างที่มีการกำหนดพื้นที่แยกเฉพาะและจัดทำรั้วกั้นพื้นที่อย่างชัดเจน 2. ได้รับการเห็นชอบโดย CSR Manager	1. เฉพาะงานที่มีผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญกับmajor schedule ของ plant shutdown หรือทำให้การstart up ล่าช้า แต่งานนั้นๆต้องไม่มีผลกระทบต่อชุมชนรอบโรงงาน เช่น เสียงดัง เป็นต้น
		หมายเหตุ: สำหรับงานMOC ถ้าไม่ระบุไว้ล่วงหน้าว่าเป็นงานจำเป็นเร่งด่วนที่ต้องการทำงานในวันหยุด จะไม่ได้รับการอนุญาตให้ทำงานได้ในวันหยุดทุกกรณี				
ผู้ขออนุญาต: Work Sponsor	ผู้ขออนุญาต: Work Sponsor	ผู้ขออนุญาต: Manager	ผู้ขออนุญาต: Manager	(ระบุใน shutdown manual)	ผู้ขออนุญาต: Plant Manager	ผู้ขออนุญาต: MTN Manager
ผู้อนุมัติให้ทำงาน (Approval Authority)						
ระดับShift Sup. หรือเทียบเท่า	ระดับShift Sup. หรือเทียบเท่า	Plant Manager	Plant Manager	Plant Manager	EVP	EVP

UOMTHOLCOP

ข้อกำหนดเพิ่มเติม

การอนุมัติเบื้องต้นเพื่อนำผู้รับเหมาเข้าเขตผลิตสำหรับเตรียมงาน

ขอบเขตของการเข้ามาเตรียมงาน

1. อธิบายรายละเอียดของงาน ว่าจะทำอะไร เมื่อไร
2. อธิบายเกี่ยวกับอันตรายและมาตรการป้องกันต่างๆ ตาม Take 5 หรือ JSA
3. มอบหมายงานที่หน้างานว่าใครทำอะไร และมีหน้าที่อย่างไร โดยเฉพาะ Fire watch man และ Confined watch man
4. เตรียมสายไฟฟ้าชั่วคราว เครื่องเชื่อม ถังแก๊ส หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆเพื่อพร้อมสำหรับการตรวจสอบสภาพ

งานจะเริ่มได้หลังจากใบอนุญาตทำงานได้รับการอนุมัติที่หน้างานก่อนเท่านั้น

งานเตรียมที่เป็น High risk work เช่นการตั้งนั่งร้าน การเตรียม Mobile crane ต้องขอใบอนุญาตทำงาน High risk work ก่อน ไม่ถือเป็นการเตรียมงาน

อายุของ Work permit

- ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน
- ผลการวัดก๊าซเกินค่าที่กำหนด
- เกิดอุบัติเหตุในงาน
- เมื่อหมดเวลาของกะที่ออกใบอนุญาต

ข้อกำหนดเพิ่มเติม

การถ่ายภาพ

- เขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยพนักงานต้องขอใบอนุญาต Hot Work Permit ด้วยทุกครั้ง
- เขตทั่วไปต้องได้รับอนุญาตจากระดับผู้จัดการสูงสุดของหน่วยงานขึ้นไป แต่ไม่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน
- อนุญาตให้ผู้รับเหมาถ่ายรูปในเขตผลิต, เขตคลังสินค้า ได้เฉพาะช่วงที่ Shut Down Plant เพื่อซ่อมบำรุงประจำปีเท่านั้น และต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน โดยใช้แบบฟอร์ม (FM-OS-01-010)ใบขออนุญาตถ่ายภาพสำหรับผู้รับเหมา, ต้องขอใบอนุญาต Hot Work Permit

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

By OSHE
16 October 2018

UBE

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- กระทรวงแรงงาน / กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- กระทรวงอุตสาหกรรม / กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- กระทรวงมหาดไทย
- อื่นๆ

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

3 กระทรวงหลัก	กฎหมายแม่บท	วัตถุประสงค์
กระทรวงแรงงาน	พรบ. คุ้มครองแรงงาน 2541 พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554	ให้ผู้ใช้แรงงานในสถานประกอบกิจการมีความปลอดภัย และสุขอนามัยที่ดี ลดการบาดเจ็บ พิการ ทุพลภาพ เสียชีวิต หรือเกิดโรคเนื่องจากการทำงาน
กระทรวงอุตสาหกรรม	พรบ. โรงงาน 2535	ที่ตั้งโรงงาน สภาพแวดล้อม ลักษณะภายในของโรงงาน เครื่องจักร อุปกรณ์ คนงาน การปลดปล่อยมลพิษ หรือสิ่งอื่นๆที่จะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยจากการประกอบกิจการโรงงาน
	พรบ. วัตถุอันตราย 2535	คุ้มครองสุขภาพอนามัย ความปลอดภัย ของประชาชนและสิ่งแวดล้อม
กระทรวงมหาดไทย	พรบ. ควบคุมอาคาร 2522	ความมั่นคงแข็งแรง ความปลอดภัย การป้องกันอัคคีภัย การสาธารณสุข ฯลฯ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้อาคาร

กระทรวงแรงงาน

1. พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554

หมวด ๑
บททั่วไป

มาตรา ๖ ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

มาตรา ๗ ในกรณีที่พระราชบัญญัตินี้กำหนดให้นายจ้างต้องดำเนินการอย่างหนึ่งอย่างใดที่ต้องเสียค่าใช้จ่าย ให้นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเพื่อการนั้น

กระทรวงแรงงาน

1. พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554

หมวด ๒
การบริหาร การจัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

มาตรา ๕๓ นายจ้างผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา ๘ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินสี่แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

กระทรวงแรงงาน

1. พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554

มาตรา ๑๓ ให้นายจ้างจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและบุคลากรตามวรรคหนึ่งจะต้องขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

มาตรา ๕๖ นายจ้างผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๑๓ มาตรา ๑๖ หรือมาตรา ๓๒ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหกเดือน หรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

กระทรวงแรงงาน

1. พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554

มาตรา ๒๒ ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

มาตรา ๖๒ ผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง หรือมาตรา ๒๓ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินสามเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

กระทรวงแรงงาน

2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับแก่กิจการหรือสถานประกอบกิจการ ดังต่อไปนี้

(1) การทำเหมืองแร่ เหมืองหิน กิจการปิโตรเลียมหรือปิโตรเคมี

(2) การทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง เก็บรักษา ปรับปรุง ตกแต่ง เสริมแต่ง ดัดแปลง แปรสภาพ ทำให้เสีย หรือทำลายซึ่งวัตถุหรือทรัพย์สิน รวมทั้งการต่อเรือ การให้กำเนิดแปลงและจ่ายไฟฟ้าหรือพลังงานอย่างอื่น

(3) การก่อสร้าง ต่อเติม ติดตั้ง ซ่อม ซ่อมบำรุง ดัดแปลง หรือรื้อถอนอาคาร ชานชาลา ทางรถไฟ ทางรถราง ทางรถใต้ดิน ท่าเรือ อู่เรือ สะพานเทียบเรือ ทางน้ำ คลอง เขื่อน อุโมงค์ สะพาน ท่อระบายน้ำ โทรเลข โทรศัพท์ ไฟฟ้า ถังเก็บหรือประปา หรือสิ่งก่อสร้างอื่น ๆ รวมทั้งการเตรียมหรือวางรากฐานของการก่อสร้าง

(4) การขนส่งคนโดยสารหรือสินค้าโดยทางบก ทางน้ำ ทางอากาศ และรวมทั้งการบรรทุกขนถ่ายสินค้า

กระทรวงแรงงาน

2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับแก่กิจการหรือสถานประกอบกิจการ ดังต่อไปนี้ (ต่อ)

(5) สถานีบริการหรือจำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเรือก๊าซ
(6) โรงแรม
(7) ห้างสรรพสินค้า
(8) สถานพยาบาล
(9) สถาบันทางการเงิน
(10) สถานตรวจทดสอบทางกายภาพ
(11) สถานบริการบันเทิง นันทนาการ หรือการกีฬา
(12) สถานปฏิบัติการทางเคมีหรือชีวภาพ
(13) สำนักงานที่ปฏิบัติงานสนับสนุนสถานประกอบกิจการตาม (๑) ถึง (๑๒)
(14) กิจการอื่นตามที่กระทรวงแรงงานประกาศกำหนด

กระทรวงแรงงาน

2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

ตารางแสดงการจัดให้มี จป. ศปอ. และหน่วยงานความปลอดภัย ตามประเภทกิจการและจำนวนลูกจ้างในหน่วยงาน

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
(๑)	๒ คน ขึ้นไป	√			√	√	√	√
(๒)-(๕)	[illegible]	√				√		
	[illegible]	√	√			√		
	[illegible]	√		√		√		√
	[illegible]	√			√	√		√
	๖๐๐ คนขึ้นไป	√			√	√	√	√
(๖)-(๑๓)	๑๐ คน ขึ้นไป	√				√		
	๕๐ คนขึ้นไป	√				√		√

กระทรวงแรงงาน

กระทรวงแรงงาน

3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552

กฎกระทรวง

กระทรวงแรงงาน

4. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ.2547

กระทรวงแรงงาน

5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555

กระทรวงแรงงาน

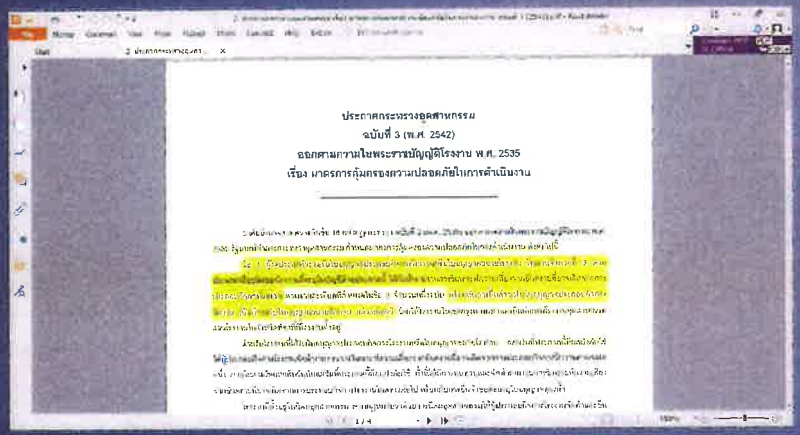
6. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556

กระทรวงแรงงาน

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

กระทรวงอุตสาหกรรม

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)



บทสรุป

practice

attitude

Knowledge

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

ความปลอดภัย ไม่ใช่หน้าที่
ของใครคนใดคนหนึ่ง

แต่มัน คือ หน้าที่ของทุกคนทุกระดับ

The Safety Coach

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

ความปลอดภัย ไม่ใช่ภาระ

แต่มัน คือ หน้าที่

The Safety Coach

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

ความปลอดภัย ไม่ใช่เรื่องส่วนตัว

แต่มัน คือ เรื่องของส่วนรวม

The Safety Coach

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

อุบัติเหตุ ไม่ใช่เรื่องของเวรกรรม

แต่มันคือการกระทำ

The Safety Coach

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

บริษัทขาดคุณไป บริษัทอยู่ได้

แต่ครอบครัวขาดคุณไป เขาอยู่กันไม่ได้

The Safety Coach

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

อุบัติเหตุ เกิดจากการที่เรา
ให้ความสำคัญกับเรื่องอื่นๆ

มากกว่า เรื่องของความปลอดภัย

The Safety Coach

Q / A

Thank you

ภาคผนวก ข.9

วารสารประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับอันตราย
และแนวทางการลดความเสี่ยงจากการสัมผัสเสียงดัง

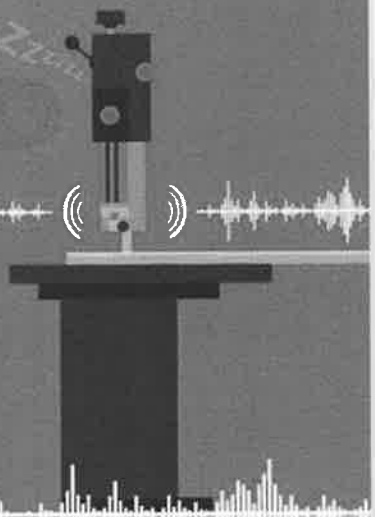
UBE

SAFETY

QSHE information

ฉบับที่

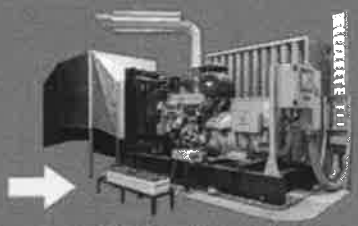
การควบคุมป้องกัน อันตรายจากเสียงดัง
Noise Hazard Prevention



การควบคุมและการป้องกันอันตรายจากเสียงดังมี 3 วิธี คือ
There are three methods to control and prevent noise hazard

1. การป้องกันที่แหล่งกำเนิด (Source)
Source prevention

การออกแบบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรให้ทำงานมีเสียงเงียบ
To design quieter equipment, tools, and machines



การติดตั้งตัวดูดซับแรงสั่นสะเทือน ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง/วัสดุดูดซับแรงสั่นสะเทือน
To install a vibration absorber / vibration damping material

จัดทำที่ครอบปิดบริเวณเครื่องจักร
To provide a cover or enclosure in the machine area

2. การป้องกันที่ทางผ่าน (Path)
Path prevention

การเพิ่มระยะห่างระหว่างแหล่งกำเนิดกับผู้ปฏิบัติงาน
To increase the distance between the source and the operator

การจัดทำห้องหรือฉากด้วยวัสดุดูดซับ
To create a room or partition with vibration damping material

3. การป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน (Reciever)
Reciever protection

การลดระยะเวลาปฏิบัติงานที่รับสัมผัสเสียงดัง โดยการหมุนเวียนคนทำงาน
To reduce the operating time exposed to noise by rotating workers

การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ที่ครอบหู (Earmuffs) ปลั๊กอุดหู (Ear plug)
To use of personal protective equipment (PPE) such as ear muffs or ear plugs

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง

ของกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

หลักการและเหตุผล

ในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้นจะต้องสัมผัสกับเสียงในระดับต่าง ๆ กัน ซึ่งผลกระทบที่เกิดขึ้นโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน คือ จะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวรหากได้รับเสียงที่ความดังติดต่อกันเป็นเวลานาน ๆ การสูญเสียการได้ยินดังกล่าวเป็นลักษณะอาการที่ทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของคนปกติ นอกจากนี้ยังส่งผลต่อร่างกายและจิตใจ โดยทำให้เกิดความเครียดซึ่งส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลผลิตที่ไม่มีคุณภาพตามมา

จากการจัดลำดับความสำคัญของปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานทั้งหมด ได้แก่ เสียงดัง แสงสว่าง ความร้อน และเออกอนอมิคส์ในการทำงาน พบว่า ปัญหาที่สำคัญที่สุดคือ ปัญหาเรื่องเสียงดัง เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้ประกอบอาชีพจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน ซึ่งสภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยผลที่ตามมาคือ การสูญเสียเวลาการทำงานและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่น ๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าทั้งในส่วนของลูกจ้างและผู้ประกอบการ การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินจึงได้เลือกกลุ่มเป้าหมาย คือ พนักงานที่ทำงานในแผนก Production ที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) จากการศึกษาผลการตรวจวัดระดับเสียงในปีที่ผ่านมา พบว่าระดับเสียงในบางพื้นที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB (A) ตลอดเวลาในขณะที่พนักงานทำงาน เสียงดังกล่าวจึงสามารถทำให้พนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินได้ ซึ่งการสูญเสียการได้ยินถือว่าเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง ดังนั้นการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงเป็นโครงการที่จัดทำขึ้นเพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุมเสียงดัง อาทิเช่น การกำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดระยะเวลาการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังและการรณรงค์การสวมใส่ PPE เป็นต้น

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

จากหลักการและเหตุผลข้างต้นจะเห็นว่าพนักงานมีความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการปฏิบัติงาน จึงเป็นโครงการที่สำคัญและมีความจำเป็นอย่างยิ่ง เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังให้กับพนักงาน และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษด้านเสียงต่อไป

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเฝ้าระวังระดับเสียงในพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) และหามาตรการควบคุม ป้องกัน หรือลดระดับความดังของเสียงให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
2. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับสัมผัสเสียงดังเกินมาตรฐาน พร้อมทั้งให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง การป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมและสามารถใช้งานได้อย่างถูกต้อง
3. เพื่อเฝ้าระวังสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานฝ่ายผลิตระดับปฏิบัติการของโรงงาน UCHA UFA และ TSL ที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ที่เข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay Out) ของกระบวนการผลิต
2. เครื่องตรวจวัดเสียงแบบที่สามารถแยกความถี่ได้ (Sound Level Meter ยี่ห้อ LION)
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ของพนักงาน

วิธีการดำเนินงาน

1. ศึกษาแผนผัง (Lay Out) และรายละเอียดกระบวนการผลิต
2. ทำการตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน ระยะเวลาการทำงานของพนักงาน เพื่อเปรียบเทียบกับกฎหมายหรือมาตรฐานที่กำหนด
3. ทำการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานสัมผัส (Noise dose) สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)
4. กำหนดบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีระดับความดังของเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป และติดป้ายเตือน

5. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Monitoring) ดังนี้
   5.1 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิร์ตซ์ ของหูทั้ง 2 ข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)
   5.2 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) สำหรับผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งและนำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินไปเปรียบเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)
6. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
7. กำหนดมาตรการการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการและมาตรการทางด้านอาชีวอนามัย โดยการให้ความรู้หรืออบรมเพื่อให้พนักงานได้ทราบถึงอันตรายของเสียงที่มีผลต่อการได้ยิน วิธีการป้องกันโดยใช้อุปกรณ์อย่างถูกวิธี ตลอดจนวิธีการบำรุงรักษา เป็นต้น
8. กำหนดการออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรโดยจะต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ทั้งนี้ในกรณีที่ไม่สามารถลดเสียงได้ จะกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม
9. ดำเนินการจัดทำ Safety Info ป้ายโปสเตอร์ หรือสื่อประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากเสียง
10. ประเมินผลการดำเนินโครงการและจัดรวบรวมข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มดำเนินโครงการ ฯ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางเสียงต่อไป

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ระยะเวลาดำเนินการ

ตั้งแต่เดือน มกราคม ถึง ธันวาคม 2557

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

งบประมาณ

[redacted]

ประโยชน์ที่ได้รับ

1. พื้นที่ปฏิบัติงานมีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) ได้รับการควบคุมดูแล โดยมีการออกแบบมาตรการทางด้านวิศวกรรม เพื่อลดระดับเสียงดังให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดหรือมีการจัดการเขิงพื้นที่ด้วยการติดตั้ง Safety Sign เพื่อเตือนอันตรายและบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีการเฝ้าระวังด้านสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณนี้เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี และลดผลกระทบที่เป็นอันตรายจากการรับสัมผัสเสียงดังจากการปฏิบัติงาน
2. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันอันตรายจากการรับสัมผัสเสียงดังโดยการเลือกใช้และการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม

[redacted]

ผู้เสนอโครงการ

[redacted]

ผู้ตรวจสอบโครงการ

[redacted]

ผู้ตรวจสอบโครงการ

[redacted]

ผู้อนุมัติโครงการ

UBE GROUP (THAILAND)

หลักสูตรการฝึกอบรมสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย

เรื่อง โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation program)

หลักการและเหตุผล

จากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 ที่ให้นายจ้างต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการเป็นลายลักษณ์อักษร กรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป เพื่อแก้ไขปัญหาเสียงดังและลดอันตราย รวมทั้งผลกระทบที่จะมีต่อพนักงานและสภาพแวดล้อมภายในสถานประกอบการ

ซึ่งภายในประกาศกรมฯ นี้ยังได้มีการกำหนดรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งที่ต้องจัดทำ ไม่ว่าจะเป็นนโยบายอนุรักษ์การได้ยิน การเฝ้าระวังเสียงดัง การเฝ้าระวังการได้ยิน หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง ที่สถานประกอบการต้องจัดทำ

ทางกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) จึงจัดอบรมหลักสูตร เรื่อง "หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ (ตามกฎหมาย)" นี้ขึ้นเพื่อให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน มีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถนำเนื้อหาและรายละเอียดไปจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และมาตรการควบคุมเสียงดังได้อย่างถูกต้อง ตามที่กฎหมายกำหนด

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานได้รับทราบถึงความหมาย และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
2. เพื่อให้พนักงานได้ทราบถึงแนวทางการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
3. เพื่อให้พนักงานทราบถึงอันตรายของเสียงที่มีผลต่อการได้ยิน รู้ถึงวิธีการป้องกันโดยใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี ตลอดจนวิธีการบำรุงรักษา

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานฝ่ายผลิตระดับปฏิบัติการของโรงงาน UCHA UFA และ TSL ที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ที่เข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เนื้อหาการอบรม

1. กฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
2. ความรู้เกี่ยวกับเสียง กายวิภาคศาสตร์ของหู และกลไกการได้ยิน
3. หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
4. การจัดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน และกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ
5. การเฝ้าระวังการได้ยิน

UBE GROUP (THAILAND)

5.1 การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)

5.2 เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

5.3 มาตรการป้องกันอันตรายตามกฎหมายกรณีผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินพบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยิน

6. การเฝ้าระวังเสียงดัง
   - 6.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
   - 6.2 การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
   - 6.3 การประเมินการสัมผัสเสียงดัง
7. การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่
8. หลักการควบคุมเสียงดัง
9. มาตรการด้านวิศวกรรมในการจัดการเกี่ยวกับเสียง
10. หลักวิศวกรรมเรื่องเสียง และโครงการลดผลกระทบมลพิษทางเสียง

สถานที่อบรม

ห้อง WF 2-2 ชั้น 2 อาคารอเนกประสงค์

ระยะเวลาในการอบรม

ระหว่าง เดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2558

จำนวนผู้เข้าอบรมประมาณ 250 คน

ระยะเวลาในการอบรม 4 ชม.

วิทยากร

วิทยากรจากหน่วยงานบริษัทเอกชนต่างๆ

วิทยากรจากหน่วยงานราชการ/ มหาวิทยาลัยต่างๆ

ผู้ประสานงานหลักสูตร

[redacted]

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

พนักงานได้ทราบถึงอันตรายของเสียงที่มีผลต่อการได้ยิน รู้ถึงวิธีการป้องกันโดยใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างถูกวิธี ตลอดจนวิธีบำรุงรักษา

UBE
UP (THAILAND)

[redacted]

ผู้เสนอโครงการ

ผู้ตรวจสอบโครงการ

[redacted]

ผู้อนุมัติโครงการ

[redacted]

ผู้อนุมัติโครงการ

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงาน

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2568

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)(UCHA)

ชื่อ : [redacted] Order No.: [redacted]

เลขประจำตัวพนักงาน : [redacted] อายุ : 36 ปี เพศ : ชาย(Male)

ตำแหน่ง : [redacted]

แผนก :

ฝ่าย : UCHA CPL - CPL & SA วันที่ตรวจ : 21 กรกฎาคม 2568

MEDICAL CHECK-UP REPORT
HEALTH PROMOTION
รายงานผลการตรวจสุขภาพ

แบบ จผส.๑

แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

วันที่ 10 **เดือน** พฤศจิกายน **พ.ศ.** 2568

๖. ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนสงจันทร์นรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823
8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

รายงานตรวจสุขภาพ

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนสงจันทร์นรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823
8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์รามิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823
8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

รายการที่ตรวจ	ค่าปกติ	วันเดือนปี ที่ตรวจ					รายการที่ตรวจ	ค่าปกติ	วันเดือนปี ที่ตรวจ				
						23 ก.ย. 2568							23 ก.ย. 2568

[redacted]

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์รามิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823
8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

รายละเอียดผลการตรวจเอ็กซเรย์ปอด และทรวงอก (Chest X-Ray)

[redacted]

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์บรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823
8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

รายละเอียดผลอัลตร้าซาวน์มะเร็งเต้านม (Mammogram and Ultrasound Breast)	สรุปผลการตรวจ (Conclusion)

ภาคผนวก ข.11

เอกสารการส่งกำจัดขยะมูลฝอย

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001

คู่ฉบับ

หนังสือสัญญาว่าจ้างรับเหมาขนขยะ

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001

[redacted]

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและตรวจดูโดยตลอดแล้ว เห็นว่าถูกต้องตามเจตนารมณ์ จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราสำคัญของบริษัท ไว้เป็นหลักฐาน และต่างเก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด มหาชน

ลงชื่อ[redacted]ผู้ว่าจ้าง

([redacted])

ลงชื่อ[redacted]..... พยาน

นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ

ลงชื่อ[redacted].....ผู้รับจ้าง

ลงชื่อ[redacted].....พยาน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Thai Synthetic Rubbers Company Limited
UBE Fine Chemicals (Asia) Co., Ltd.
Rayong Fertilizer Trading Co., Ltd.
UBE (Thailand) Co., Ltd.

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

เงื่อนไขการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วง

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมภายในกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) จึงขอกำหนดเงื่อนไขด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องเตรียมมาตรการในการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยให้แนบมากับเอกสารเสนอราคา ซึ่งจะถือว่ามาตรการดังกล่าวจะเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาว่าจ้าง ที่บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องปฏิบัติ
2. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องจัดบุคลากรเพื่อทำหน้าที่ดูแลงานด้านสิ่งแวดล้อมและบุคลากรที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามกฎหมาย เพื่อดูแลงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อาทิเช่น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานพ.ศ.2549
3. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เพียงพอ และเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน ซึ่งอย่างน้อยจะต้องจัดเตรียมหมวกนิรภัย รองเท้านิรภัยและแว่นตานิรภัย สำหรับพนักงานทุกคนที่จะต้องปฏิบัติงานในเขตโรงงานและเขตคลังสินค้า ของกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
4. พนักงานผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในที่อับอากาศ ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายกำหนด และต้องมีใบรับรองแพทย์แสดงผลการตรวจร่างกายไม่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นที่แพทย์เห็นว่าการเข้าไปในที่อับอากาศอาจเป็นอันตราย
5. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วง จะต้องจัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ตลอดจนยานพาหนะทุกประเภทที่จะนำมาใช้ในการปฏิบัติงานให้มีสภาพที่ปลอดภัยและพร้อมใช้งานโดยไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม
6. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องมีระบบในการสอนงานหรือให้ข้อมูลในการทำงานแก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนอย่างเพียงพอและเหมาะสม โดยอย่างน้อยจะต้องมีการให้ข้อมูลเรื่องวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยแก่พนักงานทุกคน รวมถึงวิธีการทำงานที่จะไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมด้วย
7. ผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมและทดสอบความรู้ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ตามเงื่อนไขต่างๆของกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
8. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือขั้นตอนการดำเนินงานต่างๆ ตลอดจนกฎระเบียบต่างๆด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) ทั้งที่มีอยู่ในขณะนี้และที่กำหนดขึ้นในระหว่างที่บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงปฏิบัติงานอยู่อย่างครบถ้วนและเหมาะสม

[redacted]

CSR Manager

Rev.8 : 15/07/2017

RY

เล่มที่.....เลขที่.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท บริหารจัดการขยะจังหวัดระยอง จำกัด

อนุญาตให้ ☑ บุคคลธรรมดา ☐ นิติบุคคล นายสุวัฒ ฟิ้นโต

อยู่บ้าน/สำนักงาน เลขที่ 26/6 ตรอก/ซอย ถนน หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง ทับมา

อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 094-0910256

1. ประกอบกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยประเภท ทิ้งขยะมูลฝอย ชื่อ นายสุวัฒ ฟิ้นโต

พื้นที่ให้บริการ ทิ้งขยะกิจการของตนเอง ครอบครัว อัตราค่าบริการ 35000 บาท/เดือน/ปี

2. เขตบริการในพื้นที่ซอย ถนน หมู่ที่ 4

ตำบล/แขวง ทะพง อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 094-0910256

3. ค่าธรรมเนียมต้นละ 1070 บาท

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัทฯ

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2561 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2562

(ลงชื่อ)

กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการบริษัท

RY
RAYONG RENEWABLE ENERGY CO.,LTD.

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ ../../..	วันที่ ../../..	วันที่ ../../..
สิ้นอายุวันที่ ../../..	สิ้นอายุวันที่ ../../..	สิ้นอายุวันที่ ../../..
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการ	กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการ	กรรมการผู้จัดการ/ผู้

[redacted]

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บ ขน การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เล่มที่ ...๐๑..... เลขที่ ๑/๒๕๖๒

อนุญาตให้.....นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ.....สัญชาติ.....ไทย....อยู่บ้านเลขที่.....๒๖/๖.....
หมู่ที่.....๕.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....-.....ตำบล.... พังราด.....เขต/
อำเภอ.....แกลง.....จังหวัด.....ระยอง..... โทรศัพท์.....๐๙-๔๐๘๖-๐๒๕๖.....

ข้อ ๑) ประกอบกิจการ ประเภท รับทำการเก็บ และขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยทั่วไป
โดยใช้ชื่อสถานประกอบการว่า.....-.....สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....๑๑๑.....หมู่ที่.....๖.....
ตรอก/ซอย...-....ถนน....-.....ตำบล/แขวง.....บ้านแลง.....เขต/อำเภอ..เมืองระยอง...จังหวัด.....ระยอง.....
โทรศัพท์..... ..... ๐๙-๔๐๘๖-๐๒๕๖..... มีจำนวนคนงาน .....๒..... คน
ทั้งนี้ได้เสียค่าธรรมเนียมใบอนุญาต.....๕,๐๐๐.-บาท..... (.....ห้าพันบาทถ้วน.....)
ใบเสร็จรับเงินเล่มที่...๐๑.....เลขที่...๒๒.....ลงวันที่...๑๓...เดือน...สิงหาคม.....พ.ศ...๒๕๖๑....

ข้อ ๒) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขที่กำหนดในข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๓) หากปรากฏในภายหลังว่าการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการขัดต่อกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องโดยมิอาจแก้ไขได้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้เพิกถอนการอนุญาตนี้ได้

ข้อ ๔) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้อีกด้วย คือ

๔.๑) นำขยะมูลฝอยที่จัดเก็บไปทิ้ง ที่ บริษัท บริหารจัดการขยะระยอง จำกัด เท่านั้น.....

๔.๒) ดำเนินการเก็บขนขยะมูลฝอย เฉพาะพื้นที่ภายในบริษัทอูเมะฯ เท่านั้น

ออกให้ ณ วันที่.....๑๓..... เดือน ...สิงหาคม..... พ.ศ. ...๒๕๖๑.....

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึงวันที่.....๑๒.....เดือน...สิงหาคม.....พ.ศ. ...๒๕๖๒.....

(ลงชื่อ)

อบต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง

(นายทวีป แสงกระจ่าง)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง
เจ้าพนักงานท้องถิ่น

คำเตือน : แสดงหนังสือรับรองการแจ้งนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ได้รับหนังสือรับรองการแจ้ง

บัญชีเงินฝากสะสมทรัพย์
SAVINGS DEPOSIT ACCOUNT

UCHA-19-001/R1-2020

TSL-19-001/R1-2020

UTCA-19-001/R1-2020

ศูนย์

บันทึกข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติม

หนังสือสัญญาว่าจ้างรับเหมาขนขยะ

ครั้งที่ 1

UCHA-19-001/R1-2020

TSL-19-001/R1-2020

UTCA-19-001/R1-2020

UCHA-19-001/R1-2020

TSL-19-001/R1-2020

UTCA-19-001/R1-2020

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

บริษัท ยางสังเคราะห์ไทย จำกัด

บริษัท อูเบะ เทคนิคอล เซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด

ลงชื่อ..... [redacted] .....ผู้ว่าจ้าง

ลงชื่อ [redacted] พยาน

นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ

ลงชื่อ..... [redacted] .....ผู้รับจ้าง

ลงชื่อ..... [redacted] ...พยาน

ใบเสนอราคา

วันที่ 26 มีนาคม 2563

เรียน ผู้บริหาร บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

[redacted]

จึงเสนอราคามาเพื่อพิจารณา

[redacted]

ผู้เสนอราคา

ใบเสนอราคา

วันที่ 26 มีนาคม 2563

เรียน ผู้บริหาร บริษัท ยางสังเคราะห์ไทย จำกัด

[redacted]

จึงเสนอราคามาเพื่อพิจารณา

[redacted]

ผู้เสนอราคา

ใบเสนอราคา

วันที่ 26 มีนาคม 2563

เรียน ผู้บริหาร บริษัท ยูเนะเรทกมิคอลเซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด

[redacted]

จึงเสนอราคามาเพื่อพิจารณา

[redacted]

ผู้เสนอราคา

ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บ ขน การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เล่มที่ ๐๑ เลขที่ ๑/๒๕๖๔

อนุญาตให้ นางสาวสุวารี ปริปลื่มโอฐ สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ ๒๖/๖ หมู่ที่ ๕ ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล พังราด เขต/อำเภอ แกลง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ ๐๙-๔๐๘๖-๐๒๕๖

ข้อ ๑) ประกอบกิจการ ประเภท รับทำการเก็บ และขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยทั่วไป โดยใช้ชื่อสถานประกอบการว่า - สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๖ ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง บ้านแลง เขต/อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ ๐๙-๔๐๘๖-๐๒๕๖ มีจำนวนคนงาน ๒ คน ทั้งนี้ได้เสียค่าธรรมเนียมใบอนุญาต ๕,๐๐๐.- (ห้าพันบาทถ้วน) ใบเสร็จรับเงินเล่มที่ - เลขที่ ๐๒๒๔๙/๖๔ ลงวันที่ ๑๘ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

ข้อ ๒) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขที่กำหนดในข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๓) หากปรากฏในภายหลังว่าการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการขัดต่อกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องโดยมิอาจแก้ไขได้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้เพิกถอนการอนุญาตนี้ได้

ข้อ ๔) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้อีกด้วย คือ

๔.๑) นำขยะมูลฝอยที่จัดเก็บไปทิ้ง ที่ บริษัท บริหารจัดการขยะระยอง จำกัด เท่านั้น

๔.๒) ดำเนินการเก็บขนขยะมูลฝอย เฉพาะพื้นที่ภายในบริษัทอูเนะฯ เท่านั้น

ออกให้ ณ วันที่ ๑๓ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึง วันที่ ๑๒ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(ลงชื่อ)

(นายทวีป แสงกระจ่าง)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง
เจ้าพนักงานท้องถิ่น

คำเตือน (๑) ต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน ๕๐๐ บาท

(๒) หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุก่อน ๓๐ วัน

หมายเหตุ : แทนใบอนุญาตเดิมที่ชำรุด...

รายการต่ออายุใบอนุญาตและเสียค่าธรรมเนียม

วัน/เดือน/ปี ที่สิ้นอายุใบอนุญาต	วันชำระเงิน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน			ผู้บันทึก	(ลงชื่อ) เจ้าพนักงานท้องถิ่น
		ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	วัน/เดือน/ปี		
๑๗ ม.ค. ๖๗	๑๐ ม.ค. ๖๖	✓		RCPT-0	๑๘๙๗๒/๖๖	๑๐ ม.ค. ๖๖	สุวรรณา	

หมายเหตุ ใบอนุญาตฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์เมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน

แบบ อภ.๒

ใบอนุญาต

ประกอบกิจการ เก็บ ขน การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เล่มที่ ๐๑ เลขที่ ๑/๒๕๖๘

อนุญาตให้ นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ ๒๖/๖ หมู่ที่ ๕ ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล พังราด อำเภอ/เขต แกลง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ ๐๙๒-๖๒๖-๓๕๒๖

ข้อ ๑ ประกอบกิจการ ประเภท รับทำการเก็บ และขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยทั่วไป โดยใช้ชื่อสถานประกอบการว่า - สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๖ ตำบล บ้านแลง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ ๐๖๕-๙๖๑-๖๓๕๖, ๐๙๔-๐๘๖๐๒๕๖ มีจำนวนคนงาน ๒ คน ทั้งนี้ได้เสียค่าธรรมเนียมใบอนุญาต ๕,๐๐๐.- บาท (ห้าพันบาทถ้วน) ใบเสร็จรับเงินเล่มที่ - เลขที่ RCPT-๐๒๖๓๒/๖๘ ลงวันที่ ๑๐ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ข้อ ๒) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๓) หากปรากฏในภายหลังว่าการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการขัดต่อกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องโดยมิอาจแก้ไขได้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้เพิกถอนใบอนุญาตนี้ได้

ข้อ ๔) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้อีกด้วย คือ

๔.๑) นำขยะมูลฝอยทั่วไปที่จัดเก็บไปทิ้งที่ บริษัท เอกชน หรือ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเท่านั้น

๔.๒) ดำเนินการเก็บขยะมูลฝอยทั่วไป เฉพาะพื้นที่เขตอุตสาหกรรมภายในตำบลตะพงเท่านั้น

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึง วันที่ ๙ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ออกให้ ณ วันที่ ๑๐ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(ลายมือชื่อ)

อบต.ตะพง

นายก องค์การบริหารส่วนตำบลตะพง

เจ้าพนักงานท้องถิ่น

คำเตือน (๑) ต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน ๕๐๐ บาท

(๒) หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ ๓๐ วัน

กิจการร่วมค้า ระยองวิศวโยธาพัฒนาอุตสาหกรรม

RCE★R.I.D

99/8 หมู่ที่ 5 ตำบลทับมา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21120

เล่มที่...001...เลขที่...63/006....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

กิจการร่วมค้า ระยองวิศวโยธาพัฒนาอุตสาหกรรม

อนุญาตให้ ☑ บุคคลธรรมดา ☐ นิติบุคคล นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ

อยู่บ้าน/สำนักงาน เลขที่ 26/6 ตรอก/ซอย - ถนน - หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง พังราด

อำเภอ/เขต แกลง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 094-0860256

1. ประกอบกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยประเภท ทิ้งขยะมูลฝอย ชื่อ นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ พื้นที่ให้บริการ ทิ้งขยะกิจการของตนเอง ครอบครัว อัตราค่าบริการ 55,000 บาท/เดือน/ปี

2. เขตบริการในพื้นที่ ตำบลตะพง จังหวัด ระยอง

3. ค่าธรรมเนียมต่อปี 1,070 บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของกิจการร่วมค้าฯ

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2563 สิ้นอายุวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2563

กิจการร่วมค้า

(ลงชื่อ)

ผู้อำนวยการโครงการ

RCE★R.I.D ระยองวิศวโยธาพัฒนาอุตสาหกรรม

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ 1 ม.ค. 2564	วันที่ / /	วันที่ / /
สิ้นอายุวันที่ 31 ธ.ค. 2564	สิ้นอายุวันที่ / /	สิ้นอายุวันที่ / /
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ

กิจการร่วมค้า RCE★R.I.D ระยองวิศวโยธาพัฒนาอุตสาหกรรม

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

23/2 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 Tel : 038-026719

เล่มที่...001...เลขที่...64/004.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

อนุญาตให้ ☑ บุคคลธรรมดา ☐ นิติบุคคล ..... นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ.....

อยู่บ้าน/สำนักงาน เลขที่ 26/6 ตรอก/ซอย - ถนน - หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง พังราด

อำเภอ/เขต แกลง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 094-0860256

1. ประกอบกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยประเภท ทิ้งขยะมูลฝอย ชื่อ นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ พื้นที่ให้บริการทิ้งขยะกิจการของตนเอง ครอบครัว อัตราค่าบริการ 55,000.- บาท/เดือน/ปี

2. เขตบริการในพื้นที่ ตำบลตะพง จังหวัด ระยอง

3. ค่าธรรมเนียมต้นละ 1,070.- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2564 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565

(ลงชื่อ).....

(นายสุวิทย์ สดใส)

ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ / /	วันที่ / /	วันที่ / /
สิ้นอายุวันที่ / /	สิ้นอายุวันที่ / /	สิ้นอายุวันที่ / /
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

23/2 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 Tel : 038-026719

เล่มที่...001...เลขที่...65/002.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

อนุญาตให้ ☐ บุคคลธรรมดา ☐ นิติบุคคล ..... นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ.....

อยู่บ้าน/สำนักงาน เลขที่ 26/6 ตรอก/ซอย - ถนน - หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง พังราด

อำเภอ/เขต แกลง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 094-0860256

1. ประกอบกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยประเภท ทิ้งขยะมูลฝอย ชื่อ นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ พื้นที่ให้บริการทิ้งขยะกิจการของตนเอง ครอบครัว อัตราค่าบริการ 55,000.- บาท/เดือน/ปี

2. เขตบริการในพื้นที่ ตำบลตะพง จังหวัด ระยอง

3. ค่าธรรมเนียมต้นละ 1,070.- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

(ลงชื่อ).....

(นายสุวิทย์ สดใส)

ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ / /	วันที่ / /	วันที่ / /
สิ้นอายุวันที่ / /	สิ้นอายุวันที่ / /	สิ้นอายุวันที่ / /
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

23/2 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 Tel : 038-026719

เล่มที่...001...เลขที่...65/002.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

อนุญาตให้ ☐ บุคคลธรรมดา ☐ นิติบุคคล .....นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ.....
อยู่บ้าน/สำนักงาน เลขที่ 26/6 ตรอก/ซอย - ถนน - หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง พังราด
อำเภอ/เขต แกลง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 094-0860256

1. ประกอบกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยประเภท ทิ้งขยะมูลฝอย ชื่อ นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ พื้นที่ให้บริการ ทิ้งขยะกิจการของตนเอง ครอบครัว อัตราค่าบริการ 55,000.- บาท/เดือน/ปี
2. เขตบริการในพื้นที่ ตำบลตะพง จังหวัด ระยอง
3. ค่าธรรมเนียมต้นละ 1,070.- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

(ลงชื่อ).....
(นายสุวิทย์ สดใส)
ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ 1 ต.ค. 2566	วันที่ / /	วันที่ / /
สิ้นอายุวันที่ 30 ก.ย. 2567	สิ้นอายุวันที่ / /	สิ้นอายุวันที่ / /
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
TPP WASTE MANAGEMENT CO.,LTD.
142/12 หมู่ 7 ตำบลท่ามา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทรศัพท์ : 08 6310 9556 ,0 3862 2798
142/12 Moo.7 ,Thap Ma Subdistrict, Mueang District, Rayong Province 21000 Thailand ,Tel: +668 6310 9556 , +66 3862 2798

เล่มที่...001...เลขที่...67/002.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

อนุญาตให้ ☑ บุคคลธรรมดา ☐ นิติบุคคล .....นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ.....
อยู่บ้าน/สำนักงาน เลขที่ 26/6 ตรอก/ซอย - ถนน - หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง พังราด
อำเภอ/เขต แกลง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 094-0860256

1. ประกอบกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยประเภท ทิ้งขยะมูลฝอย ชื่อ นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ พื้นที่ให้บริการ ทิ้งขยะกิจการของตนเอง ครอบครัว อัตราค่าบริการ - บาท/ปี
2. เขตบริการในพื้นที่ ตำบลตะพง จังหวัด ระยอง
3. ค่าธรรมเนียมต้นละ 1,070.- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2568

(ลงชื่อ).....
(นายเดชพล อริยชาติผดุงกิจ)
กรรมการผู้จัดการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
TPP WASTE MANAGEMENT CO.,LTD.
142/12 หมู่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทรศัพท์ : 08 6310 9556 ,0 3862 2798
142/12 Moo.7 ,Thap Ma Subdistrict, Mueang District, Rayong Province 21000 Thailand ,Tel: +066 6310 9556 , +66 3862 2798

เล่มที่...001...เลขที่...68/006.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

อนุญาตให้ ☑ บุคคลธรรมดา ☐ นิติบุคคล .....นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ.....

อยู่บ้าน/สำนักงาน เลขที่ 26/6 ตรอก/ซอย - ถนน - หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง พังราด

อำเภอ/เขต แกลง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 094-0860256

1. ประกอบกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยประเภท ทิ้งขยะมูลฝอย ชื่อ นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ พื้นที่ให้บริการ ทิ้งขยะกิจการของตนเอง ครอบครัว อัตราค่าบริการ - บาท/ปี

2. เขตบริการในพื้นที่ ตำบลตะพง จังหวัด ระยอง

3. ค่าธรรมเนียมตันละ 1,070.- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

.....

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2569

(ลงชื่อ).....

(นายเดชพล อริยชาติผดุงกิจ)

กรรมการผู้จัดการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.12

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	1.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	15.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	5.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	90.000	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	10.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	50.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	40.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	8.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	150.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	1.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	16.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	35.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	9.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	35.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	1.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	30.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	1.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำสิ่งทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะมูลฝอย หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่สุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ใช้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารขอมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	2.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	18.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	1.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างบ่อ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างบ่อ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	3.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลีเมอร์ปนเปื้อน	10.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	2.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	2.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	5.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	10.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลีเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	12.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	

6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.250	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	2.000	042	10210333425646	

9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	10.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	

12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	6.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	10.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลีเมอร์ปนเปื้อน	10.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	8.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	7.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลีเมอร์ปนเปื้อน	10.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	5.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	3.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	10.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	7.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	6.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	2.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	1.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	15.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	2.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	7.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	18.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	10.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	2.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	2.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	4.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	8.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	1.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	9.750	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	1.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข.13

หนังสือแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0968-003225-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000125402

สถานที่ตั้งโรงงาน : 140/8 หมู่ที่ 4 ถนนสุขุมวิท ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง null

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

สถานที่ตั้ง : 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)	
			ชนิด	จำนวน		
1	เศษกระดาษ	150101	ถุง	5	500	0.5
2	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	150102	ลัง	10	1250	1.0
3	เศษไม้	150103	ลัง	10	1250	1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.5 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 01/09/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 1-9-68

[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [redacted] ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 01 ก.ย. 2568

เวลาที่มาถึง : 14:00 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] 01 ก.ย. 2568

ปริมาณที่รับมอบ : 3.0 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 01 ก.ย. 2568 เวลาที่มอบ : 14:05 น.

[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] 1 ก.ย. 2568

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.0 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 1 1 ก.ย. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13:40 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ : 11-11-68

เลขที่อ้างอิง 3-21-0168-019724-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090100125450

สถานที่ตั้งโรงงาน : 140/8 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

สถานที่ตั้ง : 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	พลาสติก จากการ Packing	150102	ลัง	10	500 0.0
2	เศษไม้ Pallet จากการ Packing	150103	ลัง	10	500 0.0
3	เศษกระดาษ	150101	ถุง	5	370 0.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] วังเกิดเกียรติ ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 04/09/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 4.9.68

[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 04 ก.ย. 2568

เวลาที่มาถึง : 16:46 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] 04 ก.ย. 2568

ปริมาณที่รับมอบ : 1.33 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 04 ก.ย. 2568 เวลาที่มอบ : 16:55 น.

[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] 6 ก.ย. 2568

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.33 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 06 ก.ย. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:00 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ : 19-11-68

ภาคผนวก ข.14

เอกสารการควบคุมการจัดเก็บและเคลื่อนย้ายของเสียภายในโรงงาน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.15

สรุปชนิด ปริมาณ และการกำจัดของเสีย

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) : NYL

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total all
				หน่วย : กก.						
			กากของเสียอันตราย							
1	วัสดุปนเปื้อน	BWG	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
2	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม				7,000			7,000
3	Lactam waste	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
4	Dust from Air Dryer	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
5	สารเคมีเสื่อมสภาพ	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
6	Nylon+additive+oligomer Dust	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
7	น้ำเสียจากการล้างบ่อ	Genco	065 : บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ		6,580				5,100	11,680
8	Rock Wool	BWG	073 : ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว						3,300	3,300
9	เศษชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	TES	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ							
10	Oil+Solvent Paint Chemical Contaminated Waste	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม						5,720	5,720
11	Contaminated container กระป๋องสี	Genco	073 ฝังกลบอย่างปลอดภัยหลังจากอัดเป็นก้อนแข็ง							
										27,700.00

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total all
				หน่วย : กก.						
			กากของเสียไม่อันตราย							
1	เศษกระดาษ	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10290	8730	8930	10510	9410	6500	54,370
2	เศษพลาสติก	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	3850	18200	16810	21500	15400	12550	88,310
3	เศษไม้	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	22800	16840	17000	22380	16170	12830	108,020
4	เศษเหล็ก	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ						790	790
5	ถุงบรรจุภัณฑ์ ปนเปื้อน	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
										251,490.00

279,190.00

ปริมาณของเสีย Y2020	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total all
	หน่วย : ตัน						
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (อันตราย : ฝังกลบ)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (อันตราย : วิธีอื่นๆ)	-	-	-	7,000	-	-	7,000
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (อันตราย : ขาย Reycle)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (ไม่อันตราย : วิธีอื่นๆ)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (ไม่อันตราย : ขาย Reycle)	36,940	43,770	42,740	54,390	40,980	32,670	251,490
Total	36,940	43,770	42,740	61,390	40,980	32,670	**258,490**
สรุปสัดส่วนของเสีย Recycle ต่อของเสียทั้งหมด	100.00%	100.00%	100.00%	88.60%	100.00%	100.00%	97.29%

หมายเหตุ : ปริมาณการจัดการตามหลัก 3R เป็นการส่งกำจัดภายนอกโรงงานในรูปแบบของการขาย Recycle เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป

ภาคผนวก ข.16

ข้อกำหนดในการควบคุมมาตรฐานของ
ผลิตภัณฑ์ Nylon และ Compound

[redacted]

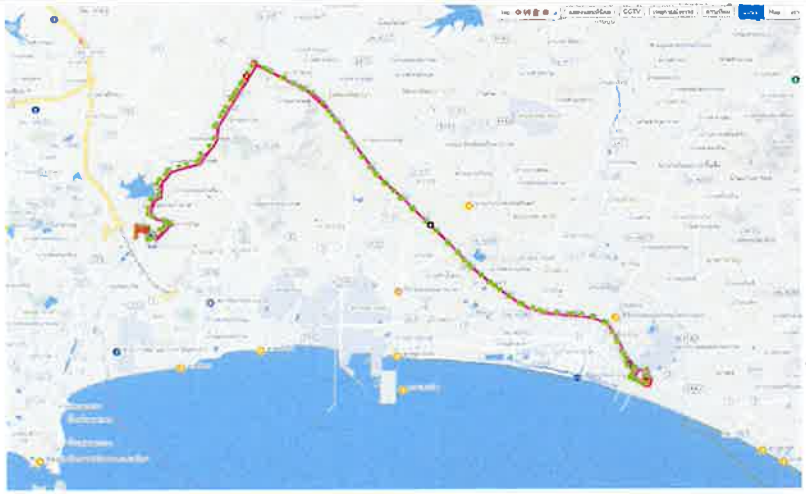
[redacted]

ภาคผนวก ข.17

การตรวจสอบยานพาหนะ โดยการติดตั้ง GPS

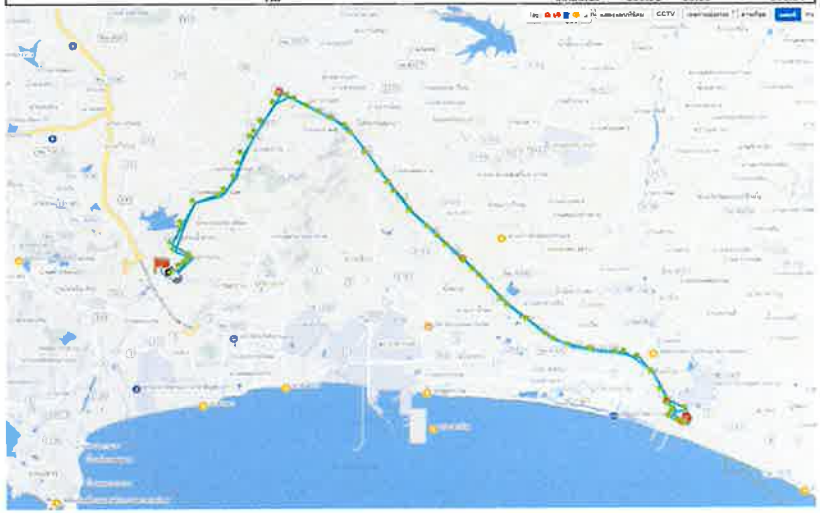
เที่ยววิ่งรายวัน : [redacted]

วันเริ่ม	เวลาเริ่ม	สถานที่	วันสิ้นสุด	เวลาสิ้นสุด	สถานที่	เวลาที่ใช้ทั้งหมด	ระยะทาง	ราคาน้ำมัน		ค่าน้ำมัน
02-07-2025	07:59:30	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	02-07-2025	08:42:40	สาย36 กม.40 อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	00:43:10	34.35	5.73	19.29	110.5317
"	09:02:19	สำนักงานสรรพสามิตพื้นที่ระยอง 2 กิ่งอ. นิคมพัฒนา จ.ระยอง	"	09:47:46	ศูนย์สาธารณสุขมุตฐานชุมชนบ้านตะพง นอก อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00 45:27	21.46	3.58	19.29	69.0582
"	12:44:07	ศูนย์สาธารณสุขมุตฐานชุมชนบ้านตะพง นอก อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	13:06:52	บริษัท ยูเนค เทคนิคอลเซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:22:45	1.45	0.24	19.29	4.6296
"	13:53:24	บริษัท ยูเนค เทคนิคอลเซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	14:23:51	ร้านกุ้งส้วนจำกัด ตัวแม่ทรัสุข ตำบล อ. เมืองระยอง จ.ระยอง	00:30:27	3.6	0.6	19.29	11.574
"	15:50:48	โลโบล่า อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	17:00:25	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	01:09:37	51.19	8.53	19.29	164.5437
"	17:05:17	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	"	17:07:26	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	00:02:09	0.14	0.02	19.29	0.3858
		รวม				03:33:35	112.19	18.7	=	360.72



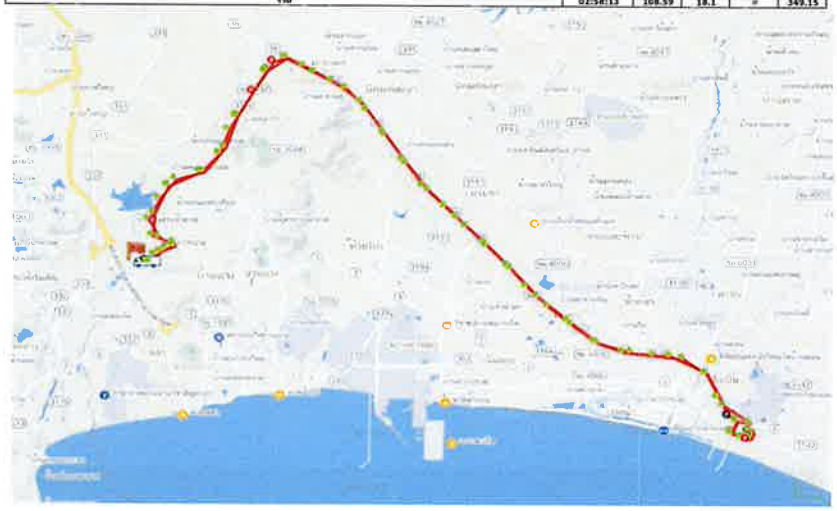
เที่ยววิ่งรายวัน : [redacted]

วันเริ่ม	เวลาเริ่ม	สถานที่	วันสิ้นสุด	เวลาสิ้นสุด	สถานที่	เวลาที่ใช้ทั้งหมด	ระยะทาง	ราคาน้ำมัน		ค่าน้ำมัน
11-08-2025	08:16:57	ตลาดปอนาปิยะชาตลอก อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	11-08-2025	09:40:43	บริษัท ไบเตวัลไทย จำกัด อ. เมืองระยอง จ.ระยอง	01:23:46	53.79	8.97	19.29	173.0313
"	10:34 43	บริษัท ไบเตวัลไทย จำกัด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง	"	12:04:32	บริษัท ไบเตวัลไทย จำกัด อ. เมืองระยอง จ.ระยอง	01:29 49	0.16	0.03	19.29	0.5787
"	12:48:09	บริษัท ไบเตวัลไทย จำกัด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง	"	14:20:59	บริษัท ไบเตวัลไทย จำกัด อ. เมืองระยอง จ.ระยอง	01:32:50	2.4	0.4	19.29	7.716
"	15:13:13	บริษัท ไบเตวัลไทย จำกัด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง	"	16:40:54	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	01:27:41	53.09	8.85	19.29	170.7165
"	16:56:35	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ. ระยอง	"	16:57:48	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	00:01:13	0.08	0.01	19.29	0.1929
		รวม				05:55:19	109.52	18.26	=	352.24



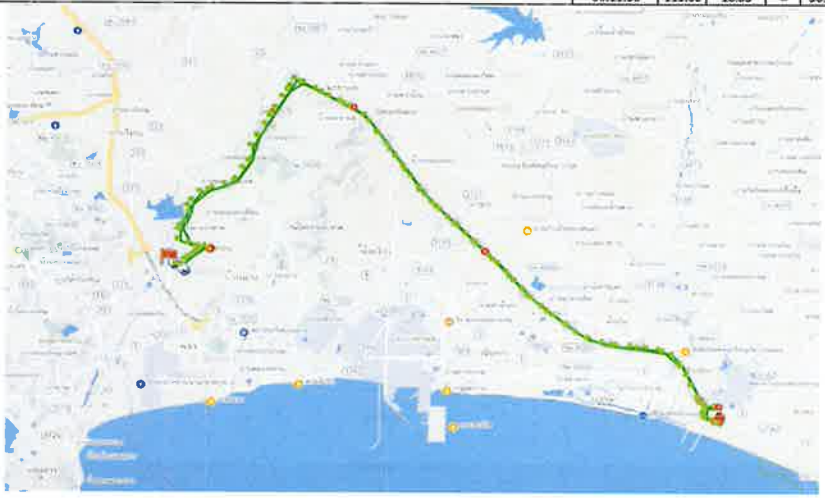
เที่ยววิ่งรายวัน : [redacted]

วันเริ่ม	เวลาเริ่ม	สถานที่	วันสิ้นสุด	เวลาสิ้นสุด	สถานที่	เวลาที่ใช้ทั้งหมด	ระยะทาง	ราคาน้ำมัน		ค่าน้ำมัน
01-09-2025	08:03:04	Three K Recycle อ.ปานอาง จ.ระยอง	01-09-2025	09:10:43	ศูนย์ฝึกอาชีพผู้ต้องขังหญิงบ้านครองธรรม อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	01:07:39	54.37	9.06	19.29	174.7674
"	09:16:57	ศูนย์ฝึกอาชีพผู้ต้องขังหญิงบ้านครองธรรม อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	09:45:33	ศูนย์ฝึกอาชีพผู้ต้องขังหญิงบ้านครองธรรม อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:08:41	0.93	0.16	19.29	3.0864
"	13:00:03	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	13:09:27	บริษัท ยูเนค เคมีคอลอินดัสตรี (ไอเอซี) จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:09:24	0.9	0.15	19.29	2.8935
"	14:50:19	บริษัท ยูเนค เคมีคอลอินดัสตรี (ไอเอซี) จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	15:15:59	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.ณรงค์ปิโตร ค้าไม้ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:25:40	3.17	0.53	19.29	10.2237
"	15:53:11	ที่ทำการสำรวจชุมชนตามพลิ้งเขับ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	17:00:00	Three K Recycle อ.ปานอาง จ.ระยอง	01:06:49	49.23	8.2	19.29	158.178
		รวม				02:58:13	108.59	18.1	=	349.15



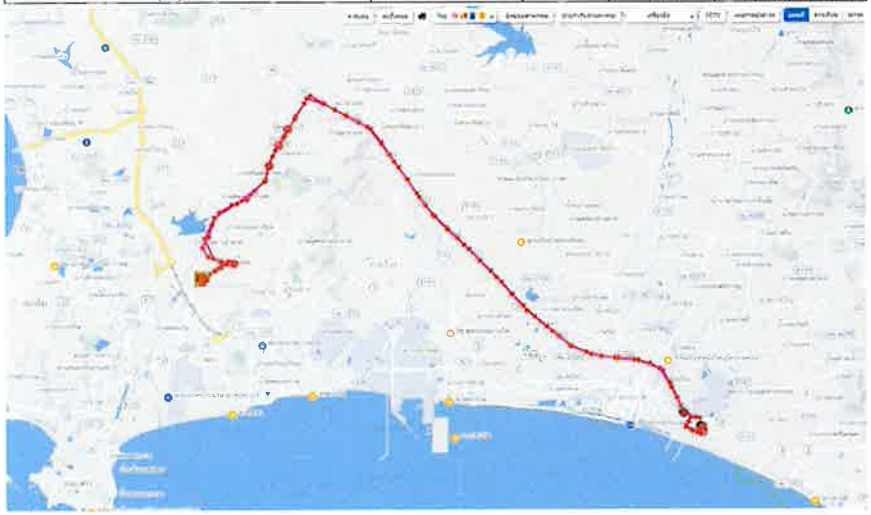
เที่ยววิ่งรายวัน : [redacted]

วันเริ่ม	เวลาเริ่ม	สถานที่	วันสิ้นสุด	เวลาสิ้นสุด	สถานที่	เวลาที่ใช้ทั้งหมด	ระยะทาง	ราคาน้ำมัน		ค่าน้ำมัน
01-10-2025	07:19:35	Three K Recycle อ.ปานอาง จ.ระยอง	01-10-2025	09:09:05	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	01:49:30	55.62	9.27	19.29	178.8183
"	09:53:38	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	10:00:30	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:06:52	0.58	0.1	19.29	1.929
"	12:43:38	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	16:59:14	Three K Recycle อ.ปานอาง จ.ระยอง	04:15:36	56.86	9.48	19.29	182.8692
		รวม				06:11:58	113.06	18.85	=	363.62



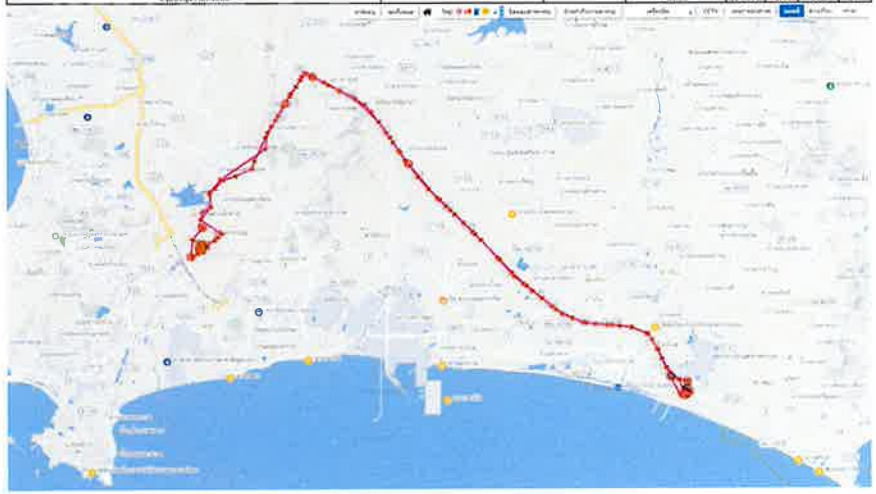
เที่ยววิ่งรายวัน : [redacted]

วันที่เริ่มต้น	เวลาเริ่ม	สถานที่	ตำแหน่ง	วันสิ้นสุด	เวลาสิ้นสุด	สถานที่	ตำแหน่ง	เวลาที่ใช้ทั้งหมด (ชม./นาที)	ระยะทาง	ใช้น้ำมัน	ราคาน้ำมัน	ค่าน้ำมัน
2025-11-03	06:09	Three K Recycle.บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 60 ม.)	12.747323, 101.018851	2025-11-03	06:13	Three K Recycle.บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 120 ม.)	12.747103, 101.018526	00:03	56 ม.	0.0	30.9	0
"	06:19	Three K Recycle.บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 110 ม.)	12.747086, 101.018485	"	06:22	Three K Recycle.บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 50 ม.)	12.747340, 101.018783	00:02	64 ม.	0.0	30.9	0
"	08:19	Three K Recycle.บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 60 ม.)	12.747341, 101.018778	"	08:29	บริษัท ในตลาดใหญ่ จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 190 ม.)	12.651901, 101.319901	01:09	55.6 กม.	9.3	30.9	287
"	09:43	บริษัท ในตลาดใหญ่ จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 140 ม.)	12.651966, 101.319900	"	09:47	บริษัท ในตลาดใหญ่ จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 470 ม.)	12.655468, 101.319701	00:03	508 ม.	0.1	30.9	3
"	10:00	บริษัท ในตลาดใหญ่ จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 470 ม.)	12.655456, 101.319700	"	10:17	ศูนย์สาธารณสุขลูกาบขนส่งนครหลวงนอก เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 400 ม.)	12.656343, 101.318851	00:16	971 ม.	0.2	30.9	5
"	12:42	ศูนย์สาธารณสุขลูกาบขนส่งนครหลวงนอก เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 400 ม.)	12.656358, 101.318813	"	13:00	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 200 ม.)	12.653041, 101.318725	00:17	1.3 กม.	0.2	30.9	6
"	13:32	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 100 ม.)	12.652976, 101.318695	"	13:34	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 150 ม.)	12.652646, 101.318538	00:02	44 ม.	0.0	30.9	0
"	13:44	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 150 ม.)	12.652616, 101.318560	"	13:54	บริษัท ในตลาดใหญ่ จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 140 ม.)	12.652095, 101.320006	00:09	425 ม.	0.1	30.9	2
"	14:02	บริษัท ในตลาดใหญ่ จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 140 ม.)	12.652140, 101.320003	"	14:03	บริษัท ในตลาดใหญ่ จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 140 ม.)	12.652180, 101.319931	00:01	2 ม.	0.0	30.9	0
"	14:04	บริษัท ในตลาดใหญ่ จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 150 ม.)	12.652183, 101.319971	"	14:24	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศิวะเบสท์วิช ค้าไม้.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 50 ม.)	12.664298, 101.308635	00:20	3.2 กม.	0.5	30.9	14
"	14:59	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศิวะเบสท์วิช ค้าไม้.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 60 ม.)	12.664310, 101.308635	"	16:26	Three K Recycle.บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 90 ม.)	12.747230, 101.018555	01:26	53.4 กม.	8.9	30.9	275
"	17:03	Three K Recycle.บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 90 ม.)	12.747306, 101.018596	"	17:06	Three K Recycle.บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 60 ม.)	12.747335, 101.018621	00:02	56 ม.	0.0	30.9	0
		สรุปข้อมูลรายเดือนนม						03:56	115.6 กม.	19.3	30.9	596



เที่ยววิ่งรายวัน : [redacted]

วันที่เริ่มต้น	เวลาเริ่ม	สถานที่	ตำแหน่ง	วันสิ้นสุด	เวลาสิ้นสุด	สถานที่	ตำแหน่ง	เวลาที่ใช้ทั้งหมด (ชม./นาที)	ระยะทาง	ใช้น้ำมัน	ราคาน้ำมัน	ค่าน้ำมัน
2025-12-04	07:43	โชคบญญาการบอด บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 350 ม.)	12.748322, 101.019752	2025-12-04	09:19	บริษัท ดาโปเมล็ป์ไทย จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 70 ม.)	12.652145, 101.316285	02:30	55.2 กม.	9.2	30.9	285
"	10:45	บริษัท ดาโปเมล็ป์ไทย จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 70 ม.)	12.652145, 101.316285	"	10:55	ศูนย์สาธารณสุขลูกาบขนส่งนครหลวงนอก เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 420 ม.)	12.656425, 101.319919	00:10	1.2 กม.	0.2	30.9	6
"	11:04	ศูนย์สาธารณสุขลูกาบขนส่งนครหลวงนอก เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 430 ม.)	12.656100, 101.318967	"	11:45	ศูนย์สาธารณสุขลูกาบขนส่งนครหลวงนอก เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 430 ม.)	12.656090, 101.318975	00:40	8 ม.	0.0	30.9	0
"	12:55	ศูนย์สาธารณสุขลูกาบขนส่งนครหลวงนอก เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 430 ม.)	12.656092, 101.318975	"	13:33	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 237 ม.)	12.653115, 101.318792	00:38	1.4 กม.	0.2	30.9	7
"	13:54	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 200 ม.)	12.653060, 101.318815	"	13:54	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 170 ม.)	12.653037, 101.318802	00:01	28 ม.	0.0	30.9	0
"	14:36	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 160 ม.)	12.652720, 101.318575	"	14:37	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 160 ม.)	12.652725, 101.318575	00:00	0 ม.	0.0	30.9	0
"	14:42	บริษัท ดูเบ เทคนิคเคอร์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 160 ม.)	12.652745, 101.318532	"	15:06	ศูนย์สาธารณสุขลูกาบขนส่งนครหลวงนอก เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 430 ม.)	12.656135, 101.319060	00:23	1.3 กม.	0.2	30.9	7
"	15:26	ศูนย์สาธารณสุขลูกาบขนส่งนครหลวงนอก เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 430 ม.)	12.656125, 101.319050	"	15:42	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศิวะเบสท์วิช ค้าไม้.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 80 ม.)	12.663680, 101.308517	00:13	3.3 กม.	0.4	30.9	17
"	15:50	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศิวะเบสท์วิช ค้าไม้.เมืองระยอง จ.ระยอง (ห่าง 80 ม.)	12.663695, 101.308927	"	17:03	สหกิจจำกัดชาวสวนยาง บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 720 ม.)	12.746932, 101.018455	01:12	31.3 กม.	8.5	30.9	264
"	17:22	(ห่าง 720 ม.)	12.748890, 101.018402	"	17:27	โชคบญญาการบอด บำบัดน้ำ จ.ระยอง (ห่าง 900 ม.)	12.747347, 101.018925	00:04	242 ม.	0.0	30.9	1
		สรุปข้อมูลรายเดือนนม						08:56	114.0 กม.	18.9	30.9	589



ภาคผนวก ข.18

เอกสารการตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

แผนการตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

แผนงานการ Audit Waste Processor ประจำปี 2568

Nylon plant

UBE GROUP (THAILAND)

ลำดับ	ชื่อบริษัท		หนังสือยินยอม (Liability)	2568												รายชื่อคณะกรรมการ			Location	Remark
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	Envi.	Production	Procurement		
1	บ. สามเค รี ไซเคิล จำกัด	3K	เอกสารแนบ 1													ชนาเทพ	/	/	ระยอง	
2	บ. ซื่นกอบชัย ลัคกี้ ออยล์ จำกัด	CKC	เอกสารแนบ 2													อัญญพัชญ์	/		ระยอง	
3	บ. บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)	GENCO	เอกสารแนบ 3													อัญญพัชญ์	/		ระยอง	
4	บ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด บริษัท	BWG	เอกสารแนบ 4													เกียรติภูมิ	/		สระบุรี	
5	บจก. สยามเหรียญฮง		เอกสารแนบ 5													เกียรติภูมิ	/		ปทุมธานี	
6	บ. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	WMS	เอกสารแนบ 6													ชนาเทพ	/		ชลบุรี	

ผู้จัดทำ

OSHE Officer

ผู้อนุมัติ

OSHEl Manager

แบบฟอร์มการตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

วันที่ตรวจประเมิน	15/10/2568
บริษัท ผู้รับบำบัด/ กำจัด	Incee Eco
ชนิดกากของเสีย ที่รับบำบัด/ กำจัด	น้ำถ้างจากกระบวนการผลิต / Used oil

รายชื่อผู้ตรวจประเมิน :

1	คุณอรงค์วิชญ์ กรองสโรชกุล	หน่วยงาน OSHE
2	คุณเรกฤ กรรัตน์มณีกานต์	หน่วยงาน PDN
3		หน่วยงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	หมายเหตุ
ข้อ 1 : ด้านกฎหมาย (ผลการตรวจสอบต้องได้เท่ากับ 100 %)					
1	ผู้รับดำเนินการมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ใน รง.4	3			3-101-2/44ตบ, 3-101-3-44ตบ
2	ผู้รับดำเนินการได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			DIW-Th-05620029R, 0562100314
3	ผู้รับดำเนินการมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด	3			ครบ 3 ส่วน
4	ผู้รับดำเนินการ มีการจัดทำเอกสารแสดงภาระความรับผิดชอบในการขนส่ง (Liability) กับผู้ก่อกำเนิด *เอกสาร Liability (ผู้ถงทามในเอกสาร ต้องมีชื่อตรงกับที่ระบุในหนังสือมอบอำนาจ และหนังสือรับรองบริษัท)	3			มอบอำนาจ คุณประดิษฐ์
5	ผู้รับดำเนินการมีการวิเคราะห์คุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนการบำบัด/ กำจัด (Fingerprint)	3			
6	ผู้รับดำเนินการมีการแจ้งการรับมอบสิ่งปฏิกูลในเอกสารแสดงการจัดการทุกครั้งผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ของกรมโรงงานฯ	3			
7	ผู้รับดำเนินการ มีการทำบัดของเสียภายใน 30 วัน (ถ้าไม่ทันกำหนดต้องแจ้งผู้ก่อกำเนิดไม่น้อยกว่า 5 วัน)	3			
8	ผู้รับดำเนินการมีการจัดทำรายงานการจัดการวัสดุคืบและผลิตภัณฑ์รายเดือน โดยจัดส่งภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป	3			
9	ผู้รับดำเนินการมีการจัดทำรายงานประจำปีโดยจัดส่งภายใน วันที่ 30 มษายน ของปีถัดไป	3			
10	กรณีผู้รับดำเนินการ ไม่ได้ดำเนินการขนส่งเอง จะต้องมีเอกสารการแต่งตั้งตัวแทนตามแบบ สข. 6.1 - สข. 6.3	3			DIW-T-195800057
11	ผู้รวบรวมและขนส่ง ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			
12	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) (กรณีเข้าข่าย)	3			
13	ผู้ขนส่ง และผู้รับดำเนินการได้ลงลายมือชื่อในเอกสารแสดงการจัดการของเสียทุกครั้ง	3			
14	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีการติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบระหว่างการขนส่ง (GPS)	3			
15	รถที่นำมาใช้ในการขนส่ง ต้องมีเครื่องหมายแสดงการขนส่งวัตถุอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินติดที่ข้างรถ	3			
16	พนักงานขับรถมีใบอนุญาตขับรถบรรทุกวัตถุอันตราย (ประเภท 4)	3			
17	พนักงานขับรถมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี ผ่านการอบรมและทดสอบตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด	3			นายสุรพล สมกุลี
18	การจัดการกากขั้นสุดท้ายของกระบวนการบำบัด/ กำจัด มีการขออนุญาตต่อกรมโรงงานฯ เช่นเดียวกับผู้ก่อกำเนิดก่อนส่งไปบำบัดกากนอกโรงงาน และจัดส่งรายงานประจำปี (สก.3) ตามกำหนด	3			
19	ผู้รับดำเนินการมีแผนการป้องกันอุบัติภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน ในโรงงานที่ครอบคลุมกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด	3			
	ผลรวม (Total)	57	0	0	คิดเป็น (%) 100

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

ข้อ 2 : ด้านประสิทธิภาพและความสามารถในการบำบัด/กำจัด

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	หมายเหตุ
1	กระบวนการบำบัด/กำจัด สามารถดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเหมาะสมตามประเภทของเสีย	3			
2	มีการตรวจสอบระบบควบคุมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการบำบัด/กำจัด อย่างสม่ำเสมอ	3			
3	มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัด/กำจัด ในแต่ละส่วน เช่น ห้องเผาไหม้, ถังทำปฏิกิริยา, บ่อตกตะกอน, การปรับเสถียร, Centrifuge, Filter press เป็นต้น	3			
	ผลรวม (Total)	9	0	0	คิดเป็น (%) 100

ข้อ 3 : ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	หมายเหตุ
1	มีการอบรมพนักงานขนส่ง และมีเอกสารแสดงความเป็นอันตราย (SDS) เก็บไว้ที่รถขนส่ง	3			
2	ผู้รวบรวม และขนส่งมีการตรวจสภาพรถก่อนการขนส่ง เช่น ยาง ลมยาง ระบบเบรค ระบบไฟ เป็นต้น	3			
3	ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสม	3			
4	สถานที่เก็บรวบรวม ต้องมั่นคง แข็งแรง และมีความปลอดภัยตามคุณสมบัติของสารเคมี และ/หรือของเสียตามที่ระบุใน เอกสาร SDS	3			
5	สถานที่ตั้งอยู่ห่างจากระบบสาธารณูปโภค ที่พักอาศัย	3			
6	มีการคัดแยกสิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตรายและไม่อันตรายออกจากกัน	3			
7	มีการแยกระบบระบายน้ำเสีย และน้ำฝน ออกจากกันอย่างชัดเจน	3			
8	มีการตรวจสอบ และควบคุมพื้นที่อันตรายอย่างชัดเจน เช่น กั้นพื้นที่ , ติดป้ายเตือนความปลอดภัย เป็นต้น	3			
9	มีการติดตามตรวจสอบระบบการจัดการมลพิษ (อากาศ น้ำทิ้ง และของเสียส่วนที่เหลือจากกระบวนการ)	3			
10	มีการตรวจสอบระบบแจ้งเตือนและความปลอดภัย (Alarms, Interlocks)	3			
11	มีการรายงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	3			
12	ผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	3			
13	ไม่มีปัญหา/ ข้อร้องเรียน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	3			ขอเอกสารรองรับ
	ผลรวม (Total)	39	0	0	คิดเป็น (%) 100

ข้อ 4 : ด้าน Commercial & After Service

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	หมายเหตุ
1	ความพร้อมในการให้บริการ	3			
2	ความครบถ้วนของเอกสารที่เกี่ยวข้องในการให้บริการ (เอกสารแสดงการจัดการ ใบชั่งน้ำหนัก และ Invoice)	3			
3	ความรวดเร็วในการแก้ปัญหาและการสื่อสาร	3			
	ผลรวม (Total)	9	0	0	คิดเป็น (%) 100

เกณฑ์การประเมิน

ระดับ A คือ ได้ 80% – 100 % อยู่ในเกณฑ์สูงกว่ามาตรฐานไม่ต้องมีการปรับปรุง
ระดับ B คือ ได้ 60% - 79% อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานแต่ต้องมีการปรับปรุง
ระดับ C คือ ได้ 50 % - 59% อยู่ในเกณฑ์มาผ่านมาตรฐานและต้องทำรับปรุงแล้ว Re-Audit

สรุปผลการประเมิน

UBE GROUP (THAILAND)

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

ระดับ F คือ ได้ < 50% ไม่ผ่านมาตรฐาน	F

FM-OS-02-015 : 23/07/2025 : Rev. 00

UBE GROUP (THAILAND)

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

วันที่ตรวจประเมิน	15/10/2568
บริษัท ผู้รับบำบัด/ กำจัด	SCI ECO
ชนิดกากของเสีย ที่รับบำบัด/ กำจัด	น้ำล้างจากกระบวนการผลิต

รายชื่อผู้ตรวจประเมิน :

1	คุณจางศ์วิชญ์ กรองสโรชกุล	หน่วยงาน OSHE
2	คุณพรกฤ กรรัตน์มณีกานต์	หน่วยงาน PDN
3		หน่วยงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	หมายเหตุ
ข้อ 1 : <u>ด้านกฎหมาย</u> (ผลการตรวจสอบต้องได้เท่ากับ 100 %)					
1	ผู้รับดำเนินการมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ใน รง.4	3			3-106-16/54 ศบ
2	ผู้รับดำเนินการได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			10W-D-134200011
3	ผู้รับดำเนินการมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด	3			มีครบ 3 ท่าน
4	ผู้รับดำเนินการ มีการจัดทำเอกสารแสดงการระความรับผิดชอบในการขนส่ง (Liability) กับผู้ก่อกำเนิด * *เอกสาร Liability (ผู้ลงนามในเอกสาร ต้องมีชื่อตรงกับที่ระบุในหนังสือมอบอำนาจ และหนังสือรับรองบริษัท)*	3			
5	ผู้รับดำเนินการมีการวิเคราะห์คุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนการบำบัด/ กำจัด (Fingerprint)	3			
6	ผู้รับดำเนินการมีการแจ้งการรับมอบสิ่งปฏิกูลในเอกสารแสดงการจัดการทุกครั้งผ่านเชื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ของกรมโรงงานฯ	3			
7	ผู้รับดำเนินการ มีการบำบัดของเสียภายใน 30 วัน (ถ้าไม่ทันกำหนดต้องแจ้งผู้ก่อกำเนิดไม่น้อยกว่า 5 วัน)	3			
8	ผู้รับดำเนินการมีการจัดทำรายงานการจัดการวัสดุคืบและผลิตภัณฑ์รายเดือน โดยจัดส่งภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป	3			single form 15-8-68
9	ผู้รับดำเนินการมีการจัดทำรายงานประจำปีโดยจัดส่งภายในวันที่ 30 เมษายน ของปีถัดไป	3			single form 15-4-68
10	กรณีผู้รับดำเนินการ ไม่ได้ดำเนินการขนส่งเอง จะต้องมีเอกสารการแต่งตั้งตัวแทนตามแบบ สข. 6.1 - สข. 6.3	3			
11	ผู้รวบรวมและขนส่ง ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			01W-F-072400039
12	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (ว.8) (กรณีเข้าข่าย)	3			
13	ผู้ขนส่ง และผู้รับดำเนินการได้ลงลายมือชื่อในเอกสารแสดงการจัดการของเสียทุกครั้ง	3			
14	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีการติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบระหว่างการขนส่ง (GPS)	3			
15	รถที่นำมาใช้ในการขนส่ง ต้องมีเครื่องหมายแสดงการขนส่งวัตถุอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินติดที่ข้างรถ	3			
16	พนักงานขับรถมีใบอนุญาตขับรถบรรทุกวัตถุอันตราย (ประเภท 4)	3			นายสมาน ชาญชิต
17	พนักงานขับรถมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี ผ่านการอบรมและทดสอบตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด	3			
18	การจัดการกากขั้นสุดท้ายของกระบวนการบำบัด/ กำจัด มีการขออนุญาตต่อกรมโรงงานฯ เช่นเดียวกับผู้ก่อกำเนิดก่อนส่งไปบำบัดภายนอกโรงงาน และจัดส่งรายงานประจำปี (สก.3) ตามกำหนด	3			2568-951
19	ผู้รับดำเนินการมีแผนการป้องกันอุบัติภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน ใน โรงงานที่ครอบคลุมกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด	3			ESMWI-447-01 fire ESMWI-447-02 Chemical
	ผลรวม (Total)	57	0	0	**คิดเป็น (%)** 100

FM-OS-02-015 : 23/07/2025 : Rev. 00

UBE GROUP (THAILAND)

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

ข้อ 2 : ด้านประสิทธิภาพ และความสามารถในการบำบัด/กำจัด

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	หมายเหตุ
1	กระบวนการบำบัด/กำจัด สามารถดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเหมาะสมตามประเภทของเสีย	3			
2	มีการตรวจสอบระบบควบคุมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการบำบัด/กำจัด อย่างเหมาะสม	3			
3	มีการตรวจสอบประสิทธิการทำงานของระบบบำบัด/กำจัด ในแต่ละส่วน เช่น ห้องเผาไหม้, ถังทำปฏิกิริยา, บ่อตกตะกอน, การปรับเสถียร, Centrifuge, Filter press เป็นต้น		2		
	ผลรวม (Total)	6	2	0	คิดเป็น (%) 89

ข้อ 3 : ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	หมายเหตุ
1	มีการอบรมพนักงานขนส่ง และมีเอกสารแสดงความเป็นอันตราย (SDS) เก็บไว้ที่รถขนส่ง	3			
2	ผู้รวบรวม และขนส่งมีการตรวจสภาพรถก่อนการขนส่ง เช่น ยาง สมยาง ระบบเบรค ระบบไฟ เป็นต้น	3			
3	ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสม	3			
4	สถานที่เก็บรวบรวม ต้องมั่นคง แข็งแรง และมีความปลอดภัยตามคุณสมบัติของสารเคมี และ/หรือของเสีย ตามที่ระบุใน เอกสาร SDS	3			
5	สถานที่ตั้งอยู่ห่างจากระบบสาธารณูปโภค ที่พักอาศัย	3			
6	มีการคัดแยกสิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตรายและไม่อันตรายออกจากกัน	3			
7	มีการแยกระบบระบายน้ำเสีย และน้ำฝน ออกจากกันอย่างชัดเจน	3			
8	มีการตรวจสอบ และควบคุมพื้นที่อันตรายอย่างชัดเจน เช่น กั้นพื้นที่ , ติดป้ายเตือนความปลอดภัย เป็นต้น	3			
9	มีการติดตามตรวจสอบระบบการจัดการมลพิษ (อากาศ น้ำทิ้ง และของเสียส่วนที่เหลือจากกระบวนการ)	3			
10	มีการตรวจสอบระบบแจ้งเตือนและความปลอดภัย (Alarms, Interlocks)		2		ยังไม่มีระบบ AI/ Interlock
11	มีการรายงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	3			
12	ผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	3			
13	ไม่มีปัญหา/ ข้อร้องเรียน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	3			
	ผลรวม (Total)	36	2	0	คิดเป็น (%) 67

ข้อ 4 : ด้าน Commercial & After Service

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	หมายเหตุ
1	ความพร้อมในการให้บริการ	3			
2	ความครบถ้วนของเอกสารที่เกี่ยวข้องในการให้บริการ (เอกสารแสดงการจัดการ ใบชั่งน้ำหนัก และ Invoice)	3			
3	ความรวดเร็วในการแก้ปัญหาและการสื่อสาร	3			
	ผลรวม (Total)	9	0	0	คิดเป็น (%) 100

เกณฑ์การประเมิน

ระดับ A คือ ได้ 80% – 100 % อยู่ในเกณฑ์สูงกว่ามาตรฐานไม่ต้องมีการปรับปรุง

ระดับ B คือ ได้ 60% - 79% อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานแต่ต้องมีการปรับปรุง

ระดับ C คือ ได้ 50 % - 59% อยู่ในเกณฑ์มาผ่านมาตรฐานและต้องปรับปรุงแล้ว Re-Audit

สรุปผลการประเมิน

UBE GROUP (THAILAND)

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

ระดับ F คือ ได้ < 50% ไม่ผ่านมาตรฐาน

FM-OS-02-015 : 23/07/2025 : Rev. 00

ภาคผนวก ข.19

การรณรงค์เรื่องการลดการก่อกำเนิดกากของเสีย

ยืดอก พกภาชนะ

วิธีเลือกภาชนะใช้ซ้ำ และอุปกรณ์เสริมแทนของใช้แล้วทิ้ง

กระติกน้ำ

โอกาสใช้:

พกน้ำดื่มระหว่างวัน
พกไปออกกำลังกาย
พกไปร้านกาแฟ

วิธีเลือกใช้:

- น้ำหนักเบาไม่ท้อตอนพก
- ฝาปิดสนิทใส่กระเป๋าน้ำไม่ซึม
- ปากกว้างเผื่ออยากใส่น้ำแข็ง

ตะเกียบ

โอกาสใช้:

แทนตะเกียบครั้งเดียวทิ้ง
สารฟอกเพียบ
และตะเกียบหน้าตา
มอมแมมร้านข้างทาง

วิธีเลือกใช้:

- จับถนัดมือ
- มีกล่องหรือห่อใส่เรียบร้อย
- ใช้แล้วอย่าลืมล้างเช็ดให้แห้ง หย่อนใส่กระเป๋าไว้ตามเดิม

หลอดสแตนเลส

โอกาสใช้:

แทนหลอดพลาสติกใช้เร็วทิ้งเร็ว

วิธีเลือกใช้:

- เลือกซื้อที่มีแปรงจิ๋วให้ล้างข้างในหลอดได้
- รอแห้งแล้วเก็บใส่ห่อ ค่อยพก ป้องกันกลิ่นไม่พึงประสงค์

กล่องข้าว

โอกาสใช้:

พกอาหารทำเองไปนอกบ้าน
ซื้ออาหารนอกบ้านกลับมากิน

วิธีเลือกใช้:

- เบา ทนทาน ขนาดพออิ่ม
- มีที่กั้นหรือภาชนะย่อยกรณีต้องการแยกประเภทอาหาร
- ฝาปิดแน่นหนาไม่หกไม่มีกลิ่นโชย
- มาตรฐาน food grade เข้าไมโครเวฟได้

ที่มา :https://twitter.com/greenerycl/status/1069844100432617472

ภาคผนวก ข.20

บันทึกการจราจร

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

บันทึกปริมาณการจราจรเข้า-ออกพื้นที่

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) (NYLON)

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชนิดรถ	ปริมาณการจราจรเข้า-ออก (คัน)						
	ก.ค.68	ส.ค.68	ก.ย.68	ต.ค.68	พ.ย.68	ธ.ค.68	รวม
รถจักรยานยนต์	-	-	-	-	-	-	-
รถปิ๊คอัพ	73	82	89	104	108	100	556
รถยนต์นั่งส่วนบุคคล	-	-	-	-	-	-	-
รถบรรทุก 4 ล้อ	22	23	31	31	26	20	153
รถบรรทุก 10 ล้อ	48	48	48	49	46	50	289
รถบรรทุกเกิน 10 ล้อ	152	230	224	217	212	200	1235

ที่มา: บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568

ภาคผนวก ข.21

การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับยานพาหนะ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบยานพาหนะ

UBC
UBC GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 2586

วัตถุประสงค์ : ขอบัตรผ่านยานพาหนะ สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท ยูบีซี

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระดะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท .....

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระดะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก 620 ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง [redacted]

☐ Tank Car ☐ Truck ☐ Semi-Trailer ☑ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทซ์ สตีกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยาง/ล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปัดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ผิวนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือมีแผล	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☑	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☑	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☑	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางตลอด ไม่บวม ไม่ฉีกขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดิงส์พินต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ด้ามดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องไข่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก ปีกจานลาก ระบบการล็อค และดิงส์พิน มีการทาจาระบีชนิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคส์รั่วไหล	☐	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ..... ถึง ..... ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ ช่วงวันที่ 4.7.68 ถึง 3.8.68

☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ( ) ลงชื่อ [redacted] ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 1 ( ) ลงชื่อ ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 2 ( )

เจ้าหน้าที่หน่วยงาน OSHE 4.7.68 4.7.68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อพัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีอยู่รั่วซึม
5. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยขีดข่วน ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยตลักตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งถังไม่หมดอายุมาแสดง
8. หมดอายุของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือยุบเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน OSHE ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007:26/07/2018 Rev.04

UB-6

UBC
UBC GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 3320

วัตถุประสงค์ : ขอบัตรผ่านยานพาหนะ สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท ยูบีซี

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระดะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท .....

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระดะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก Nylon ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง —

☐ Tank Car ☐ Truck ☐ Semi-Trailer ☑ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทซ์ สตีกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยาง/ล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปัดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ผิวนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือมีแผล	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☑	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☑	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☑	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางตลอด ไม่บวม ไม่ฉีกขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดิงส์พินต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ด้ามดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องไข่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก ปีกจานลาก ระบบการล็อค และดิงส์พิน มีการทาจาระบีชนิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคส์รั่วไหล	☐	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ..... ถึง ..... ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ ช่วงวันที่ 4.8.68 ถึง 3.9.68

☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ( ) ลงชื่อ [redacted] ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 1 ( ) ลงชื่อ ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 2 ( )

เจ้าหน้าที่หน่วยงาน OSHE 4.8.68 4.8.68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อพัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีอยู่รั่วซึม
5. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยขีดข่วน ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยตลักตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งถังไม่หมดอายุมาแสดง
8. หมดอายุของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือยุบเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน OSHE ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007:26/07/2018 Rev.04

G-12

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ No. 3156

วัตถุประสงค์ : ขอบัตรผ่านยานพาหนะ สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท ยูเอ็นซี

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท .....

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก 1,2,3 ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง 10 ตัน

☐ Tank Car ☑ Truck ☐ Semi-Trailer ☐ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยาง/ล้อ	☑	☐
1.5 แคบเตอร์มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปัดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 ชุดตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ผิวนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือมีแผล	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีจะใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐
3.2 สภาพหัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☐	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☐	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☐	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางตลอด ไม่บวม ไม่ฉีกขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดึงสำหรับต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพหัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ค้ำยันของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องโซ่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก นิ้วจานลาก ระบบการล็อค และดึงสำพิน มีการหล่อลื่นปิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคสั่วไหล	☑	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ...../...../..... ถึง ...../...../..... ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ ช่วงวันที่ 1.9.68 ถึง 30.9.68 ☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ (เจ้าหน้าที่หน่วยงาน OSHE) 1.9.68 | ลงชื่อ [redacted] ผู้รับชี้คนที่ 1 1.9.68 | ลงชื่อ ( ) ผู้รับชี้คนที่ 2 ..../..../....

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อพัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
5. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยที่หาย ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยสลักตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งยังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนเสียชำรุด (กรณีจะใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน OSHE ☐ สีเหลือง ผู้รับชี้ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007:26/07/2018: Rev.04

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ No. 3231

วัตถุประสงค์ : ขอบัตรผ่านยานพาหนะ สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท YNC

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท .....

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก 6,20 ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง 6 ตัน

☐ Tank Car ☑ Truck ☐ Semi-Trailer ☐ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยาง/ล้อ	☑	☐
1.5 แคบเตอร์มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปัดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 ชุดตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ผิวนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือมีแผล	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีจะใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐
3.2 สภาพหัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☐	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☐	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☐	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางตลอด ไม่บวม ไม่ฉีกขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดึงสำพินต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพหัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ค้ำยันของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องโซ่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก นิ้วจานลาก ระบบการล็อค และดึงสำพิน มีการหล่อลื่นปิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคสั่วไหล	☑	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ...../...../..... ถึง ...../...../..... ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ ช่วงวันที่ 10.10.68 ถึง 9.11.68 ☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ (เจ้าหน้าที่หน่วยงาน OSHE) 10.10.68 | ลงชื่อ [redacted] ผู้รับชี้คนที่ 1 10.10.68 | ลงชื่อ ( ) ผู้รับชี้คนที่ 2 ..../..../....

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อพัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
5. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยที่หาย ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยสลักตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งยังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนเสียชำรุด (กรณีจะใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน OSHE ☐ สีเหลือง ผู้รับชี้ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007:26/07/2018: Rev.04

UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 0825

วัตถุประสงค์ : ขอบัตรผ่านยานพาหนะ สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท MS

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท .....

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย [redacted]

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก ไม่มีสิ่ง ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง [redacted]

☐ Tank Car ☐ Truck ☐ Semi-Trailer ☑ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ).....

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยางล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปิดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แคร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ผิวนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือมีแผล	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☑	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☑	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☑	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางตลอด ไม่บวม ไม่ฉีกขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดึงสั่นต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ด้ามดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องโซ่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก ปีกจานลาก ระบบการล็อค และดึงสั่นสิน มีการทาจาระบีชนิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคสั่วไหล	☐	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ..... ถึง ..... ☐ อนุญาต เพราะสภาพดี ช่วงวันที่ 10.11.68 ถึง 9.12.68

☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ( ) ลงชื่อ [redacted] ผู้รับชี้คนที่ 1 ( ) ลงชื่อ ( ) ผู้รับชี้คนที่ 2 ( )

เจ้าหน้าที่หน่วยงาน OSHE 10.11.68 10.11.68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อหัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
5. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยที่พบ ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยสลักตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งยังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือผุเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือระเบียงรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน OSHE ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007:26/07/2018: Rev.04

UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 7444

วัตถุประสงค์ : ขอบัตรผ่านยานพาหนะ สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท MS

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท .....

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก โซดา ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง [redacted]

☐ Tank Car ☐ Truck ☐ Semi-Trailer ☑ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ).....

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยางล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปิดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แคร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ผิวนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือมีแผล	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☑	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☑	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☑	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางตลอด ไม่บวม ไม่ฉีกขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดึงสั่นต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ด้ามดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องโซ่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก ปีกจานลาก ระบบการล็อค และดึงสั่นสิน มีการทาจาระบีชนิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคสั่วไหล	☐	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ..... ถึง ..... ☑ อนุญาต เพราะสภาพดี ช่วงวันที่ 1.12.68 ถึง 31.12.68

☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ( ) ลงชื่อ [redacted] ผู้รับชี้คนที่ 1 ( ) ลงชื่อ ( ) ผู้รับชี้คนที่ 2 ( )

เจ้าหน้าที่หน่วยงาน OSHE 1.12.68 1.12.68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อหัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
5. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยที่พบ ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยสลักตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งยังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือผุเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือระเบียงรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน OSHE ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007:26/07/2018: Rev.04

ภาคผนวก ข.22

การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.23

เอกสารการซ้อมแผนฉุกเฉิน
ประจำปี พ.ศ.2568

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

เลขที่ รง. UCHA-0049 /68

8 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอความเห็นชอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนและรายละเอียดเกี่ยวกับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน 1 ชุด

เพื่อปฏิบัติตาม กฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ข้อ 30

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) จึงขอให้ท่านพิจารณาให้ความเห็นชอบแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟซึ่งกำหนดให้มีการฝึกซ้อมในวันที่ 18 สิงหาคม 2568

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความเห็นชอบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีรยุทธ นวลประสงค์)
Production Manager-Nylon

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
(นางสาวอภิชญา ไชยนุ้ย)
นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ
...../...../.....
17 ก.ค. 2568

ที่ รย ๐๐๓๐/๔๗๖๖

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดระยอง ศูนย์ราชการจังหวัด ชั้น ๓
ถนนสุขุมวิท รย ๒๑๑๕๐

๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ให้ความเห็นชอบแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๘

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) รง. UCHA-๐๐๔๙/๖๘ ลงวันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ส่งแผนและรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๘ เพื่อขอความเห็นชอบตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ ข้อ ๓๐ วรรคหนึ่ง ก่อนการฝึกซ้อมไม่น้อยกว่าสามสิบวัน ให้นายจ้างส่งแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รวมทั้งรายละเอียดเกี่ยวกับการฝึกซ้อม ต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเพื่อให้ความเห็นชอบ โดยจะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ณ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔๐/๖ หมู่ ๔ ถนนสุขุมวิท ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ในวันจันทร์ ที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๘ รายละเอียดตามแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พิจารณาแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ดังกล่าวแล้ว เห็นชอบแผนการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี ๒๕๖๘ ตามวันและเวลาที่กำหนด โดยขอให้จัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ทราบภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อม และแบบรายงานให้เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๕๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอำนวย งามเนตร์)
สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ๒
โทร. ๐ ๓๘๖๙ ๔๑๑๗ – ๙ ต่อ ๑๐๒

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

ที่ รง. UCHA 0063/68

28 สิงหาคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1.หนังสือเลขที่ รง. UCHA-0049/68 ลงวันที่ 8 กรกฎาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือให้ความเห็นชอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ รย 0030/4766 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

2. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ (ตามข้อ 30)

3. รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

อ้างถึง บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ในวันที่ 18 สิงหาคม 2568 และได้รับความเห็นชอบแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามหนังสือเลขที่ รย 0030/4766 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568 ความละเอียดทราบแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดังมีรายละเอียดตามเอกสารที่แนบมาด้วยนี้แล้วจำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายแกกสรร เต่นตำรงกุล)

ผู้จัดการโรงงาน

ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว
ผู้รับ .....
วันที่...../...../.....
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
(...นายทศพล พลสำมาก...)
นักวิชาการแรงงานชำนาญการ
29 ส.ค. 2568

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ ผลิตสารคาโปรแลกตัม, ปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต, เม็ดพลาสติกไนล่อน, เม็ดพลาสติกไนล่อนคอมพาวด์

ที่อยู่ เลขที่ 140 / 6 หมู่ 4 ซอย - ถนน สุขุมวิท

แขวง / ตำบล ตะพง เขต / อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21000 โทรศัพท์ (038) 928700

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 685 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ .....

☑ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 18 สิงหาคม 2568

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ 19 มิถุนายน 2568

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 30 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☑ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☑ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ กรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เลขที่ รย 0030/4766 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568 โดยได้แนบสำเนาเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

○ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

คือ.....เลขที่ใบอนุญาต.....โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ

(นายแกกสรร เต่นตำรงกุล)

28 สิงหาคม 2568

บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

สรุปรายชื่อผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

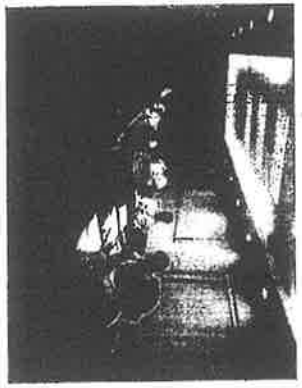
18 สิงหาคม 2568

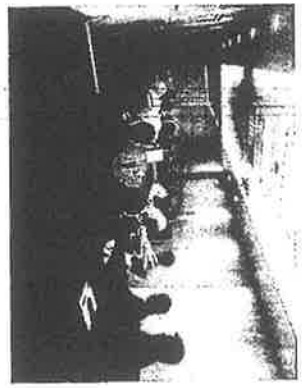
ลำดับที่	ชื่อ นามสกุล	ตำแหน่งตามแผนอุบัติเหตุ/การฝึกซ้อม
[redacted]		

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

โรงงาน อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

วันที่ 18 สิงหาคม 2568

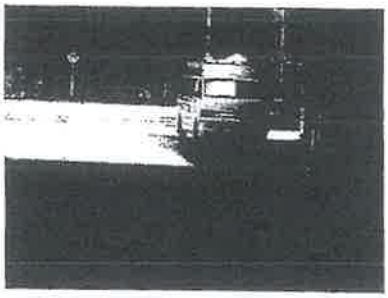


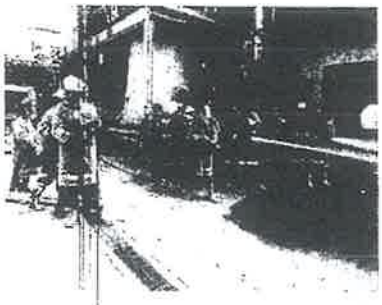
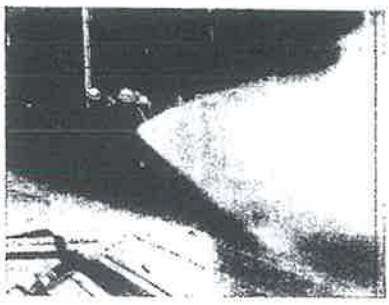
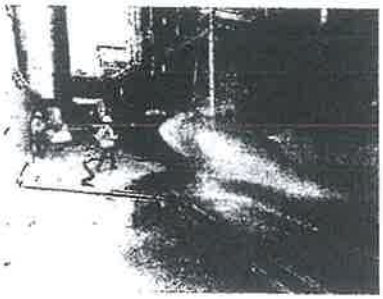
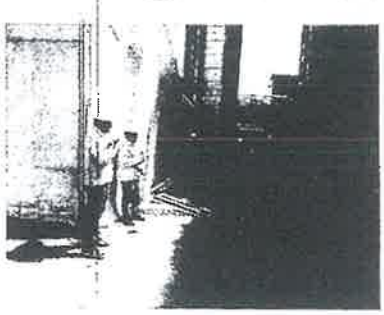


ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

วันที่ 18 สิงหาคม 2568

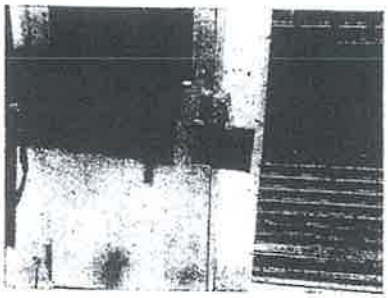
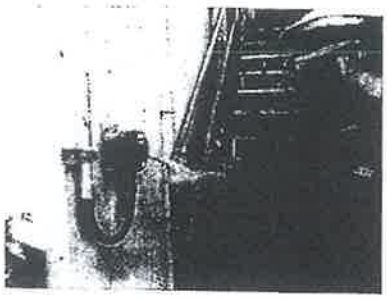
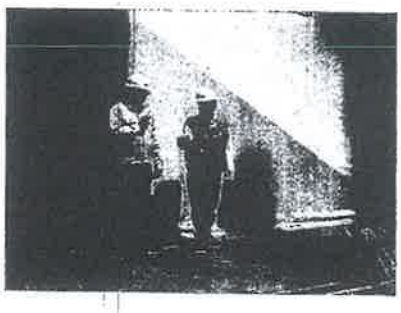
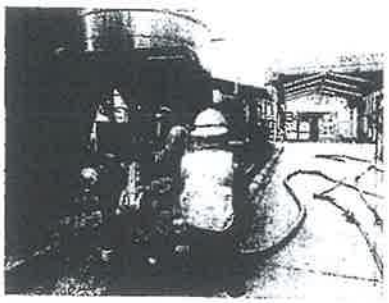
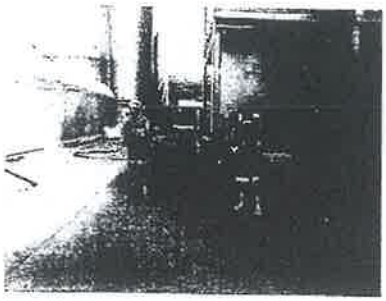
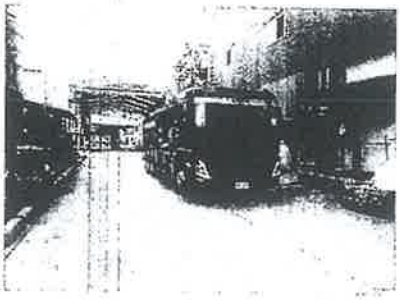


ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

วันที่ 18 สิงหาคม 2568

ภาคผนวก ข.24

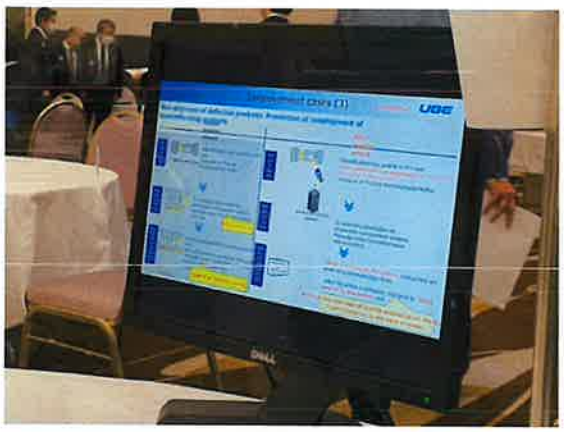
การจัดส่งพนักงานระดับบริหาร
เข้ารับการอบรมและดูงานในต่างประเทศ

UBE GROUP
KAIZEN CONFERENCE 2022

UBE Transform Tomorrow Today

"ขอแสดงความยินดีกับตัวแทนผู้เข้าแข่งขัน
UBE Group Kaizen Conference 2022
จากประเทศไทย ที่ได้รับรางวัลรองชนะเลิศอันดับที่ 1"

2022年度UBEグループ改善活動発表大会


UBE

ภาคผนวก ข.25

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

ประกาศบริษัท ที่ 03/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในชุดปัจจุบัน ใกล้หมดวาระลง ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานสามารถเป็นไปอย่างต่อเนื่อง และมีประสิทธิภาพ

บริษัทฯ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่เพื่อทดแทนสมาชิกเดิม ซึ่งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่มีรายชื่อ และอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

[redacted]

ประธานคณะกรรมการ

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

[redacted]

อำนาจหน้าที่

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor.
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 ถึง วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

ประกาศ ณ วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

(นายเบญจพล ตั้งศรีไพโรจน์)
รองกรรมการผู้อำนวยการ

รายงานการประชุม

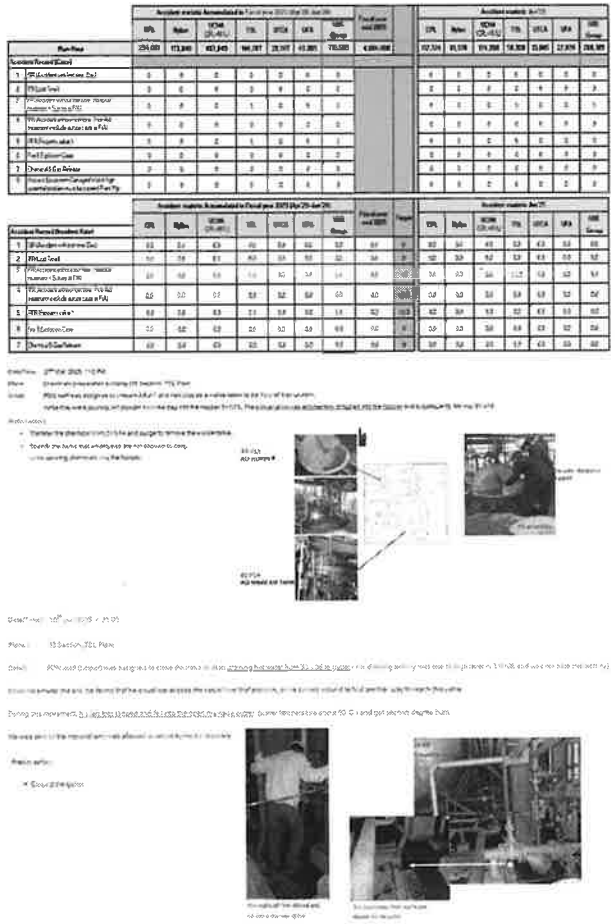
UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

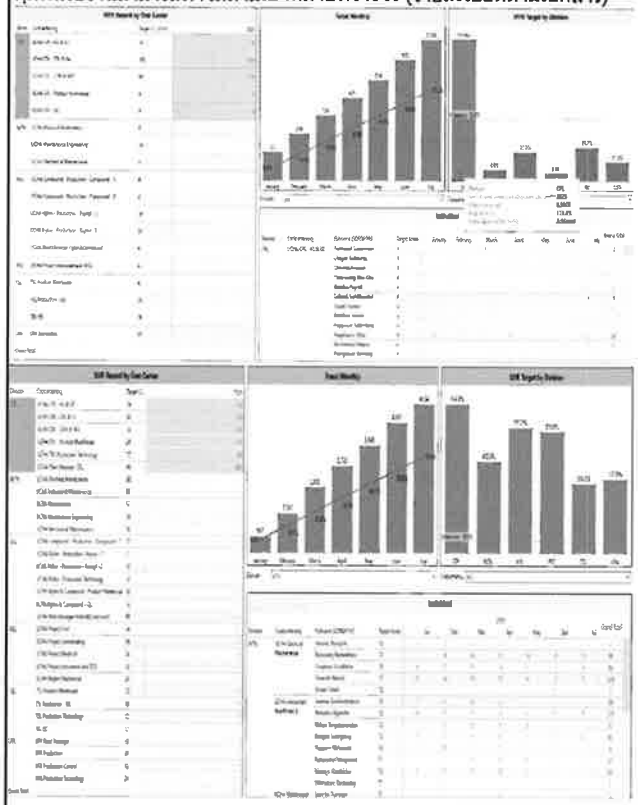
MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W MEETING DATE : 22 กรกฎาคม 2568 (13:30-14:30 น.)	REPORTED BY : N.Anuchit TOTAL : 5 PAGE(S) (Include this page)

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " B " ครั้งที่ 03/2568

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ เปิดงาน **วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม** ในที่ประชุมไม่มีมติรับรองรายงานการประชุม **วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ** 3.1 Safety and environment sharing ชร์เรื่อง แลคตัมรั่วซึมจากการ Clean filter แล้วนำประเก็นเก่ามาใช้ทำให้เกิดการรั่วซึม ควรเปลี่ยนประเก็นใหม่ทุกครั้ง		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ในเดือน 2025 มี case (count KPI) 		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR **ทุกหน่วยงานสามารถทำได้ตามเป้าหมายที่วางไว้ (รายละเอียดตามเอกสาร)**  **3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC)** - ไม่มีประเด็นให้ต้องติดตาม		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย - On Specไม่มีประเด็นให้ต้องติดตาม **3.6 กฎหมายใหม่** - ไม่มีประเด็น **3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น** - ไม่มีประเด็น **4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน** - ไม่มีประเด็น **5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย** [redacted]แจ้งว่ารถตู้สาย 3 ไม่ชอบวิ่งทางหลัก คือชอบหาวิ่งทางลัดทางเปลี่ยว ขณะนั้นในรถตู้ก็มีน้องพนักงานสาวๆอยู่ด้วยทำให้เกิดความระแวงวาดกลัวอันตราย เช่น หากรถตู้เกิดเสียระหว่างทาง ควรจะให้เขาวิ่งมาทางหลัก [redacted]... รับแจ้งทาง Admin ให้ [redacted]แจ้งเพิ่มว่าจากรถตู้สาย 3 เช่นกัน ควรตรวจสภาพรถ แอร์ไม่เย็น เบาะชำรุด ประตูเปิดไม่ได้คนขับต้องลงมาเปิดให้ เบรครถก็ไม่ดี แต่บอกปกติ เคยแจ้งเคยบอก แต่ [redacted]. รับแจ้งทาง Admin ให้ **วาระที่ 6 สรุปและปิดการประชุม** [redacted]แจ้งให้ทุกท่านทราบว่า ทางPlant กำลังวางแผน Landing ซึ่งอุปกรณ์ต่างๆ อุปกรณ์เครื่องจักร ถัง ท่อ ต่างๆต้องถูกทำความสะอาด Empty Blinds Isolate ส่วนทาง LC เดือนนี้ run 80% load แต่เดือนหน้าลดลง 61% load support ให้ทาง Nylon และอุบัติเหตุทาง ผจก.โรงงานเน้นย้ำ ฝาปิดรางน้ำตรวจสอบดูว่ามีชำรุดไม่แน่นหนาปลอดภัยไหม ถ้าพบเจอให้รีบแจ้งซ่อม เพื่อความปลอดภัย **ประชุมครั้งต่อไป** 15/8/2025		

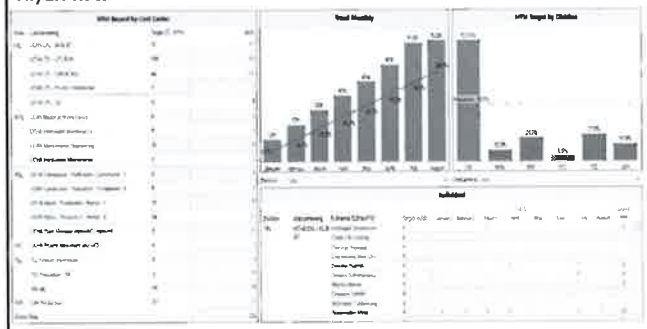
UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W MEETING DATE : 06 สิงหาคม 2568 (13:30-14:30 น.)	REPORTED BY : - - - - - TOTAL : 3 PAGE(S) (Include this page)

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " C " ครั้งที่ 6 /2568

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME
	วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ ไม่มี **วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม** ในที่ประชุมไม่มีมติรับรองรายงานการประชุม **วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ** 3.1 Safety &Environment sharing การ bypass interlocking ของโรงกลั่นในเนเธอร์แลนด์ และเกิดไฟไหม้ครั้งใหญ่ ไม่มีใครได้รับบาดเจ็บ การ bypass interlock อาจเกิดอันตรายรุนแรงได้ ซึ่งทางโรงงานของเราเองก็เคยประสบเหตุจากการ Bypass interlock มาแล้ว		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ มีอุบัติเหตุ 1 case ในเดือน กรกฎาคม 2025 (Property damage) 1210-V15 ถังบวม ขณะนี้รอผลสรุปการสอบสวน 3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR (รายละเอียดตามเอกสาร) Hiyari hatt 		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC) - ไม่มีประเด็น 3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย - ไม่มีประเด็น 3.6 กฎหมายใหม่ - ไม่มีประเด็น 3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น - ไม่มีประเด็น		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน ไม่มี **5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย** [redacted] สอบถามเรื่องระยะในการบินโดรนรอบนอกพื้นที่โรงงาน - ตอนนี้ถูกห้ามโดยทางทหารอยู่แล้ว แต่จะนำเรื่องไปสอบถามต่อทาง Safety หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อหาแนวทางป้องกันเหตุหลังจากที่ยกเลิกห้ามบินโดรน [redacted] - **จากที่ประชุมของกะบี เรื่องรถดู้สาย 3 ที่สภาพไม่พร้อมใช้งาน** ได้ทำการแจ้งไปที่ Admin แล้ว **วาระที่ 6 สรุปและปิดการประชุม** [redacted] ฝากช่วยกันระวังสารเคมีที่อาจรั่วไหลจาก plant ลงดินและไหลลงรางน้ำเนื่องจากในช่วงนี้เริ่มเข้าหน้าฝนแล้ว **ประชุมครั้งต่อไป** ยังไม่กำหนด		

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

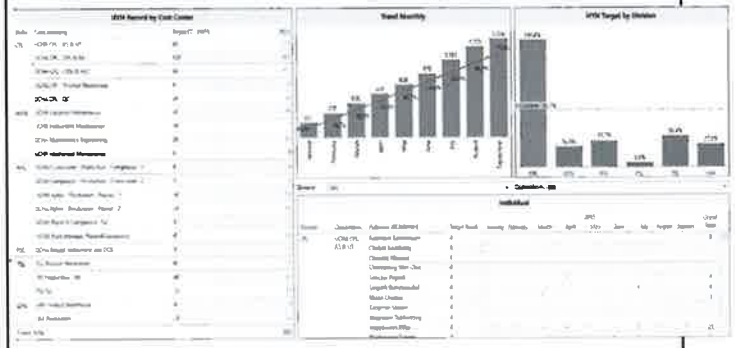
MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W MEETING DATE : 23 กันยายน 2568 (13:30-14:30 น.)	REPORTED BY : TOTAL : 3 PAGE(S) (Include this page)

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " C " ครั้งที่ 7 /2568

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME
	วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ [redacted] - เน้นย้ำเรื่องความสำคัญของการ Patrol เพระหลายสิ่งที่เราเจอมาเช่น SO2 leak, DS leak ต่างๆ ก็มาจากการ patrol ทั้งสิ้น **วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม** ในที่ประชุมไม่มีมติรับรองรายงานการประชุม **วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ** 3.1 Safety &Environment sharing หัวข้อป้องกันการระเบิดจากการระเหยของสารไวไฟ มีทั้งสาเหตุและมาตรการป้องกันที่ต้องปฏิบัติ ของเราเองก็เช่นการ check LEV ของงาน hot work , นอกจากนี้ใน safety sharing ยังบอกหน้าที่ต่างๆของผู้ปฏิบัติงาน,ผู้อนุญาต,ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ ซึ่งขอให้เราคอยตรวจสอบบัตรประจำตัวของผู้รับเหมาว่าถูกต้องตรงตำแหน่ง 		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เดือนสิงหาคม = 1 case (count KPI) major วันที่ 27/8/25, สถานที่ห้อง Lab TSL, พนักงาน UTCA ใช้เครื่องบดที่มีถูกกลิ้ง ระหว่างนั้นพบว่าถูกกลิ้งมีสิ่งสกปรก จึงใช้นิ้วเขี่ย และเกิดการหนีบได้รับบาดเจ็บ :- มาตรการต้องหยุดเครื่องทุกครั้งสำหรับการแก้ไขต่างๆ 3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR (รายละเอียดตามเอกสาร) Hiyari hatt 		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC) - ไม่มีประเด็น 3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย - ไม่มีประเด็นแต่เนื่องจากตอนนี้ทาง plant กำลังดำเนินการ BBR ซึ่งจะมีของเสียเกิดขึ้นมาก ขอให้แต่ละ plant แจ้งรายการและส่งให้ทาง CSR เพื่อเตรียมการนำออก 3.6 กฎหมายใหม่ - ไม่มีประเด็น 3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น - ไม่มีประเด็น		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	<u>4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน</u> ไม่มี **<u>5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย</u>** [redacted] กรณีฝนตกและน้ำท่วมใน plant เกิดปัญหา pH ต่ำมีแนวทางแก้ไขและป้องกันอย่างไร ถ้าไม่มีการหกล้นของสารเคมี ทาง Envi จะ monitor แค่ค่า pH/DO แต่ถ้ามีสารเคมีหกล้นจะดำเนินการกั้นพื้นที่ ด้านนอกเพื่อเตรียมดูดกลับ เข้า process ของ plant, ส่งตัวอย่างตรวจสอบค่า COD/TKN และ monitor iRPC pond **<u>วาระที่ 6</u> สรุปและปิดการประชุม** [redacted] ต้องคืนใบแข็งของงาน confine ทุกครั้งถึงแม้งานจะ<u>ถูกยกเลิกก็ตาม</u> เนื่องจากเป็นข้อบังคับตามกฎหมาย และต้องเก็บใบนี้ไว้ที่ CSR อย่างน้อย 1 ปี **ประชุมครั้งต่อไป** ยังไม่กำหนด		

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

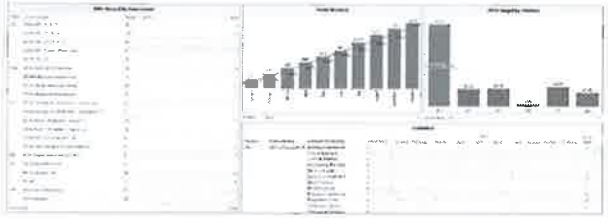
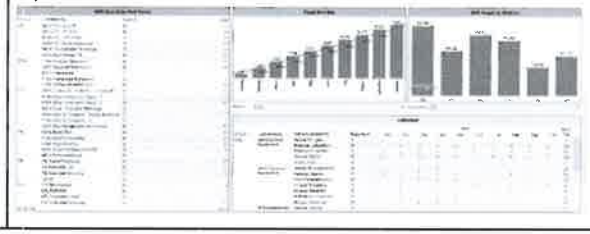
MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W MEETING DATE : 29 ตุลาคม 2568 (13.30 -14:30 น.)	REPORTED BY : MORE TOTAL : 5 PAGE(S) (Include this page)

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " D " ครั้งที่ 10 /2568

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ [redacted]าวเปิดการประชุม ช่วงนี้มีคนเป็นไข้หวัดใหญ่กันเยอะ โดยเฉพาะเด็กนักเรียนติดจากโรงเรียนแล้วเอามาติดคนในครอบครัวที่บ้าน ก็ให้ระวังกันหน่อยช่วงนี้ **วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ** 3.1 Safety and environment sharing การควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในสถานที่ทำงาน สารเคมีอันตราย เป็นธาตุ สารประประกอบ หรือสารผสมซึ่งมีสถานะเป็นทั้งของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ซึ่งมีพิษ กัดกร่อน ระคายเคืองได้ หากได้รับการสัมผัส นอกจากนี้ยังเป็นสารไวไฟที่อาจทำให้เกิดระเบิดหรือเกิดเพลิงไหม้ได้ โดยปัจจุบันสถานประกอบกิจการหลายแห่งได้มีการนำสารเคมีอันตรายมาใช้กันอย่างแพร่หลาย ซึ่งต้องมีการควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในสถานที่ทำงาน โดยมีหลักการพื้นฐานในการควบคุม 3 ข้อ ดังนี้ หลักการที่ 1 แหล่งกำเนิดของสารเคมี (เป็นวิธีที่มีประสิทธิภาพสูงสุด) -กำจัดสารที่เป็นอันตราย หรือทดแทนโดยการใช้สารอื่นที่มีอันตรายน้อยกว่า -เปลี่ยนกระบวนการผลิตใหม่ เช่น ใช้ระบบเปียกแทนระบบแห้ง เพื่อมิให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจาย -แยกกระบวนการผลิตที่มีอันตรายออกต่างหาก -สร้างที่ปกปิดกระบวนการผลิตให้มิดชิด มิให้สารเคมีฟุ้งกระจายออกไป -ติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะที่ -การบำรุงรักษา เครื่องมือ เครื่องจักร หลักการที่ 2 ทางผ่านของสารเคมี -การบำรุงรักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดเรียบร้อย -การติดตั้งระบบระบายอากาศทั่วไป -เพิ่มระยะทางให้ผู้ปฏิบัติห่างจากแหล่งสารเคมี -การตรวจหาปริมาณสารเคมีเทียบกับค่ามาตรฐานความปลอดภัยจะต้องปรับปรุงแก้ไขหากสูงเกินกว่าค่ามาตรฐานความปลอดภัย หลักการที่ ๓ การป้องกันที่ผู้ปฏิบัติงาน		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	-การให้การศึกษาและการฝึกอบรมให้ทราบถึงอันตรายและการป้องกัน -การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง -การหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน -การให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานอยู่ในห้องที่ควบคุมเป็นพิเศษ -การตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน -จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพอันตราย -จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับการทำความสะอาดร่างกาย สถานที่เปลี่ยนและเก็บเสื้อผ้า รวมถึงการจัดการซักผ้าที่ปนเปื้อนสารเคมี -ติดป้ายสัญลักษณ์ ห้ามปฏิบัติ/สิ่งที่ต้องปฏิบัติ เพื่อเตือนอันตราย เช่น ระวังสารเคมีอันตราย ห้ามสูบบุหรี่ เป็นต้น 3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ **Safety statistic in FY.2025 (end of Sep.2025)** 3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR ทุกหน่วยงานสามารถทำได้ตามเป้าหมายที่วางไว้ (รายละเอียดตามเอกสาร) SOR  Hiyari hatt 		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC) [redacted] รถบรรทุกเลี้ยวขับผ่าน plant AR Boiler จะขับชิดทางฝั่งplant ค่อนข้างเยอะ เพราะฝั่งตรงข้ามที่เป็นกำแพงมีของจัดวางไว้ทำให้รถต้องขับเบียดมาทางplant AR Boiler ปรีชา:รับตามเรื่องให้ [redacted] เนื่องจากที่ผ่านมาฝนตกค่อนข้างหนักทำให้มีสารเคมีปนเปื้อนจากโรงกรดไหลออกไปทาง strom sewer ตอนนี้จึงถมปิดบ่อ chemical sewer ที่รั่วแล้วเดินท่อใหม่ 3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย -ไม่มีประเด็น 3.6 กฎหมายใหม่ -ไม่มีกฎหมายใหม่ 3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น -ไม่มีประเด็น **4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน** -ไม่มีประเด็น **5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย** -ไม่มีประเด็น **วาระที่ 6 สรุปและปิดการประชุม** ประธาน(ปรีชา)กล่าวปิดประชุม **ประชุมครั้งต่อไป กะ " D "** วันที่ 21/10/2568 **เวลา 13:30 – 14:30 น. ณ ห้อง CCR**		

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

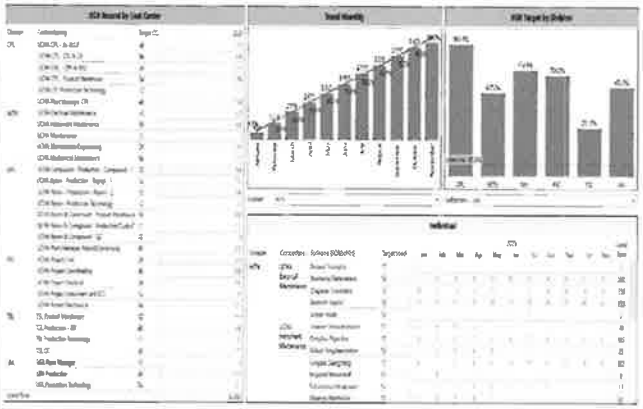
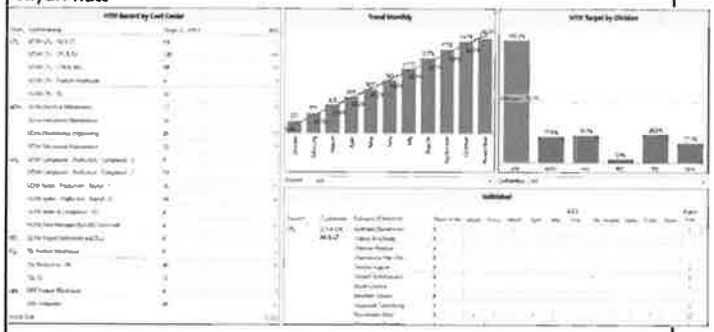
MINUTES OF MEETING	**LOCATION :** VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W **MEETING DATE :** 18 พฤศจิกายน 2568 (14:30-15:30 น.)	**REPORTED BY :** - - - - - **TOTAL : 3 PAGE(S)** **(Include this page)**

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " C " ครั้งที่ 8 /2568

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME
	วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ [redacted] เตือนให้ระวังเรื่องการเกิดไฟฟ้าสถิตย์ เนื่องจากเริ่มเข้าหน้าหนาวแล้ว งานเก็บ samping hydrocarbon ทั้งหลาย ให้คีบสายกราวนด์และตรวจสอบทุกครั้ง **วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม** ในที่ประชุมไม่มีมติรับรองรายงานการประชุม **วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ** 3.1 Safety &Environment sharing 		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	งานเข้าไปถอด PGของอุปกรณ์ที่มีสารเคมี โดยไม่สวมใส่หน้ากาก เมื่อเกิดการรั่วไหล ทำให้เกิดอันตรายกับผู้ปฏิบัติงาน **และให้เลือกใช้ให้ถูกต้องชนิดของสารเคมีด้วย** 3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในเดือนตุลาคม 3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR (รายละเอียดตามเอกสาร)  Hiyari hatt 		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC) - ไม่มีประเด็น 3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย 3.6 กฎหมายใหม่ - ไม่มีประเด็น 3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น - ไม่มีประเด็น **<u>4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน</u>** ไม่มี **<u>5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย</u>** [redacted] โอกาสที่จะ SD ครั้งหน้านี้ทาง OSHE มีแผนการอบรมพนักงานหรือไม่ OSHE:-รอประกาศจากผู้บริหารว่าจะเป็นแบบ GTA หรือไม่ [redacted] แจ้งเรื่องขอรายชื่อพนักงานที่มาเสริมกะ เพิ่มจากกะปกติในวันที่ 19 ธค เพื่อจัดส่งข้าวให้พนักงาน โดยไม่ต้องออกมารับของ **<u>วาระที่ 6 สรุปและปิดการประชุม</u>** **ประชุมครั้งต่อไป** ยังไม่กำหนด		

ภาคผนวก ข.26

แผนการควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษา
อุปกรณ์ดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัย

สรุปการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท UCHA ประจำ 6 เดือน
ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม-31 ธันวาคม 2568

ข้อที่	รายการ	จำนวนที่ตรวจสอบ	ความถี่
1	การตรวจสอบ/ทดสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย		
	1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดมือถือและล้อเข็น (PORTABLE & WHEEL EXTINGUISHER)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.2 ตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ภายนอกอาคาร (OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.3 ตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในอาคาร (INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.4 ตรวจสอบระบบหัวจ่ายโฟมและอุปกรณ์ภายนอกอาคาร (OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.5 ทดสอบระบบน้ำดับเพลิงประจำพื้นที่ (DELUGE VALVE SYSTEM)	2 ครั้ง	3 เดือน/ครั้ง
	1.6 ตรวจสอบมาตรวัดความดันของระบบน้ำดับเพลิง	168 ครั้ง	1 วัน/2 ครั้ง
	1.7 ตรวจสอบระบบ FM-200	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.8 WHEEL DRY CHEMICAL LUBRICATION	1 ครั้ง	6 เดือน/ครั้ง
	1.9 ตรวจสอบ MOBILE FOAM AND PROTABLE FIRE MONITOR	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
2	การทดสอบรถดับเพลิง		
	2.1 ทดสอบประจำวัน	365 ครั้ง	1 วัน/2 ครั้ง
	2.2 ทดสอบประจำสัปดาห์	26 ครั้ง	1 สัปดาห์/ครั้ง
	2.3 ทดสอบประจำเดือน	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	2.4 ทดสอบประจำ 3 เดือน	2 ครั้ง	3 เดือน/ครั้ง
	2.5 ทดสอบประจำปี	1 ครั้ง	1 ปี/ครั้ง
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอุปกรณ์ดับเพลิง		
	3.1 ตรวจสอบเครื่องช่วยหายใจชนิดอากาศอัด (SELF-CONTAINED BREATHING APPARATU	26 ครั้ง	1 สัปดาห์/ ครั้ง
	3.2 ตรวจชุดดับเพลิง (FIRE FIGHTING SUIT)	26 ครั้ง	1 สัปดาห์/ครั้ง
	3.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิต (RESCUE EQUIPMENTS)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	3.4 ตรวจสอบเครื่องอัดอากาศ SCBA	2 ครั้ง	3 เดือน/ครั้ง
	3.5 ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง (FIRE FIGHTING EQUIPMENTS)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	3.6 ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้กรณีมีสารเคมีหกรั่วไหล (CHEMICAL SPRILL CONTROL EQUIPMENTS)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	3.7 ตรวจสอบเครื่อง AIR COMPRESSOR	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	3.8 ตรวจสอบ BOOSTER PUMP (BOOSTER PUMP TEST&INSPECTION	26 ครั้ง	1 สัปดาห์/ ครั้ง

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-31 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	6 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	6 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	6 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	22 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	14 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 FIRE ALARM SYSTEM TESTING	1	30 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 FIRE NOZZLE AND HOSE TEST AND FLUSHING	1	14-15 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโด[redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF
31.7.68

ตรวจสอบโด[redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
3.7.25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupation Safety Health and Environment MANAGER
4.8.65

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน กรกฎาคม 2568 (Area2)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	15	1-31 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	05 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	04 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	04 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 MOBILE FOAM UNIT INSPECTION	1	04 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	28 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 FIRE ALARM MANUAL CALL POINT SYSTEM TEST	1	12 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	20 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.9 Fire Hose and Nozzle Testing	1	8-9, 16-17 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 6 เดือน
	1.10 Fire Hose and Nozzle Flushing	1	8-9, 16-17 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.11 Fire Fighting Suite Inspect	4	5,13,21,29 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
	1.12 SCBA Suite Inspect	4	5,13,21,29 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	15	1-31 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1.	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK.	62	1-31 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	2, 3 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	10 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 BOOTER PUMP WEEKLY INS. & TESTING.	5	1, 8, 15, 22, 29 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	1.5 PORTABLE & WHEELED FIRE EXTIGUISHER INS.	1	18 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 1 เดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	26 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 FIRE HOSE AND NOZZLE TESTING	1	6-31 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำปี
	1.8 CO2 SYSTEM MONTHLY VISUAL INSPECTION	1	26 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2.	การทดสอบสัญญาณแจ้งเตือนเหตุและการติดต่อสื่อสาร				
	2.1 EMERGENCY COMMUNICATION TESTING	62	1-31 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE ALARM MANUAL CALL POINT TESTING	1	26 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
3.	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	3.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	4	2, 10, 18, 26 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	4	2, 10, 18, 26 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.3 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	11 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.4 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	18 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.5 CHEMICAL ABSORB SAND MONTHLY CHECKING	1	18 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	11 ก.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนสิงหาคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-31 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	7 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	7 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน / ตู้เก็บสุขำรุดออกรายงานสั่งซื้อ	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	7 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน / ตู้เก็บสุขำรุดออกรายงานสั่งซื้อ	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	23 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	15 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน / ตู้เก็บสุขำรุดออกรายงานสั่งซื้อ	ประจำเดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF "B"
4 / 9 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
4 / 9 / 68

อนุมัติโดย [redacted]
OCCUPATIONAL SAFTEY, HEALTH AND ENVIRONMENT MANAGER
4 / 9 / 68

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน สิงหาคม 2568

4.	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	4.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION.	62	1-31 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	4.2 FIRE TRUCK WEEKLY INSPECTION.	5	3, 10, 17, 24, 31 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละครั้ง
	4.3 FIRE TRUCK MONTHLY INSPECTION	1	3 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
5.	การฝึกดับเพลิงภายใน UCHA.				
	5.1MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SECURITY	1	2 ส.ค. 68	- รปภ.ให้ความร่วมมือดี	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Chief "A"
1 / 9 / 25

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
1 / 9 / 25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
1 / 9 / 68

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน สิงหาคม 2568 (Area2)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-31 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	6 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	5 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	13 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 MOBILE FOAM UNIT INSPECTION	1	13 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	30 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	21 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.8 Fire Fighting Suite Inspect	4	6, 14, 22, 30 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
	1.9 SCBA Suite Inspect	4	6, 14, 22, 30 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 ส.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน กันยายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
4	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	4.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	4	4, 12, 20, 28 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	4.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	4	4, 12, 20, 28 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	4.3 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	5 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.4 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	12 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.5 CHEMICAL ABSORB SAND MONTHLY CHECKING	1	12 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	4 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.7 HIGHT PRESSURE BREATHING AIR COMPRESSOR	1	28 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน/ครั้ง
5	การฝึกดับเพลิงภายใน CPL				
	5.1 MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SEC.	1	6 ก.ย. 68	- รปภ ให้ความร่วมมือดี	ประจำเดือน

รายงานโดย .. [redacted]

Fire Fighting & Security Chief "A"

2 / 10 / 25

ตรวจสอบโดย [redacted]

Fire Fighting & Security Supervisor

2 / 10 / 25

อนุมัติโดย .. [redacted]

Occupational Safety, Health and Environment Manager

4 / 11 / 25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน กันยายน 2568 (Area2)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	15	1-30 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	7 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	6 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	6 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 MOBILE FOAM UNIT INSPECTION	1	15 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 FOAM CHAMBER VISUAL INSPECT	1	15 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	15 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.8 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	14 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.9 DELUDE VALVE SYSTEM TESTING	1	22 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.10 Fire Fighting Suite Inspect	4	7,15,23,30 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
	1.12 SCBA Suite Inspect	4	7,15,23,30 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	15	1-30 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE TRUCK Weekly INSPECTION	2	7,14 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ภายในคะ
	2.3 FIRE TRUCK Monthly INSPECTION	1	7 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือนภายในกะ

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนกันยายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	14	1-30 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	8 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	1 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	1 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน / ตู้ผูออก WR แจ้งปลี่ยน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	24 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	16 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 VISUAL INSPECT FOAM CHAMBER	1	24 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 DELUDE VALVE SYSTEM TESTING	1	25 ก.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	14	1-30 ก.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโดย [redacted] ตรวจสอบโดย [redacted] อนุมัติโดย [redacted]

FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF "B" — 6 / 10 / 68

FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR — 6 / 10 / 68

OCCUPATIONAL SAFTEY, HEALTH AND ENVIRONMENT MANAGER — 6 / 10 / 25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน ตุลาคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK.	62	1-31 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	6-7 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	14 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	31 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน.	ประจำเดือน
	1.5 BOOTER PUMP WEEKLY INS. & TESTING	4	7,14,21,28 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	1.6 DRY CHEMICAL, WHEEL DRY, CO2 INSPECTION	1	22,23 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 FIXED WATER SPRAY SYSTEM TESTING	1	30 ต.ค. 68	- ไม่ได้ทดสอบเพราะมีผลกระทบกับขบวนการผลิต	ประจำ 6 เดือน
	1.8 CO2 SYSTEM MONTHLY VISUAL INSPECTION	1	30 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	62	1-31 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE TRUCK WEEKLY TESTING	4	5,12,19,26 ต.ค.68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	2.3 FIRE TRUCK MONTHLY TESTING	1	5 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
3	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	3.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	4	6,14,22,30 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	4	6,14,22,30 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.3 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	15 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.4 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	31 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.5 CHEMICAL ABSORB SAND MONTHLY CHECKING	1	31 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	15 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนตุลาคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK.	16	1-31 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	2 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	2 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	2 ต.ค 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	18 ต.ค 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	10 ต.ค 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 FIRE ALARM SYSTEM TESTING	1	26 ต.ค 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 FIXED WATER SPRAY SYSTEM TESTING	1	18 ต.ค 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 6 เดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโดย [redacted]
(1[redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF "B"
31/10/68

ตรวจสอบโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
31/10/25

อนุมัติโดย [redacted]
OCCUPATIONAL SAFTEY, HEALTH AND ENVIRONMENT MANAGER
4/11/25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน ตุลาคม 2568 (Area2)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
3	การตรวจสอบและบำรุงรักษา อุปกรณ์อื่น				
	3.1 Wind Sock	1	24 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.2 Sand Block	1	24 ต.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
FIRE CHIEF "C"
5 / 11 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
5 / 11 / 68

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
10 / 11 / 68

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568 (AREA 3)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย**				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	60	1-30 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	7-8 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	15 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	24 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน.	ประจำเดือน
	1.5 BOOTER PUMP WEEKLY INS. & TESTING	4	4, 11, 18, 25 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	1.6 DRY CHEMICAL, WHEEL DRY, CO2 INSPECTION	1	15,23 พ.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน.	ประจำเดือน
	1.7 CO2 SYSTEM MONTHLY VISUAL INSPECTION	1	23 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน.	ประจำเดือน
2	**การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง**				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	60	1-30 พ.ย. 67	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE TRUCK WEEKLY TESTING	4	2,9,16,23,30 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	2.3 FIRE TRUCK MONTHLY TESTING	1	2 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
3	**การทดสอบสัญญาณแจ้งเตือนเหตุและการติดต่อสื่อสาร**				
	3.1 EMERGENCY COMMUNICATION TESTING	60	1-30 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
4	**การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์**				
	4.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	4	3,7,15,23 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	4.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	4	3,7,15,23 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	4.3 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	8 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.4 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	7 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.5 CHEMICAL ABSORB SAND MONTHLY CHECKING	1	23 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	24 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568 (AREA 3)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
5.	การฝึกดับเพลิงภายใน CPL.				
	5.1 MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SEC.	1	1 พ.ย. 68	- รปภ. ให้ความร่วมมือดี	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted] ตรวจสอบโดย [redacted] อนุมัติโดย [redacted]

Fire Fighting & Security Chief "A" — 1/12/25

Fire Fighting & Security Supervisor — 1/12/25

Occupational Safety, Health and Environment Manager — 9/12/25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	60	1-30 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	12 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	12 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	17 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	60	1-30 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโด[redacted] ตรวจสอบโดย [redacted] อนุมัติโดย [redacted]

FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF "B" — ...../...../.....

FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR — ...../...../.....

OCCUPATIONAL SAFTEY, HEALTH AND ENVIRONMENT MANAGER — ...../...../.....

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568 (Area2)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-30 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	9 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	1 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	1 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 MOBILE FOAM UNIT INSPECTION	1	1 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	26 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	17 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.8 Fire Fighting Suite Inspect	4	2,10,18,26 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
	1.9 SCBA Suite Inspect	4	2,10,18,26 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-30 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
3	การตรวจสอบและบำรุงรักษา อุปกรณ์อื่น				
	3.1 Wind Sock	1	25 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.2 Sand Block	1	25 พ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน / เติมจำนวน 80 ลูก	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
FIRE CHIEF "C"
03 / 12 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
03 / 12 / 25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
4 / 12 / 25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัยบริษัท UCHA ประจำเดือน ธันวาคม 2568 (AREA 3)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	62	1-31 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	1 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	9 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	26 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 BOOTER PUMP WEEKLY INSPECTION & TESTING	5	2, 9, 16, 23, 30 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	1.6 DRY CHEMICAL, WHEEL DRY, CO2 INSPECTION	1	25-26 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 DELUGE VALVE SYSTEM TEST	1	17 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 CO2 SYSTEM INSPECTION	1	25 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 การตรวจสอบรถดับเพลิงประจำวัน	62	1-31 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 การตรวจสอบรถดับเพลิงประจำสัปดาห์	4	7, 14, 21, 28 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	2.3 การตรวจสอบรถดับเพลิงประจำเดือน	1	7 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	2.4 การตรวจสอบรถดับเพลิงประจำ 3 เดือน	1	7 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
3	การทดสอบสัญญาณแจ้งเตือนเหตุและการติดต่อสื่อสาร				
	3.1 ทดสอบระบบการติดต่อสื่อสารสำหรับกรณีฉุกเฉิน	62	1-31 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	3.2 HEAT & SMOKE DETECTOR TEST	1	18 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 6 เดือน
	3.3 ทดสอบ EMERGENCY COMMUNICATION of UBE.	1	1 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัยบริษัท UCHA ประจำเดือน ธันวาคม 2568 (AREA 3)

4	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	4.1 เครื่องช่วยหายใจ SCBA / AIR LINE CART	4	1, 9, 17, 25 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	4.2 ชุดผจญเพลิง	4	1, 9, 17, 25 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	4.3 อุปกรณ์ RESCUES	1	9 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.4 อะไหล่อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	1	25 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.5 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	17 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.6 HIGHT PRESSURE BREATING AIR COMPRESSOR	1	9 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	4.7 CHEMICAL ABSORBENT	1	25 ธ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
5.	การฝึกดับเพลิงภายใน CPL.				
	5.1 MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SEC.	1	6 ธ.ค. 68	- รปภ. ให้ความร่วมมือดี	ประจำเดือน

รายงานโดย ... [redacted]

Fire Fighting & Security Chief "A"

29.12.25

ตรวจสอบโดย ... [redacted]

Fire Fighting & Security Supervisor

29.12.68

อนุมัติโดย ... [redacted]

Occupational Safety, Health and Environment Manager

29.12.25

ภาคผนวก ข.27

เอกสารการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-876			รถไฟ						MP	
E-877			"						"	
E-878	01/07/25	01/09/25	รถไฟฟ	Lee Ca	UBE	–	–	7(∞)	NP	
E-879			"							
E-880			"							
E-881			"							
E-882			"							
E-883			"							
E-884			ชุดเชื่อม							
E-885			"							
E-886			"							
E-887			รถไฟ							
E-888			"							
E-889			"							
E-890	"	"	"	"	"	"	"	"	"	
E-891	01/07/25	31/08/25	Temp Gun	Shell	UBE	–	–	–	CM	
E-892	"	"	Thermo scan	"	UBE	–	–	–	"	
E-893	15/7/25	14/9/25	Flow meter	Pico					MP	
E-894			Note book							
E-895			"							
E-896	15/7/25	14/9/25	Pump DC	Intertech	UBE	–	–	7(∞)	CS	
E-897	"	"	คลิปแอมป์	"	"	"	"	"	"	
E-898			ตาชั่ง	SC						
E-899			"							
E-900			"							

UBE GROUP (THAILAND)

PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-901	15/7/25	14/9/26	ปลั๊กพ่วง	SC	UBE	-	-	7/100	↳	
E-902	↓	↓	"	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
E-903			กล้อง							
E-904			"							
E-905			อิทนุปิดสาย							
E-906			"							
E-907			"							
E-908			"							
E-909			"							
E-910			Testfo							
E-911			"							
E-912	24/7/25	23/9/25	ตู้เชื่อม	UBE	UBE	—	—	7/100	STW	
E-913			สปาน							
E-914			"							
E-915			สปาน							
E-916	25/7/25	24/9/25	สปาน	A.M.S	UBE	—	—	7/100	NP	
E-917			"							
E-918			"							
E-919			~~ปลั๊กพ่วงเท้ารับ~~							
E-920			เท้ารับ							
E-921			"							
E-922	29/7/68	26/9/68	ตู้ไฟ 24 V	AMS	UBE				MP	
E-923			"							
E-924			ล่อวงแดง 24 V							
E-925			"							

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-926	29/7/68	28/9/69	ถังพักแดง 220 V	AMS	UBG	~	–	–	MP	
E-927			"							
E-928			สายไฟ 24 V							
E-929			2							
E-930			3							
E-931			4							
E-932			5							
E-933			6							
E-934			7							
E-935			8							
E-936			9							
E-937			10							
E-938			ปลั๊กไฟ 24"							
E-939			2							
E-940			3							
E-941			4							
E-942			5							
E-943			6							
E-944			7							
E-945			8							
E-946	22/10/68	21/12/68	เครื่องดูดฝุ่น	INT	"	–	–	–	[illegible]	
E-947	24/10/68	23/10/68	สายไฟ	SBCOT	UBG	–	100	100	SM	
E-948			สายไฟ	"						
E-949			สายไฟ	"						
E-950			สายไฟ	"						

UBE
UBE GROUP (THAILAND)
PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-001	2-9-25	6-9-25	ลานปั๊ม	TPSS	UBG	-	-	7100	SK	
E-002	〃	〃	พัดลมดูดอากาศ	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-003	〃	〃	ลานอัดปูน	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-004	〃	〃	เครื่องลานตัวอ่อน	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-005	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-006	〃	〃	เครื่องดูดฝุ่น	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-007	〃	〃	ปูเทนร์	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-008	〃	〃	เครื่องปั่นปูน	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-009	〃	〃	แอ็คเพอร์	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-010	〃	〃	ปั๊มเบอร์ 2"	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-011	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-012	〃	〃	Blower	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-013	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-014	〃	〃	ร้อนเม่	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-015	〃	〃	ไฟร์	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-016	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-017	〃	〃	สปอร์ตไลท์	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-018	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-019	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-020	〃	〃	สวนทาง	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-021	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-022	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-023	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-024	〃	〃	〃	〃	〃	-	-	〃	〃	
E-025	〃	〃	สวนทาง	〃	〃	-	-	〃	〃	

UBE GROUP (THAILAND)

PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-951	24/10/68	23/12/68	สายฟ้า	SGCOT	UBG	-	10GΩ	10GΩ	SY	
E-952			สายฟ้า							
E-953			หัวปลั๊ก							
E-954			หัวปลั๊ก							
E-955			หัวปลั๊ก							
E-956			เบรกเกอร์							
E-957			วิทยุสื่อสาร				-	-		
E-958			"				-			
E-959			"				-	-		
E-960			"				-	-		
E-961			กลิ่นก๊าซ				-	-		
E-962	24/10/68	23/12/68	ตู้ชั้น	UGC					MP	
E-963			2							
E-964			3							
E-965			รว่านใหญ่							
E-966			"							
E-967			ปิ่นวัฒน์							
E-968			2							
E-969			3							
E-970			เรือนใหญ่							
E-971			รานใหญ่							
E-972			2							
E-973			3							
E-974			4							
E-975			5							

UBE
UBE GROUP (THAILAND)
PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-501	19/11/68	19/01/69	เต้านเสียบ 253	Sina	UBE	-	-	-	CM	
E-502	19/11/68	19/01/69	กล้องส่องรูป olympus	Sina	UBE	-	-	-	CM	
E-503	20/11/68	19/01/69	Generator	CAPU					MP	
E-504			ตู้เชื่อม							
E-505			"							
E-506			สายไฟ							
E-507			2							
E-508			3							
E-509			4							
E-510			5							
E-511			6							
E-512			7							
E-513			ปั๊มน้ำดื่ม 4"							
E-514			2							
E-515			3							
E-516			4							
E-517			5							
E-518			ไอเร่ย์							
E-519			"							
E-520			วาล์วนิรภัยปั๊ม							
E-521			"							
E-522			ระฆังมือ							
E-523			2							
E-524			3							
E-525			4							

UBE GROUP (THAILAND)

PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-976	29/10/64	23/12/64	ลานไม้ม้วน	USC					MP	
E-977			โอเว่ง							
E-978			2							
E-979			รมควัน							
E-980			2							
E-981			3							
E-982			4							
E-983			5							
E-984			Generator							
E-985			"							
E-986	11/12/68	10/02/68	ชิ้นส่วน	CAPK	UBE	—	—	>100	NP	
E-987			"							
E-988			โอเว่ง							
E-989			ลานไม้							
E-990	11/12/68	10/02/68	ลานไม้	CAPK	UBE	—	—	>100	NP	
E-991	"	"	"	"	"	"	"	"	"	
E-992										
E-993										
E-994										
E-995										
E-996										
E-997										
E-998										
E-999										
E-1000										

ภาคผนวก ข.28

เอกสารการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

(Job Safety Analysis)

[redacted]

[redacted]

ตัวอย่างเอกสารการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

(Job Safety Analysis)

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

หน่วยงาน : USC/PSC งานที่วิเคราะห์ : งานเชื่อม งานเจียร์ (CU-25003: Off-line unloading facility for compound neat resin) พื้นที่ : Compound Plant วันที่วิเคราะห์ : 07 / 11 / 25

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	สารเป็นพิษ/ระคายเคือง	เชื้อปฏิกิริยาจากสารเคมี	การระเบิด	ไฟไหม้	การรั่วไหล	อันตราย	ชิ้นงานร้อน > 60°C	ชิ้นส่วนเคลื่อนที่ (หมุน/ขับ)	เสียงดังการสั่นสะเทือน	Elec line ไฟฟ้ารั่ว / ช็อคงอร	แรงดันสูง	วัตถุแหลมคม	ฝุ่น/ควัน/ละอองน้ำ	กระแทกกรีดตกใส่	ฝุ่นผงอันตราย	ที่แต่งงานมีอุณหภูมิสูงกว่า 40°C	บาดเจ็บจากท่างานผิดท่า/ยกของหนัก	ผลระทบต่อดิน,น้ำ,อากาศ	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการตรวจสอบ (โดย Safety line) ผ่าน✓	ไม่ผ่าน✗
1	การต่อสายอุปกรณ์	1.1 ไฟฟ้าช็อต / ไฟฟ้าดูด										✓									1.1.1 อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชิ้นต้องผ่านการตรวจสภาพ ติดสติ๊กเกอร์ที่ไม่หมดอายุและไม่ลบเลือน	UBE/USC		
																					1.1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟไม่มีรอยขาด รอยรั่ว	USC		
																					1.1.3 ตรวจสอบขนาดสายไฟให้ เหมาะสมกับ Load ที่ต้องการ	UBE/USC		
																					1.1.4 งานเชื่อมต้องต่อสาย Ground ของเครื่องเชื่อมกับชิ้นงานและใกล้จุดที่จะเชื่อม	USC		
2	เชื่อมชิ้นงาน	2.1 ไฟไหม้			✓	✓															2.1.1 ใช้ผ้ากันไฟปิดล้อมบริเวณงานเชื่อม	USC		
																					2.1.2 งานเชื่อมบนที่สูงต้องใช้ผ้ากันไฟตามสเปคที่ UBE กำหนด ปูที่พื้นกันลูกไฟไม่ให้ตกลงพื้นด้านล่าง (Require fire watchman)	USC		
																					2.1.3 ตรวจเช็คสภาพหน้างานไม่ให้มีสารเคมีหรือวัสดุที่ติดไฟได้อยู่ใกล้พื้นที่ทำงาน และตรวจวัดแก๊สโดย Safety Line	UBE/USC		
		2.2 ไฟช็อต / ไฟดูด										✓									2.2.1 คลิบสายกราวด์ที่ชิ้นงานที่ใกล้ที่สุด	USC		
		2.3 ผู้ปฏิบัติงานโดนวัสดุแหลมคมทิ่มแทง												✓							2.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE ให้เหมาะสมกับสภาพของงานและสวมใส่ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน	USC		
3	งานเจียร์ชิ้นงาน	3.1 ไฟไหม้				✓															3.1.1 ปิดกั้นพื้นที่งานเจียร์ด้วยผ้ากันไฟให้มิดชิด	USC		
		3.2 ใบหินเจียร์แตก												✓							3.2.1 เลือกใช้ใบหินเจียร์ให้เหมาะกับความเร็วรอบของเครื่องเจียร์	USC		
																					3.2.2 หินเจียร์ที่ใช้ต้องมีการ์ดป้องกันและขันแน่น	USC		
																					3.2.3 เมื่อหยุดใช้งานให้ถอดปลั๊กออกและวางอุปกรณ์ในลักษณะคว่ำ เพื่อลดความเสี่ยงจากอันตรายของหินเจียร์	USC		

ตรวจสอบและอนุมัติใช้โดย

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

หน่วยงานที่ดำเนินการ: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

ผู้รับเหมา: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หน่วยงาน OSHE: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หมายเหตุ: ผู้อนุมัติให้ใช้ JSA สำหรับ CPL Plant และ UFA Plant จะเป็น Shift Manager หรือ Production Manager

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

หน่วยงาน : USC/PSC งานที่วิเคราะห์ : งานเชื่อม งานเจียร์ (CU-25003: Off-line unloading facility for compound neat resin) พื้นที่ : Compound Plant วันที่วิเคราะห์ : 07 / 11 / 25

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	การปีนหรือพักร่วม	เกิดปฏิกิริยาของสารเคมี	การระเบิด	ไฟไหม้	การรั่วไหล	อันตราย	ที่มีร้อน > 60°C	ชิ้นส่วนหลุดหรือที่ (หรือปีน/ยึด)	เสียงดังการสั่นสะเทือน	Elec line ไฟฟ้าแรง / ขดลวด	แรงดัน	วัตถุเกาะแขน	ชิ้น/ส่วนหลุดตก	กระแทกหรือตกใส่	ฝุ่นผงอันตราย	พื้นที่ทำงานมีฝุ่นอยู่สูงกว่า 40°C	บาดเจ็บจากท่างานผิดท่า/เกินของหนัก	หมดระหว่าง ดิน,น้ำ,อากาศ	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการตรวจสอบ (โดย Safety line) ผ่าน ✓	ไม่ผ่าน ✗
4	การทำงานบนที่สูง	4.1 ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง													✓						4.1.1 การปฏิบัติงานบนที่สูงต้องมีนั่งร้าน ปูพื้นเต็ม นั่งร้านที่สูงตั้งแต่ 2 ขึ้นไป ต้องผ่านการตรวจสภาพและติด Tag ที่ไม่หมดอายุ	UBE/USC		
																					4.1.2 ผู้ปฏิบัติงานผ่านการตรวจร่างกายเพื่อทำงานบนที่สูง	USC		
																					4.1.3 ในขณะที่ขึ้นปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ Safety Harness และคล้องเกี่ยวกับโครงสร้างที่แข็งแรง	USC		
																					4.1.4 ห้ามผู้ปฏิบัติงานถืออุปกรณ์และไต่ขั้นบันได (ให้จับยึดบันไดด้วย 2 มือ)	USC		
		4.2 วัสดุตกจากที่สูง														✓					4.2.1 พื้นที่ทำงานต้องปูเต็มเพื่อป้องกันวัสดุตกลงด้านล่าง	USC		
																					4.2.2 นั่งร้านที่ติดตั้งบริเวณถนน หรือเหนือพื้นที่ที่มีคนเข้าปฏิบัติงานจะต้องมี Safety Net รองรับกันของตก	USC		
																					4.2.3 เครื่องมือและเศษวัสดุที่เหลือจากการใช้งาน ให้นำลงจากพื้นที่ทำงานทุกวันก่อนเลิกงาน	USC		

ตรวจสอบและอนุมัติใช้โดย

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

หน่วยงานที่ดำเนินการ: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

ผู้รับเหมา: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หน่วยงาน OSHE: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หมายเหตุ: ผู้อนุมัติให้ใช้ JSA สำหรับ CPL Plant และ UFA Plant จะเป็น Shift Manager หรือ Production Manager

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

หน่วยงาน : USC/PSC งานที่วิเคราะห์ : งานบนที่สูง (CU-25003: Off-line unloading facility for compound neat resin) พื้นที่ : Compound Plant วันที่วิเคราะห์ : 07 / 11 / 25

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	สารเป็นพิษ/กัดกร่อน	เกิดปฏิกิริยาจากสารเคมี	การระเบิด	ไฟไหม้	การรั่วไหล	อับอากาศ	พื้นผิวร้อน > 60 °C	ชิ้นส่วนเคลื่อนที่ (หมุน/ปั่น/ตัด)	เสียงดัง/การสั่นสะเทือน	Hot line ไฟฟ้าแรงสูง / ลัดวงจร	แรงดันสูง	วัตถุกระเด็น	ลื่น/ล้ม/หลังตก	กระแทกหรือตกใส่	ฝุ่นละอองตราย	พื้นที่ทำงานมีอุณหภูมิสูงกว่า 40 °C	บาดเจ็บจากท่างานผิดท่าของร่างกัย	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการตรวจสอบ (โดย Safety line) ผ่าน✓	ไม่ผ่าน✗
1	การทำงานบนที่สูง	1.1 ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง													✓						1.1.1 การปฏิบัติงานบนที่สูงต้องมีนั่งร้าน ที่ปูพื้นเต็ม นั่งร้านที่สูงตั้งแต่ 2 ชั้นไป ต้องผ่านการตรวจสภาพและติด Tag ที่ไม่หมดอายุ	UBE/USC		
																					1.1.2 ผู้ปฏิบัติงานผ่านการตรวจร่างกายเพื่อทำงานบนที่สูง	USC		
																					1.1.3 ในขณะที่ขึ้นปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ Safety Harness และคล้องเกี่ยวกับโครงสร้างที่แข็งแรง	USC		
		1.2 วัสดุตกจากที่สูง														✓					1.2.1 พื้นที่ทำงานต้องปูเต็มเพื่อป้องกันวัสดุตกลงด้านล่าง	USC		
																					1.2.2 นั่งร้านที่ติดตั้งบริเวณถนน หรือเหนือพื้นที่ที่มีคนเข้าปฏิบัติงานจะต้องมี Safety Net รองรับกันของตก	USC		
																					1.2.3 เครื่องมือและเศษวัสดุที่เหลือจากการใช้งาน ให้นำลงจากพื้นที่ทำงานทุกวัน ก่อนเลิกงาน	USC		

ตรวจสอบและอนุมัติใช้โดย

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

หน่วยงานที่ดำเนินการ: [redacted] ตัวบรรจง Date: 17 / 11 / 25

ผู้รับเหมา: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หน่วยงาน OSHE: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หมายเหตุ: ผู้อนุมัติให้ใช้ JSA สำหรับ CPL Plant และ UFA Plant จะเป็น Shift Manager หรือ Production Manager

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

หน่วยงาน : USC/PSC งานที่วิเคราะห์ : งานยกอุปกรณ์ด้วยเครน/ Hiab (CU-25003: Off-line unloading facility for compound neat resin) พื้นที่ : Compound Plant วันที่วิเคราะห์ : 07 / 11 / 25

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	สารเป็นพิษ/ติดต่อง่าย	เชื้อปฏิกิริยาอคสารคลี	การระเบิด	ไฟไหม้	การร่วงไหล	อันตราย	ที่เครื่องจ > 60°C	ชิ้นส่วนเครื่องหมุน (หรือ/ยื่น/ตัด)	เสียงดังการสั่นสะเทือน	Elec line ไฟฟ้าไร้ / ตัดวงจร	แรงดันสูง	วัตถุแหลมคม	สิ่งมีชีวิต/ตกหล่น	กระแทกการตกไม่	ฝุ่นผงอันตราย	พื้นที่ทำงานมีอุณหภูมิสูงกว่า 40°C	บาดเจ็บจากทำงานเคลื่อนไหวของหนัก	ตกระดับต่าง ดิน,น้ำ,อากาศ	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการตรวจสอบ (โดย Safety Hiae) ผ่าน✓	ไม่ผ่าน✗
1	นำเครน/ Haib เข้าพื้นที่ การตั้งเครน/Hiab	1.1 เครน/Hiab เฉี่ยวชน														✓					1.1.1 มี Flag Man ซึ่งรู้เส้นทางนำรถตลอดการเดินทางเข้าพื้นที่	USC		
		1.2 เครน/Hiab ล้ม,ทรุด														✓					1.2.1 ใช้แผ่นเหล็กรองขาเครน/Hiab	USC		
																					1.2.2 ตั้ง เครน/Hiab บริเวณพื้นที่ราบที่แข็งแรง	USC		
		1.3 กระแทก,ชน อุปกรณ์อื่นๆขณะตั้ง เครน / Hiab														✓					1.3.1 กั้นบริเวณการทำงานให้เห็นชัดเจน ห้ามไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องกับงานเข้าพื้นที่ทำงาน	USC		
2	ผูกสลิง,ผ้าใบกับของที่จะยก	2.1 สลิง,ผ้าใบขาด,หลุดทำให้ของตกหล่นเป็นอันตรายต่อคนและทรัพย์สิน														✓					2.1.1 ตรวจสอบขนาดสลิงและน้ำหนักของที่ยก และตรวจสภาพก่อนการใช้งาน	USC		
																					2.1.2 การผูกมัดสลิงกับของที่จะยกสลิงต้องไม่พับหรือบิดงอ ผูกมัดโดยผู้ที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย	USC		
3	การยกของ	3.1 เครน/Hiab ล้ม														✓					3.1.1 ทำLIFTING PLAN และทดสอบการยกโดยใช้เครนเปล่าก่อนการยกของจริงเพื่อดูความสามารถในการยกว่าเป็นตาม Lifting Plan หรือไม่ / ตรวจสอบน้ำหนักของที่จะยกต้องไม่เกินความสามารถที่ Hiab จะยกได้ตาม Chart Hiab	UBE/USC		
		3.2 ชนกระแทก														✓					3.1.2 มีคนให้สัญญาณที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย และมีเชือกผูกควบคุมทิศทาง	USC		
4	การวางของ	4.1 ของที่ยกชน,กระแทกขณะวาง								✓						✓					4.1.ผู้ให้สัญญาณอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเห็นจุดที่จะวางชิ้นงานชัดเจน	USC		
																					4.1.2 ในขณะกำลังวางชิ้นงานไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานจับประคองที่ชิ้นงาน ให้ควบคุมทิศทางด้วยเชือกเท่านั้น	USC		
																					4.1.3 ก่อนเริ่มงานยก ต้องมีการประชุมเพื่อชี้แจงหน้าที่และขั้นตอนการทำงานโดยหัวหน้างาน	USC		

ตรวจสอบและอนุมัติใช้โดย

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

หน่วยงานที่ดำเนินการ: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

ผู้รับเหมา: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หน่วยงาน OSHE: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หมายเหตุ: ผู้อนุมัติให้ใช้ JSA สำหรับ CPL Plant และ UFA Plant จะเป็น Shift Manager หรือ Production Manager

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

หน่วยงาน : USC/PSC งานที่วิเคราะห์ : งาน Tie-In (CU-25003: Off-line unloading facility for compound neat resin) พื้นที่ : Compound Plant วันที่วิเคราะห์ : 07 / 11 / 25

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	สารเป็นพิษ/ติดเชื้อ	สิ่งปฏิกูลจาก	การระเบิด	ไฟไหม้	การรั่วไหล	อับอากาศ	ที่สูงกว่าพื้น > 6	ร้อนสาว	เสียงดังเกินกำหนด	Hot line ไฟฟ้าแรง	แรงดันสูง	วัตถุเหลมคม	สิ่งกีดขวาง/ทางเดิน	กระแทกหรือตก	ฝุ่นละอองควาย	พื้นที่ทำงานมีจุ	บาดเจ็บจากการ	ผลกระทบต่อ	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการ ผ่าน✓	ผลการ ไม่ผ่าน✗
1	งานยกท่อและวัสดุสิ่งของขึ้นไว้บนที่สูง	1.1 ท่อหรือวัสดุสิ่งของขน, กระแทก														✓					1.1.1 สัญญาณที่ใช้สื่อสารขณะยกต้องชัดเจน และถูกต้อง	USC		
		1.2 ท่อหรือวัสดุสิ่งของตกหล่น														✓					1.2 1 ผูกยึดท่อและจัดวางสิ่งของในตำแหน่ง ที่มีวัสดุกั้นกันตก	USC		
																					1.2.2 ปิดกั้นพื้นที่ด้วย Barricade สีขาว- แดง	USC		
2	งานตัดท่อโดยใช้หินเจียรเพื่อเตรียมทำ Tie in	2.1 แรงดันรั่วไหลออกจากท่อ											✓								2.1.1 ตรวจสอบ Isolation plan ตามแบบที่ หน่วยงาน Production กำหนด	UBE/USC		
		2.2 ตัดท่อผิด																			2.2.1 ชี้จุดที่จะตัดและแขวน tag กำหนดจุดไว้	UBE/USC		
																					2.2.2 Tag ต้องมีลายเซ็นต์ของ เจ้าของพื้นที่, ผู้ควบคุมงานและผู้รับเหมา	UBE/USC		
		2.3 ไฟไหม้				✓															2.3.1 ตรวจวัดค่า LEL (ในพื้นที่Hazardous area)	UBE/USC		
																					2.3.2 ปิดกั้นสะเก็ดไฟด้วยผ้ากันไฟ	USC		
		2.4 คนตกจากที่สูง													✓						2.4.1 ตั้งนั่งร้าน(ตาม WI-OS-01-006) หรือใช้ Safety harness	UBE/USC		
		2.5 ไฟฟ้าดูด/ ช็อต										✓									2.5.1 ตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนนำเข้าเขตผลิต (ตาม WI-EM-00-001)	UBE/USC		
																					2.5.2 ตรวจระบบไฟฟ้าชั่วคราว (ตาม WI- EM-00-039)	UBE/USC		
3	งานประกอบ /เจียรและเชื่อมท่อ																							
	3.1 เชื่อมท่อโดยใช้ Gas	แสงจ้าจากงานเชื่อม																			3.1.1 สวมใส่แว่นตาสำหรับงานเชื่อม	USC		
		สัมผัสวัสดุผิวร้อน							✓												3.1.2 สวมใส่ถุงมือหนังป้องกันความร้อน	USC		
	3.2 เชื่อมท่อโดยใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	ไฟไหม้				✓															3.2.1 ปิดกั้นสะเก็ดไฟจากงานเชื่อมด้วยผ้ากันไฟหรือใช้ถาดรองรับ	USC		
		ไฟฟ้าดูด/ ช็อต										✓									3.2.2 ตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนนำเข้าเขตผลิต (ตาม WI-EM-00-001)	UBE/USC		
																					3.2.3 ตรวจระบบไฟฟ้าชั่วคราว (ตาม WI- EM-00-039)	UBE/USC		
		สัมผัสวัสดุผิวร้อน							✓												3.2.4 สวมใส่ถุงมือหนังป้องกันความร้อน	USC		

ตรวจสอบและอนุมัติใช้โดย

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted]
ตัวบรรจง
Date: 14 / 11 / 25

หน่วยงานที่ดำเนินการ: [redacted]
ตัวบรรจง
Date: 14 / 11 / 25

ผู้รับเหมา: [redacted]
ตัวบรรจง
Date: 14 / 11 / 68

หน่วยงาน OSHE: [redacted]
ตัวบรรจง
Date: 14 / 11 / 68

หมายเหตุ: ผู้อนุมัติให้ใช้ JSA สำหรับ CPL Plant และ UFA Plant จะเป็น Shift Manager หรือ Production Manager

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

หน่วยงาน : USC/PSC งานที่วิเคราะห์ : งาน Tie-In (CU-25003: Off-line unloading facility for compound neat resin) พื้นที่ : Compound Plant วันที่วิเคราะห์ : 07 / 11 / 25

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	การปีนเกี่ยว/ตกจากที่สูง	เสี่ยงต่อสารเคมี	การระเบิด	ไฟไหม้	การรั่วไหล	ยับอาหาร	พื้นผิวร้อน > 60 °C	ชิ้นส่วนเครื่องจักร (หนีบ/บีบ/ตัด)	เสียงดัง/การสั่นสะเทือน	Hot line ไฟฟ้าแรงสูง / ตัดวงจร	แรงดันสูง	วัตถุแหลมคม	ชิ้น/ฝุ่น/หลัดตก	กระแทกหรือตกไม่	สูงจากพื้น	พื้นที่ทำงานที่อุณหภูมิสูงกว่า 40 °C	บาดเจ็บจากการทำงานเพิ่มเติมของร่างกาย	ตกกระทบต่อ ดิน,น้ำ,อากาศ	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการตรวจสอบ (โดย Safety Hse) ผ่าน✓	ไม่ผ่าน✗
4	งานประกอบหน้าแปลน, วาล์ว และงานทำความสะอาดที่จุด Tie in	4.1 อุปกรณ์กระแทก, หนีบมือ/นิ้วมือ								✓						✓					4.1.1 สวมใส่ถุงมือหนัง	USC		
																					4.1.2 ใช้อุปกรณ์ช่วยประกอบ เช่น ประแจหางหนู (ห้ามใช้มือจับเด็ดขาด)	USC		
		4.2 วัสดุอุปกรณ์ตกหล่น														✓					4.2.1 จัดเก็บในภาชนะรองรับ หรือผูกยึด	USC		
																					4.2.2 จัดวางในบริเวณที่มีวัสดุกันกันตก	USC		
		4.3 วัสดุตกค้างภายในท่อ																			4.3.1 ตรวจสอบวัสดุสิ่งของภายในท่อก่อนที่จะประกอบ	USC		

ตรวจสอบและอนุมัติใช้โดย

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

หน่วยงานที่ดำเนินการ: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

ผู้รับเหมา: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หน่วยงาน OSHE: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หมายเหตุ: ผู้อนุมัติให้ใช้ JSA สำหรับ CPL Plant และ UFA Plant จะเป็น Shift Manager หรือ Production Manager

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

หน่วยงาน : USC/PSC **งานที่วิเคราะห์ :** งาน Pressure Test & Flushing (CU-25003: Off-line unloading facility for compound neat resin) **พื้นที่ :** Compound Plant **วันที่วิเคราะห์ :** 07 / 11 / 25

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	สารเป็นพิษ/ติดต่อง่าย	เกิดปฏิกิริยาอย่างรุนแรง	การระเบิด	ไฟไหม้	การรั่วไหล	ยังอาการ	ชิ้นส่วนร้อน > 60°C	ชิ้นส่วนหลุดหรือ (หรือ/ชิ้น/ตัด)	เสียงดังการสั่นสะเทือน	Elec line ไฟฟ้ารั่ว / ลัดวงจร	แรงดันสูง	วัตถุแหลมคม	สิ่ง/ของหล่นตก	กระแทกหรือตกไม่	ฝุ่นผงอันตราย	พื้นที่ทำงานมีอุณหภูมิสูงกว่า 40°C	บางเดือนทำงานมืดค่ำ,ยกของหนัก	คลระทบต่อ ดิน,น้ำ,อากาศ	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการตรวจสอบ (โดย Safety Line) ผ่าน ✓	ไม่ผ่าน ✗
1	งานทดสอบด้วยแรงดันลม (Pneumatic test)	1.1 อุปกรณ์เสียหายเนื่องมาจากมีสภาพชำรุด หรือไม่สามารถทนแรงดันสูงได้											✓								1.1.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มงาน	UBE/USC		
		1.2 แรงดันสูงกระทบผู้ปฏิบัติงาน											✓								1.2.1 ปิดกั้นพื้นที่ทำงานด้วยบริเขตเหลือง-ดำ และติดป้ายเตือน (อันตรายเขตทดสอบแรงดันสูง)	USC		
																					1.2.2 จุดต่อที่เป็น coupling ต้องมี สลิงยึดหัว-ท้าย ให้แน่นหนาป้องกันการหลุด	USC		
2	งาน Flushing	2.1 เสียงดัง									✓										2.1.1 สวม Ear plug ตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่	USC		
																					2.1.2 มีการเป่านกหวีดเพื่อให้สัญญาณกับผู้ที่ทำงานบริเวณใกล้เคียง ก่อน Flush ทุกครั้ง	USC		
																					2.1.3 กำหนดเวลาในการ Flushing 8.00-17.00 น.	USC		
		2.2 แรงดันสูงกระทบผู้ปฏิบัติงาน											✓								2.2.1 ใช้ผ้าใบกัน ในทิศทางที่มีการ Flush ออก เพื่อกั้นแรงดันที่จะไปกระทบคนและอุปกรณ์ที่อยู่ในบริเวณนั้น	USC		

ตรวจสอบและอนุมัติใช้

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

หน่วยงานที่ดำเนินการ: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

ผู้รับเหมา: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หน่วยงาน OSHE: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หมายเหตุ: ผู้อนุมัติให้ใช้ JSA สำหรับ CPL Plant และ UFA Plant จะเป็น Shift Manager หรือ Production Manager

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

หน่วยงาน : USC/PSC งานที่วิเคราะห์ : งานติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้าน (CU-25003: Off-line unloading facility for compound neat resin) พื้นที่ : Compound Plant วันที่วิเคราะห์ : 07 / 11 / 25

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	สารเป็นพิษ/กัดกร่อน	เกิดปฏิกิริยาทางเคมีรุนแรง	การระเบิด	ไฟไหม้	การร้าวไหล	อับอากาศ	พื้นที่ร้อน > 60°C	จิ้นส่วนเคลื่อนที่ (หมุน/ดึง/ตัด)	เสียงดังการสั่นสะเทือน	EMF และไฟฟ้าร้าว / ลัดวงจร	แรงดันสูง	วัตถุแหลมคม	สิ่งกีดขวาง/หลัดตก	การเกาะหรือตกไต่	ฝุ่นผงอันตราย	พื้นที่ทำงานมีอุณหภูมิสูงกว่า 40°C	บางส่วนของร่างกายหรือเครื่องมือ	ผลกระทบต่อ ดิน,น้ำ,อากาศ	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการตรวจสอบ (โดย Safety line) ผ่าน ✓	ไม่ผ่าน ✗
1	การขนย้าย	1.1 อุปกรณ์ตกหล่น												✓	✓	✓					1.1.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ในการขนย้าย ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	USC		
																					1.1.2 ยานพาหนะที่ใช้ขนย้ายต้องขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 20 Km/Hrs.	USC		
		1.2 คนบาดเจ็บ (จากการตกหล่น)												✓	✓	✓					1.2.1 มัด/ติดเครื่องมือให้รัดกุม	USC		
2	การติดตั้ง	2.1 อุปกรณ์ตกหล่น													✓						2.1.1 ใช้เชือกผูก ช่วยในการขนย้าย	USC		
																					2.1.2 ใช้ภาชนะใส่อุปกรณ์ชิ้นเล็กๆ	USC		
																					2.1.3 ล้อมบริเวณด้วยแถบขาว-แดง และมีป้ายกำกับทำงานบนที่สูง	USC		
																					2.1.4 ในการตั้งนั่งร้านเหนือปั๊มหรืออุปกรณ์ที่มีพนักงานผ่านเข้าเพื่อทำงาน ต้องมี Safety Net กันของตกใต้นั่งร้าน	USC		
		2.2 คนพลัดตก													✓						2.2.1 สวม Safety harness และคล้องเกี่ยวกับโครงสร้างที่มั่นคงแข็งแรง	USC		
		2.3 นั่งร้านล้ม														✓					2.3.1 ติดตั้งตามแบบที่กำหนด	UBE/USC		
																					2.3.2 มีผู้ควบคุมงานในการติดตั้ง	USC		
3	การรื้อถอน	3.1 อุปกรณ์ตกหล่น													✓						3.1.1 ใช้เชือกผูกช่วยในการขนย้าย	USC		
		3.2 คนพลัดตก													✓						3.2.1 สวม Safety harness และคล้องเกี่ยวกับโครงสร้างที่มั่นคงแข็งแรง	USC		
		3.3 นั่งร้านล้ม														✓					3.3.1 มีผู้ควบคุมงานในการรื้อถอน	USC		
																					3.3.2 อุปกรณ์ต่างๆที่ต้องทำการรื้อถอนให้ยึดไว้อย่างมั่นคง ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุต่อผู้ปฏิบัติงาน (ล้ม,ทับ,ตีด,กระแทก)	USC		
																					3.3.3 ติดป้ายเตือนการเข้าพื้นที่ (ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง)	USC		

ตรวจสอบและอนุมัติโ[redacted]

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

หน่วยงานที่ดำเนินการ: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 25

ผู้รับเหมา: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หน่วยงาน OSHE: [redacted] ตัวบรรจง Date: 14 / 11 / 68

หมายเหตุ: ผู้อนุมัติให้ใช้ JSA สำหรับ CPL Plant และ UFA Plant จะเป็น Shift Manager หรือ Production Manager

ภาคผนวก ข.29

คู่มือการรักษาความปลอดภัย

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.30

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
และการจัดการเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

UBE GROUP (THAILAND)

WORK INSTRUCTION	การจัดการเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Date : 24 Apr. 2014
		Page : 7 of 7
Doc. No. : WI-OS-01-009		Rev. no : 07

[redacted]

Printed by : Aunyaphat Plaewmutcha on 05/03/2014 11:39

Printed by : Aunyaphat Plaewmutcha on 05/03/2014 11:39

[redacted]

Printed by Sama Charumrat on 27/06/2565 15:55 (Effective Date : 24/04/2557)

SAFETY HANDBOOK

UBE GROUP (THAILAND)

"เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องปฏิบัติงาน
ด้วยความปลอดภัย และถือเป็นความรับผิดชอบ
ของหัวหน้างานทุกระดับที่จะต้องทำให้มั่นใจ
ได้ว่าการมีส่วนร่วมนี้ยังคงอยู่"

คุณวัชระ พัฒนานิจนิรันดร
President and CEO

Copyright© 2019
This handbook contains confidential and proprietary information of UBE Group (Thailand). Any use this manual without authorization from UBE is prohibited.

จัดทำโดยหน่วยงาน OSHE บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
โทรศัพท์ 0-3892-8700

คู่มือความปลอดภัย

1. บทนำ 1
2. กฎระเบียบทั่วไป 2
2.1 ความรับผิดชอบ 2
2.1.1. หัวหน้างาน 2
2.1.2. พนักงาน 2
2.1.3. ผู้รับเหมา 2
2.1.4. ผู้มาติดต่อ (Visitor) 2
2.2 การรายงานอุบัติเหตุ 3
2.3 การอบรม 4
2.3.1 พนักงานใหม่ 4
2.3.2 ผู้รับเหมา 4
2.4 สถานที่สำหรับสูบบุหรี่ 5
2.5 สุราและยาเสพติด 5-6
2.6 การรักษาความปลอดภัย 7
2.7 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) 8
2.8 การปิดกั้นพื้นที่หรือกำหนดขอบเขตพื้นที่ทำงานโดยใช้ Barricade 9
2.9 การถ่ายรูป 10
2.10 โทษทางวินัย 11
3. กฎระเบียบความปลอดภัย 11
3.1 ระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System) 12
3.1.1 Hot work 12
3.1.2 Log Out /Tag Out (LOTO) 13
3.1.3 การขุด 14
3.1.4 การทำงานในที่อับอากาศ 15
3.1.5 การทำงานบนที่สูง 16
3.1.6 ปั้นจั่น 17
3.1.7 รถกระเช้า (Boom lift & Scissor lift) 18
3.1.8 X-Ray 19
3.2 Safety Rules 20
3.2.1 How to operate high pressure water jet 20
3.2.2 How to empty hydrocarbon line safely 21
3.2.3 การขับรถยก (Fork Lift) อย่างปลอดภัย 22
3.2.4 การทำงานกับเครื่องจักรที่กำลังเคลื่อนที่ (Moving part) และไม่สามารถหยุดอุปกรณ์ได้ขณะทำงาน 23
3.2.5 เก็บตัวอย่างประเภทไฮโดรคาร์บอน 24
3.2.6 ความปลอดภัยในการใช้งาน Soft Sling & Round Sling 25

4. กฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อม 26
4.1 การจัดการกากของเสีย (Waste Management) 26
4.2 การนำสารเคมีออกนอกโรงงาน 27

5. การจัดการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Plan) 28-30

แหล่งอ้างอิง 31-32

1. บทนำ

กลุ่มบริษัทอูเบะ มีความเชื่อว่าอุบัติเหตุหรือความผิดพลาดที่เกิดจากคน สามารถที่จะป้องกันได้ด้วยหลักการ 2 ประการคือ

- งานทุกงานต้องมีการวางแผนที่ดีก่อนเริ่มงาน
- พนักงานต้องมีวินัยในการปฏิบัติตามกฎระเบียบ

คู่มือความปลอดภัยฉบับนี้ จึงได้ถูกจัดทำขึ้นมาเพื่อสนองตอบความจำเป็นนี้ โดยการรวบรวมเฉพาะหัวข้อที่สำคัญเท่านั้นจาก ประกาศบริษัท Procedure Work Instruction และข้อกำหนดต่างๆ ที่ได้เคยประกาศใช้ โดยนำมาสรุปให้เป็นรูปเล่ม ง่ายต่อการใช้งาน ทั้งนี้ท่านสามารถเข้าไปอ่านรายละเอียดต่างๆที่ไม่สามารถนำมาบรรจุไว้ทั้งหมด จากเอกสารอ้างอิงใน ระบบ e-SMART ISO เป็นหลัก และคาดหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือความปลอดภัยฉบับนี้ จะเป็นการสื่อสารโดยตรงไปสู่พนักงาน ที่จะต้องให้ความสำคัญในการคัดเลือกรวมทั้งการควบคุมดูแลผู้รับเหมาให้ได้ผลลัพธ์ตามที่กลุ่มบริษัทอูเบะ ต้องการ นั่นคือการมีอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์และไม่เกิดความผิดพลาดใดที่ทำให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการผลิตในเชิงของ Avoidable Loss

สิ่งที่เป็นประการสำคัญในการเริ่มวางแผนงานคือการประเมินความเสี่ยง ไม่ว่าตำราหรือมาตรฐานใดก็จะให้ความสำคัญกับการประเมินความเสี่ยงทั้งนั้น ดังสมการข้างล่างนี้

ความเสี่ยง	=	โอกาส	x	ความรุนแรง
(Risk)		(Likelihood)		(Consequence)

เนื่องจากเรามีงานมากมาย จึงต้องมีการจัดลำดับความสำคัญ กล่าวคือ งานใดที่มีความเสี่ยงมาก พนักงานต้องให้ความสำคัญมากกว่างานที่มีความเสี่ยงต่ำกว่า เราต้องทุ่มเททรัพยากรต่างๆ เช่นเวลา ให้เหมาะสม หัวหน้างานจึงต้องได้รับการฝึกอบรมให้มีความสามารถในการค้นหาอันตรายที่แฝงอยู่ในงาน และนำมาประเมินความเสี่ยง กำแผนลดความเสี่ยง และควบคุมให้ผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติตามแผน ก็จะเป็นการตัดไฟเสียแต่ต้นลมนั่นเอง

2. กฎระเบียบทั่วไป

2.1 ความรับผิดชอบ

- หัวหน้างานและพนักงาน **ต้อง**ทำความเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบที่ระบุอยู่ในคู่มือฉบับนี้ซึ่งเป็นฉบับย่อ แต่**ต้อง**รวมถึงประกาศบริษัท Procedure Work Instruction และข้อกำหนดต่างๆที่ได้เคยประกาศใช้อีกด้วย
- หากไม่เข้าใจหรือไม่แน่ใจ ให้สอบถามจากหัวหน้างาน หรือที่หน่วยงาน OSHE ก่อน

2.1.1. หัวหน้างาน

- **ต้อง** สนับสนุนและผลักดันให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบ
- **ต้อง** มีส่วนร่วมในการชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง ในพื้นที่รับผิดชอบ

2.1.2. พนักงาน

- **ต้อง** ทำความเข้าใจในอันตราย และความเสี่ยงในพื้นที่รับผิดชอบ

2.1.3. ผู้รับเหมา

- **ต้อง** มีความสามารถและสุขภาพที่ไม่เป็นอุปสรรคกับงาน
- **ต้อง** จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะกับงาน

2.1.4. ผู้มาติดต่อ (Visitor, Supplier, Auditor, Customer)

- **ต้อง** อยู่ในความดูแลของพนักงานเมื่ออยู่ในเขตโรงงาน

2.2 การรายงานอุบัติเหตุ

- **ต้อง**แจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าของพื้นที่เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ
- **ต้อง**เขียนรายงานในแบบฟอร์มอุบัติเหตุ/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (หน้า ¼) และสำเนามาส่งให้หน่วยงาน OSHE โดยไม่ชักช้า
- **ต้อง**นำผู้ที่บาดเจ็บหรือผู้ป่วยจากอุบัติเหตุไปยัง First aid เพื่อรับการปฐมพยาบาล
- **ต้อง**แจ้ง Fire station เมื่อเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีรั่วไหล โทร. 6999
- **ห้าม**นำผู้บาดเจ็บหรือผู้ป่วยออกจากโรงงานเพื่อรับการรักษาเองภายนอกโรงงาน
- **ห้าม**ดัดแปลง แก้ไข สภาพการณ์ที่เกิดขึ้นหน้างานก่อนได้รับอนุญาต

2.3 การอบรม

2.3.1 พนักงานใหม่

การปฐมนิเทศพนักงานใหม่เป็นหลักสูตรที่จัดขึ้นสำหรับพนักงานที่เข้างานใหม่ โดยมีวัตถุประสงค์ให้พนักงานรู้จักวัฒนธรรมองค์กร (UBE Culture) สามารถปรับตัวให้เข้ากับองค์กร และสภาพแวดล้อมการทำงาน เพื่อพร้อมที่จะทำงานให้กับองค์กร รวมถึงเสริมสร้างทัศนคติที่ดีให้กับพนักงานใหม่เพื่อนำไปเป็นแนวทางปฏิบัติงาน และสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย โดยมีข้อกำหนดดังนี้

- **ต้อง**ได้รับการอบรมเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมงตามข้อกำหนดของกฎหมาย และการอบรมในหัวข้ออื่นๆ ตามมาตรฐานการฝึกอบรมที่ระบุใน QP-HR-00-003

2.3.2 ผู้รับเหมา

- **ต้อง**ผ่านการอบรมก่อนทำงาน
- **ต้อง**แจ้งจำนวนผู้รับเหมาพร้อมทั้งสอบถามรายละเอียดของเอกสารที่ต้องจัดเตรียมที่ Main gate CPL เพื่อจองวันอบรม โดยเปิดอบรมวันอังคาร และวันพฤหัสบดี จำนวน 1 รุ่นต่อวัน ซึ่งใช้เวลาในการอบรมรุ่นละ 6 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:30 – 16:00 น.
- **ต้อง**ผ่านการอบรม Fire watch man สำหรับพนักงานกลุ่มที่ทำหน้าที่เฝ้าระวังเหตุเพลิงไหม้ โดยกลุ่มบริษัทอูเบะ เปิดอบรมวันอังคาร และวันพฤหัสบดี ระหว่างเวลา 16:00 – 18:00 น. โดยผู้รับเหมาสามารถแจ้งความประสงค์เข้ารับการอบรมได้ที่ Main gate CPL เช่นกัน
- **ต้อง**มีใบขออนุญาตทำงาน (แบบ ต.ท.4) กรณีที่พนักงานผู้รับเหมาคนดังกล่าวเป็นชาวต่างชาติ ซึ่งกำหนดพื้นที่ทำงานไว้อย่างถูกต้อง

2.4 สถานที่สำหรับสูบบุหรี่

ต้องสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดไว้ให้เท่านั้น โดยในพื้นที่ที่อนุญาต จะมีป้ายระบุว่าเป็นพื้นที่สูบบุหรี่

ห้าม นำบุหรี่ไฟฟ้าเข้ามาในเขตผลิตและคลังสินค้า

2.5 สุราและยาเสพติด

2.5.1 สุรา

เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น เกิดหน้ามืดแล้วพลัดตกจากที่สูง หรือประมาท เลินเล่อ ลัดขั้นตอนการทำงาน จึงไม่อนุญาตให้ผู้รับเหมาเข้าทำงานในกรณีที่มีสภาพร่างกายไม่พร้อม เนื่องจากการดื่มแอลกอฮอล์ซึ่งจะออกฤทธิ์กดประสาท ทำให้สมองทำงานช้าลง การทรงตัวไม่ดี อาจทำให้เลือดออกในสมอง ปลายประสาทพิการ ทำให้ชาตามมือและเท้า เป็นต้น หรือขาดการพักผ่อนหลังจากการดื่มสุรา

- **ต้อง**ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ในลมหายใจก่อนทำงานในช่วงเช้าและเย็นของแต่ละวัน
- **ห้าม**มีปริมาณแอลกอฮอล์ในลมหายใจเกิน 20 mg% เข้าทำงานในกลุ่มบริษัทอูเบะ

*** มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ คือปริมาณแอลกอฮอล์ (มิลลิกรัม) ที่อยู่ในเลือด 100 มิลลิลิตร เช่น 50 มิลลิกรัมเปอร์เซ็น หมายถึง ในเลือด 100 มิลลิลิตร มีปริมาณแอลกอฮอล์ปนอยู่ 50 มิลลิกรัม เป็นต้น

2.5.2 ยาเสพติด

เพื่อเป็นการป้องกันและป้องปรามการกระทำผิดเกี่ยวกับสารเสพติดในกลุ่มบริษัท อูเบะ อีกทั้งเพื่อให้สอดคล้องกับโครงการโรงงานสีขาว โดยการตรวจหาสารเมทแอมเฟตามีน (Methamphetamine) ในปัสสาวะ

- **ห้าม**มิให้มีการเสพ หรือดำเนินการที่ผิดกฎหมายเกี่ยวข้องกับสารเสพติดในกลุ่มบริษัทอูเบะ
- **ต้อง**ผ่านการตรวจหาสารเมทแอมเฟตามีน (Methamphetamine) ในปัสสาวะ ทั้งพนักงานและผู้รับเหมาประจำก่อนเริ่มงาน
- **ต้อง**จัดให้มีการตรวจสารเมทแอมเฟตามีน (Methamphetamine) ในปัสสาวะของพนักงานและผู้รับเหมาประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- **ต้อง**จัดให้ผู้รับเหมาประจำเข้ารับการสุ่มตรวจหาสารเมทแอมเฟตามีน (Methamphetamine) ในปัสสาวะที่ห้องพยาบาล กรณีมีการร้องขอจากการสุ่มตรวจสารเสพติดประจำเดือน (นโยบายสุ่มตรวจสารเสพติดประจำเดือน จำนวน 5% ของจำนวนผู้รับเหมา)

2.6 การรักษาความปลอดภัย

กฎระเบียบรักษาความปลอดภัยทั่วไป

- **ต้อง**มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์ และไม่เกินกว่า 60 ปี บริบูรณ์ จึงเข้าปฏิบัติงานใน กลุ่มบริษัทอูเบะ ได้
- **ต้อง**แตะบัตรประจำตัวเพื่อบันทึกการผ่านเข้า-ออกภายในเขตโรงงาน
- **ต้อง**แต่งกายอย่างสุภาพ ห้ามสวมรองเท้าแตะ เสื้อกล้าม กางเกงขาสั้น เป็นต้น กรณีที่ต้องปฏิบัติงานจะต้องแต่งกายรัดกุม และสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- **ต้อง**ใช้เส้นทางด้านโรงไฟฟ้า IRPC สำหรับเป็นเส้นทางผ่าน เข้า-ออก กลุ่มบริษัท อูเบะ สำหรับยานพาหนะ รับ-ส่งผลิตภัณฑ์ สารเคมี รถเครน รถเฮี๊ยบ รถบรรทุก
- **ต้อง**มีใบอนุญาตขับขี่ที่ถูกต้อง และต้องมีบัตรอนุญาตผ่านเข้าบริษัท รวมถึงปฏิบัติตามระเบียบการจราจรภายในเขตโรงงานอย่างเคร่งครัด
- **ต้อง**มีการขออนุญาตนำวัสดุผ่านออกโรงงานโดยใช้แบบฟอร์มนำวัสดุผ่านออกนอกโรงงาน
- **ต้อง**ยินยอมให้พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจค้นบุคคล ภาชนะ และยานพาหนะ เมื่อมีเหตุอันควรได้ตลอดเวลา
- **ห้าม**ยานพาหนะทุกชนิดใช้ความเร็วภายในเขตโรงงานเกินกว่า 20 กม./ชม. และถนนสาธารณะภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม IRPC ไม่เกิน 40 กม./ชม. หรือใช้ความเร็วตามที่ระบุในป้ายจราจร

2.6 การรักษาความปลอดภัย

- **ห้าม**จอดยานพาหนะกีดขวางหัวจ่ายน้ำดับเพลิงในรัศมี 5 เมตร
- **ห้าม**นำสัตว์เข้ามาในเขตโรงงาน เช่น สุนัข แมว ฯ
- **ห้าม**ผู้ที่มีอาการมึนเมาเข้ามาภายในเขตโรงงาน
- **ห้าม**นำเด็กเข้ามาในโรงงาน ยกเว้นกรณีมีกิจกรรมที่อนุญาตเป็นพิเศษ
- **ห้าม**ก่อการวิวาท ห้ามเล่นการพนัน ในเขตโรงงาน
- **ห้าม**พกพา อาวุธ หรือวัตถุระเบิด ยาเสพติด เข้ามาภายในเขตโรงงาน (ยกเว้นเจ้าหน้าที่ราชการที่มีเหตุจำเป็นในขณะปฏิบัติหน้าที่)
- **ห้าม**นำโทรศัพท์มือถือหรืออุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในเขตผลิตที่ไม่ได้กำหนดให้ใช้
- **ต้อง**ใช้ถุงพลาสติกใสในการใส่อุปกรณ์และขยะเพื่อให้มองเห็นได้ชัดเจน
- **ห้าม**ใช้ขวดพลาสติกใส่ solvent เข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันอันตรายจากการเข้าใจผิด

2.7 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

- **ต้อง**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลพื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย และรองเท้านิรภัย ก่อนเข้าเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า
- **ต้อง**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเฉพาะงาน กรณี
- **ต้อง**ปฏิบัติงานที่มีเกิดความเสี่ยงต่อร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน เช่น ใส่ถุงมือป้องกันสารเคมีขณะทำงานกับสารเคมี เป็นต้น
- **ต้อง**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามป้ายความปลอดภัย (Safety sign) ที่ติดอยู่หน้างานตามพื้นที่ต่างๆ
- **ต้อง**นำ PPE Card มาทุกครั้งเมื่อต้องการเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่หน่วยงาน OSHE หรือ Sub-stock ของหน่วยงานตนเอง
- **ต้อง**ให้ Supervisor เซ็นอนุมัติกรณีชำรุด และให้ Senior Manager เซ็นอนุมัติกรณีสูญหายใน PPE Card ก่อนมาเบิกทุกครั้ง
- **ต้อง**นำซากอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลมาคืนทุกครั้งที่ทำการเบิกชิ้นใหม่
- **ห้าม**ถอดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน เช่น ถูกบาด ถูกกระแทก ถูกสารเคมี เป็นต้น

2.8 การปิดกั้นพื้นที่หรือกำหนดขอบเขตพื้นที่ทำงานโดยใช้ Barricade

- **ห้าม** ผูกยึด Barricade กับอุปกรณ์ภายในกระบวนการผลิตในเขตโรงงาน ผู้รับเหมา จะต้องจัดหาเสาสำหรับใช้ผูกยึดมาเอง และการล้อม Barricade ต้องขออนุญาตล้อมจากพนักงาน UBE ซึ่งรับผิดชอบพื้นที่โดยพิจารณาอนุญาตตามความเหมาะสมและตามความจำเป็นเท่านั้น
  - การแสดงเขตพื้นที่ด้วย Barricade (ขาว-แดง) หมายถึงเขตพื้นที่มีสาร Hydrocarbon อยู่ในอุปกรณ์ หรือเป็นบริเวณผู้ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้าโดยเด็ดขาด ซึ่งการเข้าไปทำงานในเขตดังกล่าว จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในงานนั้นๆ และมีการปฏิบัติตามกฎระเบียบต่างๆ ด้านความปลอดภัย ตามปกติโดยเฉพาะเรื่อง Work Permit หรือใช้แสดงการห้ามเข้าพื้นที่ก่อนได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่รับผิดชอบ
  - การแสดงเขตพื้นที่ด้วย Barricade (เหลือง-ดำ) หมายถึงเขตพื้นที่ที่มีการปฏิบัติงานใดๆ ที่ไม่ต้องการให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับงานของตนเองเข้าในพื้นที่ทำงาน เช่น แสดงพื้นที่เพื่อการทำงาน Hot Work ของผู้รับเหมาบริษัท A ซึ่งไม่ต้องการให้มีการผ่านเข้าพื้นที่ของผู้ไม่เกี่ยวข้อง, แสดงพื้นที่เพื่อการทำงาน High Pressure Water Jet เพื่อล้างอุปกรณ์ของผู้รับเหมาและมีการทำงานบนที่สูงเพื่อป้องกันการตกหล่นของอุปกรณ์ เป็นต้น

2.9 การถ่ายรูป

2.9.1 พนักงาน

- **ต้อง**ขอใบอนุญาต Hot Work Permit ประกอบการถ่ายรูป ในเขตผลิตและเขตคลังสินค้าด้วยทุกครั้ง

2.9.2 ผู้รับเหมา

- **ต้อง**ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงานโดยใช้แบบฟอร์มใบขออนุญาตถ่ายรูปสำหรับผู้รับเหมา (FM-OS-01-010)
- **ต้อง**ขอใบอนุญาต Hot Work Permit ประกอบการถ่ายรูปในเขตผลิตและเขตคลังสินค้าด้วยทุกครั้ง

2.10 โทษทางวินัย

- บริษัทฯ ถือว่าการลงโทษพนักงานมิใช่การต้องการให้พนักงานเดือดร้อน แต่เพื่อป้องกันมิให้มีการกระทำผิดซ้ำ หรือมิให้มีการกระทำผิดที่ร้ายแรงยิ่งขึ้น การลงโทษตามระเบียบบริษัทฯ มี 4 สถานะ คือ

    1. **ตักเตือนด้วยวาจา**
    2. **ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร**
    3. **พักงานชั่วคราวโดยไม่ได้รับค่าจ้าง (ไม่เกิน 7 วัน)**
    4. **เลิกจ้าง**

- การกระทำผิดด้วยการฝ่าฝืนกฎระเบียบ ละเลยการปฏิบัติหน้าที่ และการกระทำที่เบี่ยงเบนไม่เป็นไปตามSafetyRuleการลงโทษไม่จำเป็นต้องปฏิบัติตามลำดับ แต่จะพิจารณาตามความรุนแรงของการกระทำผิดจนถึงขั้นเลิกจ้าง
- ผู้เป็นหัวหน้างานมีหน้าที่**ต้อง**ตรวจตรา เมื่อพบการกระทำผิดให้รายงานไปที่ผู้จัดการอาวุโสของผู้ฝ่าฝืน เพื่อสอบสวนและพิจารณาลงโทษตามระเบียบบริษัทฯ

3. กฎระเบียบความปลอดภัย

3.1 ระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System)

3.1.1 Hot work

- **ต้อง**ปิดล้อมพื้นที่การทำงานด้วยผ้ากันไฟ เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟหรือลูกไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ทำงาน
- **ต้อง**จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watch man) สำหรับงานที่ก่อให้เกิดลูกไฟ/ประกายไฟ เพื่อควบคุมไม่ให้ลูกไฟ/ประกายไฟ หลุดออกจากผ้ากันไฟ
- **ต้อง**ตรวจวัด %LEL ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และอนุญาตให้เริ่มงานได้เมื่อผลการตรวจวัดเท่ากับ 0
- **ต้อง**จัดเตรียมถังดับเพลิงที่มีสภาพพร้อมใช้งาน อยู่ในพื้นที่ทำงานตลอดเวลา
- **ต้อง**มีถาดรองรับ/ผ้ากันสะเก็ดไฟ เพื่อป้องกันสะเก็ดไฟ/ลูกไฟ กระเด็นตกหล่นออกนอกพื้นที่
- **ต้อง**ติดตั้งระบบ Grounding สำหรับ เครื่องผลิตและจ่ายกระแสไฟฟ้า แผงตู้ควบคุมไฟฟ้า เครื่องเชื่อม เป็นต้น
- **ห้าม**ทำงาน Hot Work ในช่วงการตรียมการ Shut Down และ Start Up
- **ห้าม**ต่อชุดอุปกรณ์ไฟฟ้าเพิ่มเติม ที่นอกเหนือจากที่ระบุใน Single line diagram
- **ห้าม**ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีสภาพชำรุด แตก หัก หรือไม่มีสติ๊กเกอร์แสดงการผ่านการตรวจสอบจากแผนกไฟฟ้า
- **ห้าม**ใช้ท่อโลหะหรือ steel structure เป็นทางผ่านของกระแสไฟฟ้าของเครื่องเชื่อม เครื่องกำเนิดไฟฟ้าต้องได้รับการตรวจรับรองความปลอดภัยจากวิศวกร
- **ต้อง**มีการตรวจสอบตู้ไฟฟ้าโดยแผนกไฟฟ้า และติด sticker แสดงการผ่านการตรวจสอบ

3.1.2 Log Out /Tag Out (LOTO)

- **ต้อง**มี Tag แขวนอยู่ที่หน้างานและในห้อง sub station (สีเหลือง Owner, สีชมพู Requester) ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดย Tag ของ Requester อาจมีมากกว่า 1 Tag ก็ได้
- **ต้อง**มีการตรวจสอบเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ในอุปกรณ์ที่
- **ต้อง**ดำเนินงาน หรือป้องกันการตัดไฟฟ้าผิดตัว เช่น การกดทดสอบ switch start หรือ ON ที่หน้างาน
- **ห้าม**ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องในการทำงานกับเครื่องจักร ปลด Tag ที่ติดอยู่หน้างานโดยเด็ดขาด
- **ต้อง**ตรวจสอบความถูกต้องของหมายเลข และชื่อของเครื่องจักรทุกครั้ง
- **ต้อง**ปลดกุญแจและ Tag ของตัวเองออกทันที เมื่อ Requester ปฏิบัติงานเสร็จจากที่รับผิดชอบแล้ว
- **ต้อง**ให้เจ้าของพื้นที่ (Owner) เป็นผู้ปลดกุญแจเป็นคนสุดท้าย

3.1.3 การขุด (ที่ลึกตั้งแต่ 60 ซ.ม.)

- **ต้อง**จัดให้มีใบรับรองการขุดเจาะพื้น (Excavation Certificate) พร้อมทั้งแผนผังแสดงตำแหน่ง/ขนาดของหลุมที่จะขุด แนบกับใบขออนุญาตทำงาน
- **ต้อง**ตรวจสอบพื้นที่การขุดโดยใช้ hand tool ในกรณีที่มีสาย cable หรือ pipe อยู่ห่างน้อยกว่า 1 เมตร จากพื้นที่ที่จะขุด หรือในกรณีที่ไม่สามารถระบุตำแหน่งของสายไฟหรือท่อได้อย่างแน่ชัด
- **ต้อง**จัดให้มีบันไดขึ้นลง (กรณีที่มีคนต้องลงไปปฏิบัติงาน) ในกรณีงานขุดบ่อลึกตั้งแต่ 1.2 เมตร และมีมาตรการป้องกันดินถล่ม
- **ต้อง**มีการระบายน้ำออกจากพื้นที่ต้องจัดการอย่างเหมาะสมและไม่ทิ้งน้ำลงรางระบายน้ำ
- **ต้อง**มีมาตรการป้องกันคนตกหล่นลงในหลุม เช่น มี Hard barricade กั้นขอบเขต, ราวกันตก, มีแผ่นปิดหลุม เป็นต้น

3.1.4 การทำงานในที่อับอากาศ

- **ต้อง**ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนดสำหรับผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุมงาน และผู้อนุญาต
- **ต้อง**จัดให้มี Isolation Diagram เมื่อมีการตัดแยกระบบ
- **ต้อง**จัดให้มีผู้เฝ้าระวัง (Confined Watch Man) บริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศ
- **ต้อง**จัดให้มีการระบายอากาศ เช่น พัดลมระบาย Ejector เพื่อช่วยระบายอากาศตลอดระยะเวลาทำงาน
- **ต้อง**จัดเตรียมไฟแสงสว่าง แรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 24 Volt ชนิด Explosion Proof กรณีที่เป็นกระแสสลับ (AC) 220 Volt ต้องมีระบบ Earth Leak Protection ที่มีพิกัดกระแสไฟฟ้ารั่วไหลไม่เกิน 30 mA
- **ห้าม**ทำงานเมื่อพบว่า ค่า %LEL มากกว่า 0 หรือมีปริมาณสารพิษเกินค่า TLV ตามที่กฎหมายกำหนด
- **ห้าม**ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในที่อับอากาศ

3.1.5 การทำงานบนที่สูง

- **ต้อง**จัดให้มีการตรวจสุขภาพสำหรับผู้ที่จะขึ้นทำงานบนที่สูงที่ห้อง First Aid
- **ต้อง**ติดตั้งนั่งร้านให้ครอบคลุมพื้นที่ทำงานบนที่สูงทั้งหมด
- **ต้อง**สวมใส่ Safety harness พร้อมทั้งยึดเกี่ยวกับโครงสร้างที่แข็งแรงในขณะปฏิบัติงาน
- **ต้อง**ผูกเครื่องมือชนิดที่มีการพกพาได้ไว้กับส่วนของร่างกายในขณะที่ใช้งาน
  ห้ามขึ้นทำงานบนนั่งร้านที่ยังไม่ผ่านการตรวจสอบ และแขวนป้ายโดยหน่วยงาน OSHE
- **ห้าม**ติดตั้งนั่งร้านลงบนบันได Grating หรือยึดกับ Handrail
  ห้ามใช้คานนั่งร้าน ที่ไม่ได้รับการออกแบบมาโดยเฉพาะให้เป็นโครงสร้างในการยกอุปกรณ์ด้วยรอก
- **ห้าม**ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานบนที่สูง หาก มีโรคประจำตัวต่างๆ ดังนี้ โรคลมชัก (Epilepsy), โรคความดัน (Hypertension), โรคเบาหวาน (DM), โรคหัวใจ (Heart Disease), โรคกลัวความสูง (Acrophobia)
- **ห้าม**ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานบนที่สูงอยู่ในระหว่างการทานยาต่างๆ ดังนี้ ทานยาความดัน (Antihypertensive), ทานยาระงับประสาท (Sedative), ทานยา รักษาโรคซึมเศร้า (Antidepressant), ทานยาคลายกังวล (Antlanxlety)

3.1.6 ปั้นจั่น

- **ต้อง**มีการตรวจสอบปั้นจั่น ทุกประเภทตามข้อกำหนด และมีวิศวกรเซ็นรับรองถูกต้องก่อนนำมาใช้งาน
- **ต้อง**จัดให้มีแผนการยก (Lifting plan) และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- **ต้อง**จัดให้มีผู้ให้สัญญาณ (Rigger) คอยสื่อสารกับผู้บังคับปั้นจั่นตลอดเวลาที่ทำการยก
- ผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั้นจั่น (ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะ ผู้ควบคุมปั้นจั่น) **ต้อง**ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด
- **ต้อง**จัดให้มีวัสดุรองขาปั้นจั่นที่มีความแข็งแรง เช่น แผ่นอลูมิเนียม หรือแผ่นเหล็ก เป็นต้น
- **ห้าม**ยกสิ่งของที่เกินพิกัดการยกของปั้นจั่น (ไม่เกิน 75%)
- **ห้าม**ตั้งปั้นจั่นใกล้บริเวณปากหลุม หรือขอบร่องระบายน้ำ พื้นดินที่เปียกหรือไม่แน่น ซึ่งอาจจะยุบตัวเป็นสาเหตุให้ปั้นจั่นล้มได้
- **ห้าม**มีผู้ปฏิบัติงานอยู่ใต้พื้นที่การยกของปั้นจั่นในขณะทำการยก
- **ห้าม**ใช้เชือก Tag line ที่ผูกเป็นปม เนื่องจากอาจไปเกี่ยวกับโครงสร้างใกล้เคียง
- **ห้าม**ยกสิ่งของในขณะที่ฝนตก ลมกรรโชกแรง
- การทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง **ต้อง**อยู่ในระยะปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด

3.1.7 รถกระเช้า (Boom Lift & Scissor Lift)

ก่อนปฏิบัติงาน

- ผู้ที่ทำหน้าที่บังคับรถกระเช้า **ต้อง**ผ่านการอบรม และมีใบรับรองผลพร้อมให้ตรวจสอบ
- ผู้ปฏิบัติงานบนรถกระเช้า **ต้อง**ผ่านการตรวจสุขภาพที่ห้อง First Aid ของบริษัทฯ
- หัวหน้าผู้รับเหมา**ต้อง**ตรวจสอบสภาพรถกระเช้าตามแบบฟอร์มของบริษัทผู้ผลิตหรือเจ้าของรถกระเช้า พร้อมทั้งปรับปรุงสภาพรถให้พร้อมใช้งาน
- หัวหน้างานผู้รับเหมา**ต้อง**ตรวจสอบและปรับปรุงพื้นที่ให้เอื้ออำนวยต่อการปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- **ต้อง**มีใบรายงานรับรองผลการตรวจสภาพรถกระเช้าโดย ใช้ ปจ. 2 หรือใบรับรองผลของเจ้าของรถ

ขณะปฏิบัติงาน

- ผู้ปฏิบัติงานบนรถกระเช้า**ต้อง**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย และอื่นๆตามปัจจัยเสี่ยง พร้อมทั้งสวมใส่เข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว (Safety Harness)
- **ต้อง**กำหนดและล้อมรอบพื้นที่ด้วยกรวย หรือเชือกรง หรือ Barricade เป็นต้น
- น้ำหนักที่ยก**ต้อง**ไม่เกิน 75% ของพิกัดน้ำหนักในการยกของรถกระเช้า
- **ต้อง**มีสัญญาณไฟวับวาบหรือไฟสัญญาณเตือนทำงานบนตัวรถตลอดเวลาในระหว่างการปฏิบัติงานบนรถกระเช้า
- **ต้อง**สวมท่อกันประกายไฟที่ท่อไอเสียสำหรับรถกระเช้าเครื่องยนต์ดีเซล
- การทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง **ต้อง**อยู่ในระยะปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด

3.1.8 X-Ray

- **ต้อง**ปฏิบัติงานหลังเที่ยงคืน (00:30 – 05:00 น.) โดยให้ถือเป็นงาน Hot work หากต้องปฏิบัติงานนอกเวลาที่กำหนด ให้ plant manager พิจารณาอนุมัติเป็นกรณีไป
- **ต้อง**จัดทำเขตแสดงพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น กั้นด้วย Barricade ขาว-แดง โดยรอบพื้นที่ที่อยู่ในรัศมีของการฉายรังสี
- **ต้อง**ติดตั้งไฟสัญญาณกระพริบสีแดง เพื่อให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเห็นได้ชัดว่าเป็นพื้นที่ปฏิบัติงาน
- **ต้อง**จัดให้มีแสงสว่าง ณ พื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม
  ต้องประกาศแจ้งการเริ่มต้นและการเสร็จสิ้นการฉายรังสี
- **ห้าม**ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

3.2 Safety Rules

3.2.1 How to operate high pressure water jet

เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงาน High Pressure Water Jet เป็นไปอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน

- **ต้อง**ตรวจสอบ Jetter ว่าได้ผ่านการอบรมการทำงาน High Pressure Water Jet มาแล้ว
- **ต้อง**ตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงของสาย High Pressure อยู่ในสภาพที่ดี และมีการ Lock จุดต่อไว้แล้ว
- **ต้อง**ตรวจสอบความยาวของ Stinger อย่างน้อยต้องยาวกว่า Pipe inside diameter
- **ต้อง**ตรวจสอบผู้ควบคุม Dump Valve ว่ามีความเข้าใจกับ Jetter ในการให้สัญญาณ สั่งหยุด (กรณีพื้นที่ทำงานไม่อำนวย ให้ Jetter ควบคุม Dump Valve ได้ด้วยตัวเอง)
- **ต้อง**มี Back-out Protector
- **ต้อง**ทำการปิดล้อมพื้นที่ทำงานด้วยผ้าใบหรือผ้าพลาสติก
- **ต้อง**มีพนักงานควบคุม Pump ตลอดเวลาในการทำงาน Jet Cleaning
- **ห้าม**ไม่ให้หันปลาย Jet Nozzle ตรงไปยังบุคคล
- **ห้าม**ฉีด High Pressure water Jet ใส่พื้นทรายหรือโคลน
- **ห้าม**ทำการเปลี่ยนหัว Nozzle Jet ในขณะที่เครื่องยังทำงานอยู่
- **ห้าม**ไม่ให้ Jetter ทำงานติดต่อกันเกินกว่า 2 ชั่วโมงต่อเนื่อง ต้องมีการพักเป็นเวลาอย่างน้อยครึ่งชั่วโมง
- **ห้าม**ดัดแปลงแก้ไขใช้อุปกรณ์อื่นแทนปืนฉีด (jet gun)

3.2.2 How to empty hydrocarbon line safely

เพื่อลดการเกิดอันตรายจากอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากงานที่เกี่ยวกับท่อที่มีสารประกอบไฮโดรคาร์บอนอยู่ภายใน อีกทั้งผู้ปฏิบัติงานทำงานด้วยความรู้ และตระหนักถึงอันตรายที่อาจเกิดตามมา

- **ต้อง**ทราบว่าท่อนั้นมีสารอะไรอยู่ภายใน หากไม่ทราบคุณสมบัติต้องเปิดดู SDS ก่อน และต้องพิจารณาวิธีการ empty ตามคุณสมบัติของสาร
- **ต้อง**ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสารไฮโดรคาร์บอนตกค้างอยู่ในท่อ โดยการวัดค่า %LEL ก่อนเริ่มงาน
- **ต้อง**ใช้ก๊าซเฉื่อย (Nitrogen) เพื่อขับหรือไล่สารไฮโดรคาร์บอนออกจากท่อ กรณีไม่สามารถไหลได้เองตามแรงโน้มถ่วง (gravity flow)
- **ต้อง**ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสารไฮโดรคาร์บอนค้างอยู่ในจุดต่ำสุดของระบบ (low point drain) โดยการเปิด drain วาล์วและตรวจวัดค่า %LEL
- **ห้าม**ทำงานในที่ลับตาคน โดยไม่ได้บอกกล่าวหัวหน้าหรือเพื่อนร่วมงาน
- **ห้าม**ระบายสารเคมีลงท่อระบายน้ำหรือทางระบายที่ไม่ได้จัดไว้เป็นการเฉพาะ
- **ห้าม**ใช้ลม (plant air) เป่าไล่สารไฮโดรคาร์บอนออกจากท่อ

3.2.3 การขับขี่รถยก (Fork Lift) อย่างปลอดภัย

เพื่อให้พนักงานขับรถมีความรู้และเข้าใจในหลักการที่ถูกต้องของการขับขี่รถยก และลดอุบัติเหตุจากการขับรถยกที่ผิดวิธี

3.2.3.1 ก่อนเริ่มใช้งาน

- **ต้อง**ติดบัตรใบอนุญาตขับรถยกขณะขับรถทุกครั้ง
- **ต้อง**ตรวจสอบสภาพตามใบตรวจสอบรถยกก่อนการใช้งานทุกครั้งอย่างน้อยกะละ 1 ครั้ง

3.2.3.2 ขณะใช้งาน

- **ต้อง**ส่งสัญญาณแตรเมื่อถึงทางแยก
- **ต้อง**ยกงาสูงประมาณ 15 - 20 เซนติเมตร ขณะขับรถยก
- **ต้อง**หยุดรถให้สนิท ก่อนการปรับระดับงาทุกครั้ง
- **ต้อง**ดับเครื่องทุกครั้งที่จอด และผู้ขับขี่ลงจากรถ
- **ห้าม**ผู้อื่นโดยสารรถยก นั่งหรือยืนบนงา หรือบน Pallet
- **ห้าม**ปิให้ผู้ใดอยู่ใต้งา หรืออยู่ข้างใต้ของสิ่งที่ใช้งายกเด็ดขาด
- **ห้าม**ยกของที่มีน้ำหนักที่เกินกว่ามาตรฐานขนาดของรถยกแต่ละรุ่น
- **ห้าม**ยื่นมือหรือแขนออกนอกตัวรถขณะขับรถยก

3.2.4 การทำงานกับเครื่องจักรที่กำลังเคลื่อนไหว (Moving part) และไม่สามารถหยุดเครื่องจักรได้ขณะทำงาน

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับอุปกรณ์ เครื่องจักร ตลอดจนกระบวนการผลิต

- **ต้อง**ตรวจสอบ รายการงานที่ต้องทำขณะเครื่องจักรที่กำลังทำงาน ให้แน่ใจว่าสามารถทำงานได้
- **ต้อง**ปฏิบัติตามคำแนะนำใน รายการงานที่ต้องทำขณะเครื่องจักรที่กำลังทำงาน อย่างเคร่งครัด
- **ต้อง**แจ้งเจ้าของพื้นที่ และ/หรือบุคคลที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มงาน และหลังจบงาน
- กรณีงานนั้นๆ มีความเสี่ยงสูง **ต้อง** มีพนักงานเจ้าของพื้นที่คอยกำกับดูแลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน โดยจะต้องกำหนดเป็นเงื่อนไขใน รายการงานที่ต้องทำขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน
- **ห้าม**ทำงานที่ไม่ได้ถูกระบุใน รายการงานที่ต้องทำขณะเครื่องจักรที่กำลังทำงาน
- **ห้าม**ถอดอุปกรณ์ป้องกันส่วนเคลื่อนที่ หรือการ์ด ออกขณะเครื่องจักรยังทำงานอยู่
- **ห้าม**บายพาสระบบป้องกัน หรือถอดการ์ด ออกขณะปฏิบัติงาน

3.2.5 การเก็บตัวอย่างประเภทไฮโดรคาร์บอน

เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากกิจกรรมการเก็บตัวอย่างประเภทไฮโดรคาร์บอน

- **ต้อง**สวมใส่ Face Shield หรือ goggle และหน้ากากกรองสารเคมี
- **ต้อง**ปิด Sampling Valve / cap หลังเก็บตัวอย่าง และตรวจเช็คความเรียบร้อยก่อนออกจากพื้นที่
- **ต้อง**คีบสายกราวด์ก่อนทุกครั้งกรณีที่จะต้อง drain ใส่ถัง stainless เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าสถิตย์
- **ห้าม**เก็บตัวอย่างในขณะที่มีงาน hot work ในรัศมี 15 เมตร

การเก็บตัวอย่าง Liquid Hydrocarbon ใส่ขวดแก้ว

- **ต้อง**ตรวจสอบสภาพภาชนะก่อนทำการเก็บตัวอย่าง
- **ห้าม**เก็บตัวอย่างเต็มขวด ให้มีช่องว่างอย่างน้อยประมาณ 10% โดยปริมาตรของขวด การเก็บตัวอย่าง Liquid Hydrocarbon ใส่ bomb
- **ต้อง**ตรวจสอบสภาพของสาย และข้อต่อของจุดเก็บ ก่อนทำการเก็บตัวอย่าง
- **ต้อง**ต่อท่อ drain สารไฮโดรคาร์บอนกลับเข้ากระบวนการเป็นระบบปิด
- **ต้อง**ต่อสายกราวด์เข้ากับ sampling bomb
- **ต้อง**ถือ sampling bomb บริเวณกลาง bomb
- **ต้อง**ปิดหน้าแปลน หรือ Cap ของปลายท่อหลังจากการเก็บ Sampling

การเก็บตัวอย่าง Gas Hydrocarbon ด้วยถุง

- **ต้อง**ตรวจสอบสภาพภาชนะ ก่อนทำการเก็บตัวอย่าง

3.2.6 ความปลอดภัยในการใช้งาน Soft Sling & Round Sling

เพื่อให้มั่นใจว่าการนำ Soft Sling & Round Sling มาใช้งานมีความปลอดภัยและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย (ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการ การใช้เชือก ลวดสลิงและรอก พ.ศ. 2553)

- **ต้อง**มีการตรวจสอบ Soft Sling & Round Sling ก่อนนำมาใช้งานตามแบบฟอร์ม FM-OS-01-018
- **ต้อง**มีผู้ควบคุมงานทำหน้าที่คอยดูแลการใช้ Soft Sling & Round Sling ในการยก ดึง ลาก ผูก มัด หรือยึดโยง
- **ต้อง**มีมาตรการความปลอดภัยในรัศมีการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากการใช้งาน Soft Sling & Round Sling อันเนื่องจากการตกหล่น ดีด หรือกระเด็น และจัดให้มีการเตือนอันตรายติดไว้ ณ จุดทำงาน เช่น การล้อม barricade ด้วยแถบเหลือง-ดำ หรือ การจัดทำป้ายเตือนให้ระวังอันตรายจากการทำงาน
- **ห้าม**ใช้ Soft Sling & Round Sling ในการดึงเพื่อถอดประกอบอุปกรณ์ที่มีความฝืดมากๆ เช่น tube bundle ของ Exchanger เป็นต้น
- **ห้าม**ให้ Soft Sling & Round Sling สัมผัสโดยตรงกับส่วนที่แหลมคมของอุปกรณ์
- **ห้าม**นำ Soft Sling & Round Sling ที่มีสภาพต่อไปนี้มาใช้งาน ได้แก่ มีรอยเย็บปริหรือขาด มีเศษโลหะหรือสิ่งอื่นใดฝังตัวอยู่ในเส้นใยหรือเกาะที่ผิว มีรอยเนื่องจากความร้อนหรือสารเคมี
- **ห้าม**ให้มีการใช้ Soft Sling & Round Sling ถู ลาก กับพื้นดินหรือผิวขรุขระในขณะใช้งาน รวมถึงลากไปกับพื้นที่มีวัสดุกดทับอยู่
- **ห้าม**ใช้งาน Soft Sling & Round Sling ในกรณีที่การออกแรงแบบกระตุกหรือกระชาก
- **ห้าม**ให้ Soft Sling & Round Sling มีการบิดตัวในระหว่างใช้งาน

4. กฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อม

4.1 การจัดการกากของเสีย (Waste Management)

วิธีการจัดการกากของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการกากของเสีย (QP-OS-00-010) เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยสามารถสรุปขั้นตอนโดยสังเขปได้ดังนี้

- **ต้อง**คัดแยกประเภทกากของเสียอันตราย และไม่อันตรายออกจากกันอย่างชัดเจน
- **ต้อง**เลือกใช้ภาชนะบรรจุกากของเสียที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด แตก รั่ว และเหมาะสมกับประเภทของกากของเสียที่นำมาบรรจุ
- **ต้อง**ติด Label หรือฉลากระบุประเภทของกากของเสียบนภาชนะที่เก็บรวบรวมให้ชัดเจน โดย work sponsor
- **ต้อง**จัดส่งเอกสาร Waste Disposal Form มายังหน่วยงาน OSHE เพื่อขอทิ้งกากของเสียที่เกิดขึ้น โดย

  จัดเก็บภายใน WHB : ใช้ Waste Disposal Form 1

  จัดเก็บภายนอก WHB : ใช้ Waste Disposal Form 2
- กำหนดเวลาการส่งกากของเสีย เข้าพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย (Waste Holding Building : WHB)

  วันจันทร์ – ศุกร์ : เวลา 14.00 - 16.00 น. ติดต่อ Environment Technician ประจำ Plant

  วันเสาร์ – อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ ติดต่อ Fire Shift
- **ห้าม**ทิ้งกากของเสีย หรือสารเคมี เช่น สี ทินเนอร์ และน้ำมัน เป็นต้น ลงในรางระบายน้ำโดยเด็ดขาด

4.2 การนำตัวอย่างสารเคมีออกนอกโรงงาน

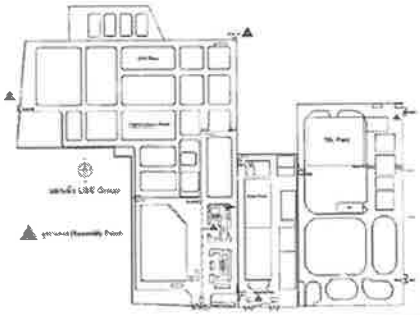
- **ต้อง**แจ้งหน่วยงาน QC เพื่อพิจารณาภาชนะที่เหมาะสม ก่อนการเก็บตัวอย่างสารเคมี
- **ต้อง**จัดเก็บสารเคมีระหว่างที่รอการนำออกนอกโรงงานในบริเวณที่จัดให้โดยเฉพาะ
- **ต้อง**ให้คำแนะนำวิธีการขนส่งที่ปลอดภัยแก่ผู้ขนส่งสารเคมี เพื่อให้แน่ใจว่าสารเคมี จะไม่มีการหก รั่วไหล ในระหว่างการขนส่ง
- **ห้าม**พนักงานนำสารเคมีออกนอกโรงงานโดยพลการ

5. การจัดการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Plan)

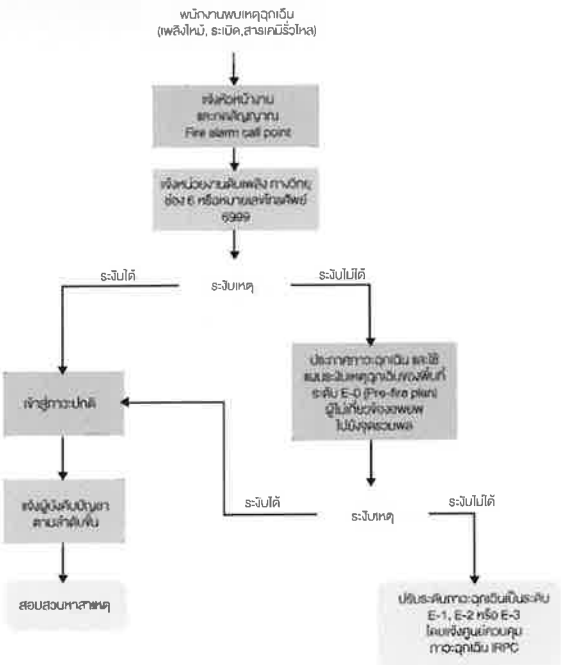
เหตุฉุกเฉินต่างๆเป็นสภาวะที่เกิดขึ้นและขยายผลได้รวดเร็วจนถึงขั้นวิกฤตที่อาจควบคุมได้ยาก ดังนั้นหากผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่อทุกท่านต้องอยู่ในสถานการณ์ที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับบริษัทฯ จึงจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องรับทราบถึงการปฏิบัติตนเองให้ปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน ซึ่งท่านสามารถรับรู้ว่ามีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นได้โดยสังเกตจากเสียงสัญญาณไซเรนและการประกาศแจ้งเหตุ หรือการแนะนำจากพนักงานบริษัท โดยให้ปฏิบัติดังนี้

1. **ต้อง**หยุดกิจกรรมทุกชนิดโดยเฉพาะการปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือแหล่งประกายไฟ
2. **ต้อง**อพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทกำหนด เพื่อตรวจนับยอด ร่วมกับพนักงานบริษัทท่านอื่นๆ
3. **ต้อง**รอและรับฟังคำแนะนำให้ปฏิบัติตนเองจากพนักงานบริษัทที่ทำหน้าที่ดูแลท่านในช่วงเกิดเหตุฉุกเฉิน

แผนผังโรงงาน และจุดรวมพล



Emergency flow chart



การกำหนดระดับของภาวะฉุกเฉิน ซึ่งกำหนดให้ On-Scene Commander (OC) เป็นผู้ประเมินสถานการณ์และแจ้งข้อมูลต่อให้กับ EM เพื่อตัดสินใจและประกาศระดับของภาวะฉุกเฉินซึ่งแบ่งออกเป็น 4 ระดับ โดยให้พิจารณาตามเงื่อนไขของตารางต่อไปนี้

แนวทางการพิจารณา	ระดับภาวะฉุกเฉิน			
	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 0 (E-0)	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (E-1)	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 (E-2)	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 (E-3)
1. สามารถใช้กำลังคน (ERT) และ/หรืออุปกรณ์ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและ Media ต่าง ๆ ที่มีอยู่ในบริษัท และ UBE Group	เพียงพอ	ไม่เพียงพอ	ไม่เพียงพอ	ไม่เพียงพอ
2. ต้องการกำลังคนและอุปกรณ์สนับสนุนจาก IRPC (Fire Truck & Fire Team)	ไม่จำเป็น	ต้องการความช่วยเหลือ	ต้องการความช่วยเหลือ	ต้องการความช่วยเหลือ
3. ต้องการกำลังคนและอุปกรณ์สนับสนุนของหน่วยงานราชการต่าง ๆ จาก กอ.ปพร.อ.เมืองระยอง	ไม่จำเป็น	ไม่จำเป็น	องการความช่วยเหลือ (จัดตั้ง ศชก.)	ต้องการความช่วยเหลือ
4. ต้องการกำลังคนและอุปกรณ์สนับสนุนของหน่วยงานราชการต่าง ๆ จาก กอ.ปพร.จว.ระยอง	ไม่จำเป็น	ไม่จำเป็น	ไม่จำเป็น	ต้องการความช่วยเหลือ (จัดตั้ง ศอร.)

แหล่งอ้างอิง:

QP-OS-00-008	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System)
QP-HR-00-003	การพัฒนาบุคลากร (Employee Development)
QP-OS-00-009	การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
QP-OS-00-004	การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน
QP-OS-00-010	การจัดการกากของเสีย
WI-OS-04-001	การรักษาความปลอดภัย
WI-PS-00-006	การควบคุมอันตรายในการทำงานโดยใช้ปั้นจั่น
WI-OS-01-008	การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่
WI-OS-01-014	การควบคุมความความปลอดภัยในการใช้รถกระเช้า Boom Lift & Scissor Lift
WI-PS-00-001	การควบคุมความปลอดภัยในงานฉายรังสี
FM-OS-00-004	แบบฟอร์มรายงานอุบัติเหตุ/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
FM-OS-01-002	CONFINED SPACE ENTRY PERMIT
FM-OS-01-013	HIGH RISK WORK PERMIT
FM-OS-01-010	ใบขออนุญาตถ่ายภาพสำหรับผู้รับเหมา
FM-OS-01-041	แบบฟอร์มตรวจสอบรถกระเช้า (Boom Lift)
SR-OS-00-001	How to operate high pressure water jet
SR-OS-00-002	How to Empty Hydrocarbon line Safety
SR-OS-00-003	การขับขี่รถยก (Fork Lift) อย่างปลอดภัย
SR-OS-00-004	การทำงานกับอุปกรณ์ที่กำลังเคลื่อนที่และไม่สามารถหยุดเครื่องได้ขณะทำงาน
SR-OS-00-005	การเก็บตัวอย่างประเภทไฮโดรคาร์บอน
SR-OS-00-006	ความปลอดภัยในการใช้งาน Soft Sling & Round Sling

ประกาศโรงงาน เรื่องการกำหนดพื้นที่สูบบุหรี่
ระเบียบข้อบังคับการทำงานหมวด 9 : วินัยและโทษทางวินัย

UBE

ภาคผนวก ข.31

ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
สำหรับงานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

Printed by Sama Charurnrat on 27/06/2565 15:48 (Effective Date : 26/01/2564)

[redacted]

Printed by Sama Charurnrat on 27/06/2565 15:48 (Effective Date : 26/01/2564)

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
สำหรับงานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)

ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ
HOT WORK PERMIT

UBE GROUP (THAILAND)

No 0081

ผู้ขออนุญาตทำงาน

Take 5

วัน/เดือน/ปี : 15/8/68 พื้นที่ ☐ TSL ☐ UFA ☐ UTCA ☐ UCHA-CPL ☑ UCHA-Nylon

ชื่อ-สกุล : [redacted]

1. รายละเอียดของงาน : งานเชื่อม plate กันตก

2. ความเสี่ยง :

- ☐ สารพิษ (NH3, AW, CO, SO2)
- ☐ ระเบิดรุนแรง (DEAC, CS2, BD, Butene-1 LPG, H2, Cx, BZ, ON, OL, MeOH)
- ☐ กัดกร่อนสูง (Oleum, SA)
- ☑ เกิดประกายไฟ
- ☐ ความดันของ แก๊สและของเหลว
- ☐ รังสีหรือสิ่งความร้อน
- ☐ อันตรายอื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุ
- ☐ เครื่องจักรหมุนไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน
- ☐ เครื่องจักรเคลื่อนไหวไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน
- ☐ กัดกร่อน (LC, AS, DS, SI, ND, Amine, NaOH, NaoCl)
- ☐ ไฟฟ้าช็อต
- ☐ คนหรือวัสดุ ตกจากที่สูง
- ☐ ความร้อนที่พื้นผิววัสดุ

3. ประเมินความเสี่ยงของอันตรายจากการทำงาน :

- A "ความเสี่ยงสูงมาก" แจ้ง Sup ก่อนการทำงาน! JSA และ ใบอนุญาตทำงาน ได้รับการอนุมัติ โดยมี Sup ตรวจสอบพื้นที่ก่อนเริ่มงาน
- ☑ B "ความเสี่ยงสูง" แจ้ง Sup ก่อนการทำงาน! JSA และ ใบอนุญาตทำงาน ได้รับการอนุมัติ
- C "ความเสี่ยงปานกลาง" ใบอนุญาตได้รับการอนุมัติก่อนเริ่มงาน! ใบอนุญาตทำงาน ได้รับการอนุมัติ

4. มาตรการควบคุม :

- ☑ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE), ชุดกันสารเคมี, ถังอากาศสะพายหลัง หรือสายส่งอากาศและหน้ากากเต็มหน้า (SCBA), ถุงมือกันสารเคมี, เข็มขัดกันตก ฯลฯ
- ☐ การตัดแยกระบบ (Isolationdiagram)
- ☑ ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าชั่วคราว (Tempo EE Inspection)
- ☐ แผนการยกอุปกรณ์ (Lifting diagram)
- ☐ ป้ายแจ้งหยุดจ่ายกระแสไฟฟ้า (LOTO) และ การจัดวางสายไฟฟ้าในพื้นที่ทำงาน (Wiring diagram)
- ☐ อื่น ๆ
- ☑ 5. ตรวจสอบทุก ๆ ขั้นตอนก่อนการทำงาน

เวลา 13.00 น. ถึง 19.00 น. บริษัทผู้รับเหมา CAPK

ชื่อผู้ควบคุมงาน (ตัวบรรจง) [redacted]

สังกัด Mecs จำนวนคนงาน 5 คน

พื้นที่ทำงาน ชั้น 6

ชื่อ/หมายเลข อุปกรณ์ [redacted]

(กรณีมีงานชุดเจาะพื้นให้ระบุหมายเลขใบรับรอง.....)

ผู้ขออนุญาตทำงาน	ผู้บังคับบัญชาของผู้ขออนุญาตทำงาน
[redacted]	[redacted]
( )	( )
ผู้ปฏิบัติงาน / ผู้รับเหมา	ผู้บังคับบัญชาของผู้ปฏิบัติงาน UBE staffs

ระดับ Supervisor หน่วยงานผลิต อนุมัติเบื้องต้นเพื่อการจัดเตรียมพื้นที่ทำงาน

ผู้อนุญาตเบื้องต้นเพื่อการจัดเตรียมพื้นที่ทำงาน

[redacted]

( )

ระดับ Supervisor หน่วยงานผลิต

บันทึกผลการตรวจสอบโดยผู้คุมงาน Work sponsor/Sup. ระหว่างทำงาน

เวลา Time					
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ					

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน

วงกลมรอบข้อที่จำเป็นต้องตรวจสอบ	✓ ผ่าน ✗ ไม่ผ่าน	วงกลมรอบข้อที่จำเป็นต้องตรวจสอบ	✓ ผ่าน ✗ ไม่ผ่าน
1. ตัดไฟฟ้าออกจากระบบและติดป้ายแสดง		9. มีมาตรการป้องกันการตกจากที่สูง (คน/อุปกรณ์)	
2. อุปกรณ์ปราศจากสารเคมีและสารไวไฟ		10. ตรวจสอบกรณีงาน X-ray มีการดำเนินการอย่างถูกต้องและปลอดภัย	
3. ปิดกั้นอุปกรณ์และติดป้ายเซฟตี้หรือปิดด้วยแปลนแผ่นตัน		*11. จัดเตรียมและติดตั้งอุปกรณ์หรือมาตรการป้องกันสะเก็ดไฟ*	
4. ตรวจวัดปริมาณก๊าซติดไฟ/มีพิษว่าอยู่ในระดับที่ปลอดภัยทุก.....ชม.		*12. กรณีเปิด Hot Insulation ต้องมีมาตรการป้องกันผิววัสดุที่มีความร้อน*	
5. พนักงานที่เกี่ยวข้องเข้าใจลักษณะงานก่อนเริ่มงาน		*13. ปิดล้อมบริเวณทำงานด้วย Barricade ให้เห็นเด่นชัด*	
6. ต้องทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA) ก่อนเริ่มงาน		*14. Vent line และ Hood ของ RTO ไกลจากพื้นที่ปฏิบัติงาน 6 เมตร*	
7. อุปกรณ์ไฟฟ้าชั่วคราวได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องและปลอดภัย		*กรณีข้อ 14 ไม่ผ่าน แก้ไข Vent line หรือ Hood ชั่วคราวให้ห่าง 11 เมตร*	
8. ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมอยู่หน้างานตลอดเวลา		*15. อื่นๆ (ระบุ)*	

ผู้อนุมัติ ขอรับรองว่า มาตรการด้านความปลอดภัยได้รับการพิจารณา และ ดูแลเป็นที่เรียบร้อย และเป็นผู้มีสิทธิ และอำนาจในการอนุมัติให้เริ่มดำเนินงานได้

ผู้อนุมัติให้เริ่มปฏิบัติงานได้	ผู้ตรวจสอบความปลอดภัย	ผู้อนุมัติให้เริ่มปฏิบัติงานได้(กรณีทำงานในพื้นที่อื่นๆ)
[redacted]	[redacted]	.....
( )	( )	( )
ระดับ Supervisor หน่วยงานผลิต	Safety Line	พนักงานระดับ Officer / Sup. เจ้าของพื้นที่ขึ้นไป

กรณีทำงานในเขตพื้นที่หน่วยงานผลิต | เฉพาะกรณีขออนุญาตทำงานภายในเขตพื้นที่อื่นๆ เช่น Sub station , Lab , W/H

สำหรับผู้ขออนุญาตเพื่อส่งคืนใบอนุญาตทำงาน

ผู้ขออนุญาตทำงานขอยืนยันว่า

- ☑ งานที่ปฏิบัติได้เสร็จเรียบร้อย โดยได้ถอนกำลังคน เครื่องจักรออกจากพื้นที่ และได้ดำเนินการจัดเก็บพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาพที่สะอาด และเรียบร้อยแล้ว
- ☐ งานที่ปฏิบัติยังไม่เสร็จ แต่ได้ดำเนินการจัดเก็บพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาพที่สะอาด

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 15/8/68 เวลา 16.00 น.

สำหรับเจ้าของพื้นที่ที่ต้องอนุญาตทำงานเพื่อปิดใบอนุญาต

เจ้าของพื้นที่ที่ทำงานได้ตรวจสอบอุปกรณ์นั้นแล้ว มีความเห็นว่า

งานที่ปฏิบัติได้เสร็จเรียบร้อย ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

ได้ดำเนินการจัดเก็บพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาพที่สะอาด เรียบร้อยแล้ว ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

ลงชื่อ ..... วันที่ ..... เวลา ..... น.

เจ้าของพื้นที่ได้มีการตรวจสอบพื้นที่หลังจากงานเสร็จงาน" แล้ว 60 นาที

(เฉพาะงาน เชื่อม เจียร์ เผา ที่ก่อให้เกิดประกายไฟแบบ Open-flame เท่านั้น)

ลงชื่อ ..... วันที่ ..... เวลา ..... น.

Check List สำหรับงานเชื่อม, งานเจียร์, งานเผา ☐ งานเชื่อม/ตัดด้วยแก๊ส ☑ งานเชื่อมด้วยไฟฟ้า

ว/ด/ป 15/8/68 Work Permit No. 0081.

✓ 1. อุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ตู้เชื่อม, Generator, สว่าน, หินเจียร ได้รับการตรวจจากแผนกไฟฟ้าและติด Sticker ที่อุปกรณ์

✓ 2. ตรวจสอบระยะเวลาที่กำหนดใน Sticker ว่าหมดอายุหรือไม่ ก่อนใช้งานอุปกรณ์ได้ตามข้อกำหนด ทั้งนี้ Sticker จะหมดอายุเมื่อ 31 / 10 / 68.

✓ 3. อุปกรณ์ตู้เชื่อมไฟฟ้าติดตั้งห่างจากอุปกรณ์ของ Process ที่สามารถเกิด Hydrocarbon Source ไม่ต่ำกว่า 15 เมตร

✓ 4. สายไฟที่ต่อเข้าตู้เชื่อม, สายเชื่อม, สายกราวด์ อยู่ในสภาพที่ดี มีจุดต่อที่แน่นหนาและพันด้วย Insulation trap รวมถึงฉนวนหุ้มสายต้องอยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุด

✓ 5. สายเชื่อมและสายกราวด์ที่มีจุดต่อระหว่างสายต้องไม่ใช้การต่อสายโดยใช้ปากคีบ

✓ 6. สายกราวด์จากตู้เชื่อมต้องจับยึดที่ชิ้นงานหรือจับยึดใกล้ชิ้นงานให้มากที่สุด

✓ 7. ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศในตู้เชื่อมว่าทำงานได้ตามปกติหรือไม่

8. จุดวางตู้เชื่อมและบริเวณ Generator มีการจัดเตรียมถังดับเพลิง (Dry Chemical) ไว้ภายในรัศมี 15 เมตร

9. จัดเตรียมและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ผ้ากันไฟ, ถาดโลหะกันลูกไฟกระเด็นตกลงมาด้านล่างหรือออกนอกพื้นที่

10. ตรวจสอบท่อไอเสียของ Generator มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟและอุปกรณ์ดังกล่าวต้องไม่ชำรุด

11. ตู้ปลั๊กไฟ Temporary ที่นำมาใช้งานต้องผ่านการตรวจสอบจากแผนกไฟฟ้าและมีการต่อสายกราวด์ที่แน่นหนา

✓ 12. มีการกั้น Barricade แสดงพื้นที่ทำงานโดยใช้ Barricade เหลือง-ดำ หรือ ขาว-แดง

✓ 13. กรณีที่เป็นงานเชื่อมด้วยแก๊ส ถังแก๊สที่นำเข้ามาใช้งานต้องวางอยู่บนรถเข็นและมีการผูกยึดให้มั่นคง

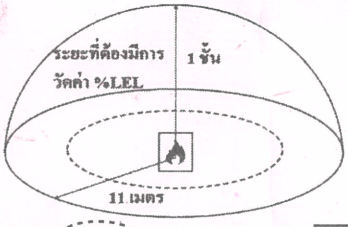
14. กรณีเครื่องเชื่อมด้วยก๊าซ (Gas Welding Equipment) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash back Arrestors) โดยติดตั้งทั้ง 4 จุด ได้แก่ 1. ทางออกของ Oxygen Regulator 2. ทางออกของ Fuel Gas Regulator 3.Torch ทางด้านที่ต่อกับสายออกซิเจน 4. ด้าม Torch ทางด้านที่ต่อกับสายแก๊สเชื้อเพลิง

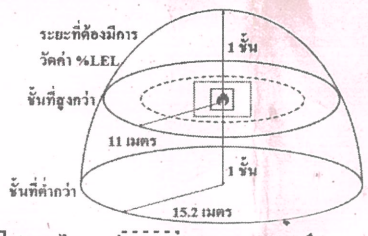
15. จุดต่อสายส่งแก๊สต้องใช้เข็มขัดรัดสายเท่านั้น ห้ามใช้ลวดหรือเชือกมัดโดยเด็ดขาด สายต้องไม่มีรอยรั่วหรือแตกลายงา

✓ 16. ถังแก๊สต้องจัดวางในตำแหน่งที่เหมาะสม เช่น ไม่วางใกล้แหล่งกำเนิดความร้อนหรือด้านบนมีงาน Hot work

✓ 17. บริเวณพื้นที่ที่ทำงานเชื่อมต้องไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้เคียงทั้งในแนวราบและแนวดิ่ง

หมายเหตุ: - กรณีที่มีการเติมน้ำมันเชื้อเพลิงของเครื่อง Generator ต้องมีใบ Hot Work Permit และเมื่อเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเสร็จแล้ว ต้องปิด work permit ทันที รวมถึงงาน Hot work สำหรับ open frame ต้องมี Fire Watch Man ด้วยทุกงาน





(.....[redacted].....)
ลงชื่อ Fire Watch Man

(.....[redacted].....)
ผู้ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน UBE ที่รับผิดชอบงานเชื่อม

Barricade ขาวแดง ☐ ผ้ากันไฟ ☐ ถาดรองประกายไฟ

บันทึกผลการตรวจสอบ											
เวลา Time	09:00	13:00									
ออกซิเจน O2 (%Volume)	21.1	21.0									
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 1	–	–									
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 2	–	–									
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 3	–	–									
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 4	–	–									
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 5	–	–									
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 6	–	–									
สารพิษ Toxic (ppm)	–	–									
ลงชื่อผู้ตรวจวัด (Safety line)	[redacted]										
ลงชื่อผู้ตรวจสอบหน้างาน											

Note : ใบอนุญาตจะถูกยกเลิกและต้องขออนุญาตใหม่ เมื่อ :
1. ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน 2. ผลการวัดก๊าซเกินค่าที่กำหนด 3. เกิดอุบัติเหตุในงาน 4. เมื่อหมดเวลาของกะที่ออกใบอนุญาต

ภาคผนวก ข.32

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

แผนการดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์

แผนการดำเนินการด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนที่ดำเนินการอยู่ในปัจจุบันและจะดำเนินการต่อไปในอนาคตของกลุ่มบริษัทอูเบะ (ประเทศไทย)

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
1. โครงการด้านสุขภาพอนามัย								
การเยี่ยมบ้านผู้ด้อยโอกาสในพื้นที่โดยรอบ	พ.ศ.2566	✓		1 ครั้งต่อปี	- ออกเยี่ยมบ้านผู้ด้อยโอกาสและผู้ป่วยติดเตียง โดยประสานความร่วมมือร่วมกับองค์ท้องถิ่นในพื้นที่	ส่งเสริม/ยกระดับความเป็นอยู่ในด้านสุขภาพของประชาชนรอบโครงการ	- มีกลุ่มอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) เข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 30 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	-กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
กิจกรรมรณรงค์ต่อต้านโรคติดต่อ	พ.ศ.2542		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	- จัดกิจกรรมเพื่อให้ความรู้กับประชาชนในเรื่องของโรคติดต่อ เช่น โรคไข้เลือดออก เป็นต้น	ส่งเสริมความรู้ในการป้องกันโรคติดต่อให้กับชุมชน เพื่อให้คนในชุมชนตระหนักในเรื่องสุขภาพมากยิ่งขึ้น	-มีกลุ่มอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) เข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 30 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	-กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
2. โครงการพัฒนาหมู่บ้าน								
-โครงการพัฒนาทำความสะอาดหมู่บ้านและชุมชนโดยรอบ (Big cleaning Day)	พ.ศ. 2550		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	2 ครั้งต่อปี	- ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม	ในบางครั้งผู้เข้าร่วมกิจกรรมค่อนข้างน้อย เนื่องจากวันที่ทำกิจกรรมไม่ใช่วันหยุด -ปี 2564 ไม่สามารถดำเนินการได้ เนื่องจากการระบาดของโควิด 19	-มีกลุ่มชาวบ้านเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 30 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
- โครงการซ่อมบำรุงสาธารณูปโภคหมู่บ้าน	พ.ศ. 2548		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	- ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม	ในบางครั้งผู้เข้าร่วมกิจกรรมค่อนข้างน้อย เนื่องจากวันที่ทำกิจกรรมไม่ใช่วันหยุด	กลุ่มชาวบ้านเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 30 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
3. โครงการด้านการศึกษา								
โครงการทุนการศึกษาให้เยาวชน หมู่ 4, พัน ร.7	พ.ศ. 2545		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	- ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม -ติดตามประเมินผลและสรุปผลการจัดกิจกรรม		- นักเรียน นักศึกษาที่มีฐานะยากจน ได้มีทุนการศึกษาไว้เป็นค่าใช้จ่ายในการศึกษา จำนวนไม่ต่ ากว่า 8 คน ต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
โครงการสนับสนุน/มอบอุปกรณ์เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน	พ.ศ.260		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	-ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน สถานศึกษา เพื่อกำหนดเป้าหมายและดำเนินโครงการ -ติดตามประเมินผลและสรุปผลการจัดกิจกรรม		-นักเรียนเข้าร่วมโครงการ จำนวนไม่ต่ำกว่า 30 คน	

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
4. โครงการด้านการกีฬา								
สนับสนุนกิจกรรมออกกำลังกายในชุมชน (ชมรมแอโรบิค)	พ.ศ. 2549		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	สนับสนุนเป็นรายเดือน	ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผลและสรุปผลการจัดกิจกรรม		กลุ่มชาวบ้านเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 10 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
กีฬาต้านยาเสพติด	พ.ศ. 2544		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผลและสรุปผลการจัดกิจกรรม		กลุ่มชาวบ้านเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 50 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
5. โครงการด้านประเพณีวัฒนธรรมและศาสนา								
- โครงการสืบสานประเพณีสงกรานต์ - โครงการสืบสานประเพณีบุญข้าวหลาม - งานกฐิน/ผ้าป่า/ถวายเทียนพรรษาประจำปี	พ.ศ. 2541		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	ทุกปี	ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม -ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม	-	พนักงานจากกลุ่มบริษัทเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 10 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
6. โครงการด้านสิ่งแวดล้อม								
กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลกและทะเลไทย	พ.ศ.2567	✓		1 ครั้งต่อปี	ประชุมคณะกรรมการ,ตัวแทนชมรมต่างๆ ของบริษัท เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -หน่วยงาที่เกี่ยวข้องให้ทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม		มีพนักงานและนักเรียนเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 50 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
7.งานชุมชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของชุมชน								
การพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน	พ.ศ. 2541		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	อย่างน้อยสัปดาห์ละ 3 วัน	-ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม	-	การพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน 2 ครัวเรือนในแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
เปิดรั้วเยี่ยมชมโรงงาน	พ.ศ. 2553		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	ปีละ 2 ครั้ง (เป็นอย่างน้อย)	-ประสานผู้นำชุมชน เพื่อแจ้งรายละเอียดกิจกรรม --จัดกิจกรรม		ชุมชน/หน่วยงานต่างๆ รวมถึง นิสิตนักศึกษา ไม่น้อยกว่า 15 คน ในแต่ละครั้ง	
สานสัมพันธ์สู่ชุมชน	พ.ศ. 2550		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี			ชาวบ้านในชุมชนหมู่ 4 จำนวน 70 คน	

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมชุมชน
กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

กรกฎาคม – ธันวาคม 2568

ร่วมสืบสานประเพณีบุญทอดกฐิน/แห่เทียนจำนำพรรษา/ลอยกระทง
เพื่อเป็นการอนุรักษ์ประเพณีอันดีงาม ให้คงอยู่สืบต่อไป

กิจกรรมส่งเสริมให้คนในชุมชน ตระหนักและใส่ใจสิ่งแวดล้อม

#คุณภาพชีวิตและสุขอนามัยของคนในชุมชน

โครงการปริญญาใจ ผู้สูงวัย สุขภาพดี ชีวีมีสุข

#คุณภาพชีวิตและสุขอนามัยของคนในชุมชน

มอบอุปกรณ์คอมพิวเตอร์ให้กับโรงเรียนในพื้นที่

#คุณภาพชีวิตและสุขอนามัยของคนในชุมชน

เข้าร่วมในพิธีต้อนรับเงินพระราชทานขวัญถุงกองทุนแม่ของแผ่นดิน บ้านหัวยมะเฟือง หมู่ที่ ๙,๑๖ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ช่วยเหลือผู้ประสพอุทกภัยในพื้นที่ชายแดน ร่วมกับฝ่ายปกครองและท้องถิ่นในพื้นที่

ภาคผนวก ข.33

เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน

สรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน

Monthly Summary Record of complaint Receipt

เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 หน่วยงาน บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข	ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
ก.ค. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
ส.ค. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
ก.ย. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
ต.ค. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
พ.ย. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
ธ.ค. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			

ภาคผนวก ข.34

พื้นที่สีเขียว

ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๑๑๙๑

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒ เมษายน ๒๕๖๑

เรื่อง ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงพื้นที่สีเขียวเนื่องมาจากการติดตั้งหลังคาบริเวณที่จุดรับส่งสินค้า

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที่ รง.UCHA/๐๐๖๓/๖๑ ลงวันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๖๑

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานผลิตไนล่อน-๖ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๐/๖ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๔๔-๑/๔๐รย มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงการติดตั้งหลังคาที่จุดรับส่งสินค้า โดยจำเป็นต้องโยกย้ายพื้นที่สีเขียวบางส่วนไปยังพื้นที่ใหม่โดยมีจำนวนรวมของพื้นที่ไม่เปลี่ยนแปลง ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวเป็นการลดความเสี่ยงจากการปนเปื้อนทำให้ผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพ โดยหลังคาที่สร้างขึ้นใหม่นี้จะช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานภายใต้หลังคาทำให้ความเหนื่อยล้าลดลง ซึ่งเป็นผลดีต่อสุขภาพ นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง มีความเห็นอนุมัติ ในการเปลี่ยนแปลงการติดตั้งหลังคาดังกล่าว เนื่องด้วยการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีกับผลิตภัณฑ์ และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

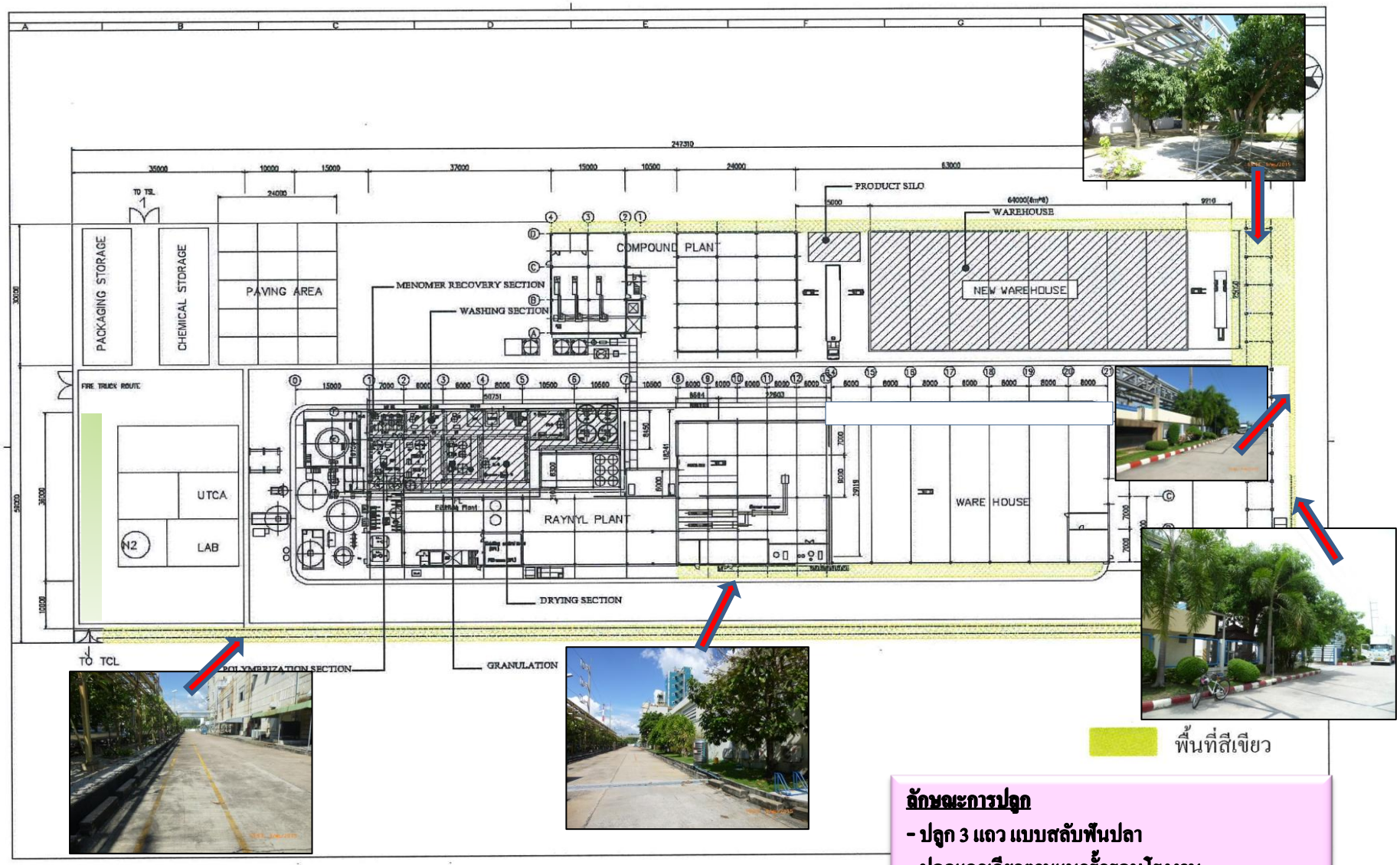
(นายกรณ์ภัฐวีณ์ ม่วงน้อย)
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๗
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๓๖๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ moi_rayong@industry.go.th

ตารางแสดงพันธุ์ไม้ยืนต้นที่ดำเนินการปลูกและบำรุงรักษาภายในพื้นที่โรงงาน
ของโรงงานผลิตเม็ดไนล่อน-6 บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

รายการพันธุ์ไม้	จำนวน (ต้น)
ต้นมะม่วง	8
ต้นพิกุล	13
ต้นมังคุด	2
ต้นกระท้อน	1
ต้นชมพู่	4
ต้นลีลาวดี	13
ต้นวาสนา	3

ผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดไนล่อน-6 บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



ลักษณะการปลูก

- ปลูก 3 แถว แบบสลับฟันปลา
- ปลูกแถวเดียวตามแนวรั้วรอบโรงงาน
- คิดเป็นร้อยละ 5.9 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

ภาคผนวก ข.35

เอกสารการแจ้งหน่วยงานราชการทราบ
เกี่ยวกับกำหนดการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

สำนักงาน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
เลขที่รับ 9308
วันที่ - 2 ธ.ค. 2568
เวลา

เลขที่ รง.UCHA/0087/68

26 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)โดยบริษัท ซีคอท จำกัด

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

เนื่องด้วยตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ในหัวข้อเรื่องมาตรการทั่วไป กำหนดให้ทางบริษัทฯ ดำเนินการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้หน่วยงานอนุญาตรับทราบนั้น

ในการนี้ทางบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-44-1/40 รย ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่เลขที่ 140/8 หมู่ที่ 4 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง ขอเรียนแจ้งกำหนดการในการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดย บริษัท ซีคอท จำกัด ในวันที่ 10 ธันวาคม 2568 ให้ทางอุตสาหกรรมจังหวัดรับทราบ โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว
ผู้รับ
วันที่ 2 / ธ.ค. / 2568
กรุณาส่งกลับ

ขอแสดงความนับถือ

(นายมงกุฎ ชินพงสานนท์)
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

ผู้ประสานงาน : เกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ โทร.(038) 928-700 ต่อ 9588

ภาคผนวก ข.36

เอกสารการประชาสัมพันธ์โครงการ

ของ UBE GROUP (THAILAND)

UBE

UBE GROUP (THAILAND)

UBE

UBE GROUP (THAILAND)

กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) ประกอบด้วย

บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ดำเนินกิจการผลิตสารคาโปรแลคตัมซึ่งเป็นวัตถุดิบในการนำไปผลิตไนล่อน 6 ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นใยสิ่งทอ ฟิล์มและชิ้นส่วน Engineering Plastic ต่างๆ ในหลากหลายอุตสาหกรรม นอกจากนี้บริษัทฯยังมีผลิตภัณฑ์พลอยได้ คือ สารแอมโมเนียมซัลเฟต นำไปใช้เป็นปุ๋ยเคมี

บริษัท ยางสังเคราะห์ไทย จำกัด
ดำเนินกิจการผลิตยางสังเคราะห์ ซึ่งใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตยางรถยนต์ และ ชิ้นส่วนในอุตสาหกรรมหลากหลาย

บริษัท อูเบะไพน์ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด
เป็นผู้ผลิตและจำหน่ายสาร 1,6-Hexanediol และ 1,5-Pentanediol ซึ่งเป็นวัตถุดิบสำคัญในการผลิต Polyurethane,Polyester,Polycarbonatediol ที่ใช้ในอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์เช่น Polyurethane สำหรับตกแต่งภายใน หนังเทียมสำหรับเบาะนั่งเป็นต้น

บริษัท อูเบะเทคนิคอล เซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด
ดำเนินกิจการวิจัยและพัฒนาด้านผลิตภัณฑ์ และการปรับปรุงกระบวนการผลิตเพื่อลดต้นทุน ปรับปรุงคุณภาพ และ การคิดค้นผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ อย่างต่อเนื่อง

บริษัท ระยอง เฟอร์ทิไลเซอร์ เกรดดิ้ง จำกัด
ดำเนินกิจการขายปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต

บริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) จำกัด
ดำเนินกิจการให้คำปรึกษา และ ถือหุ้นบริษัท ในเครือ

ด้วยสินทรัพย์กว่า สองหมื่นล้านบาท และ จำนวนพนักงานกว่า 700 คน กลุ่มบริษัท อูเบะ ยังคงทำการวิจัย และ พัฒนาผลิตภัณฑ์ ใหม่ๆในประเทศไทยอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ ประเทศไทยได้รับเลือกเป็นหนึ่งในยุทธศาสตร์การลงทุนในอนาคต นอกเหนือไปจากประเทศญี่ปุ่นและสเปน

ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มบริษัทอูเบะ (ประเทศไทย)

PRODUCT

คาโปรแลคตัม(Carprolactam) และ ไนล่อน 6 (Nylon 6)

คาโปรแลคตัมเป็นวัตถุดิบสำคัญสำหรับการผลิตไนล่อน 6 มีคุณสมบัติพิเศษ คือ คงทนแข็งแรง ยืดหยุ่นสูง และทนความร้อน นำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่อเนื่องมากมาย และผลิตภัณฑ์คุณภาพชนิดต่างๆ เช่น เสื้อผ้า ชุดว่ายน้ำ ผ้าร่ม ผ้าใบ แห อวน และ ชิ้นส่วนต่างๆ ในอุตสาหกรรมยานยนต์

ปัจจุบันมีกำลังการผลิต สารคาร์โปแลคตัม 1.3 แสนตันต่อปี
กำลังการผลิตไนล่อน 6 และ ไนล่อน คอมพาวด์ รวมกันประมาณ 8.7 หมื่นตันต่อปี

PRODUCT

ยางสังเคราะห์ (Polybutadiene Rubber)

ยางสังเคราะห์ ใช้เป็นส่วนประกอบในยางรถยนต์เพื่อให้ยางมีคุณภาพดีขึ้น ทนทานต่อแรงเฉือน และแรงกระแทก ทั้งยังใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตรองเท้าทีฟ่า ลูกกอลฟ์ และพลาสติกคุณภาพสูง (HIPS) เช่น ชิ้นส่วนเครื่องรับโทรทัศน์ จอคอมพิวเตอร์ และเครื่องพิมพ์ (Printer)

ปัจจุบันมีกำลังการผลิตยางสังเคราะห์ 6.5 หมื่นตันต่อปี

PRODUCT

ปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต (Ammonium Sulfate)

ปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต เป็นผลพลอยได้จากการผลิตสารคาโปรแลคตัม ซึ่งนำไปใช้เป็นปุ๋ยเคมีโดยตรง (สูตร 21-0-0) หรือนำไปเป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมอื่นๆ เช่น Water Treatment,Fermentation และ Fire Proofing เป็นต้น

ปัจจุบันมีกำลังการผลิตแอมโมเนียมซัลเฟต 5.4 แสนตันต่อปี

UBE

UBE GROUP (THAILAND)

ความปลอดภัยและการดูแลสิ่งแวดล้อม

ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มบริษัทอูเบะ นำไปผลิตเป็นสินค้าที่จำเป็น ต่อการดำรงชีวิตประจำวัน โดยขบวนการของอูเบะ อยู่ในมาตรฐานระดับสากลทั้ง มาตรฐานความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม มีการซ้อมรับมือในภาวะฉุกเฉินเป็นประจำ ซึ่งส่งผลให้ กลุ่มบริษัทฯ ได้รับรางวัลความปลอดภัยปี พ.ศ.2541 และรางวัล สถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย ชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ในปีพ.ศ. 2546จนถึงปัจจุบัน และได้รับใบรับรองระดับโลกอื่นๆ เช่น ISO9001:2000, ISO14001 TIS18001/OH SAS18001 ISO/IEC17025 เป็นต้น

กลุ่มบริษัทอูเบะ (ประเทศไทย) เป็นส่วนหนึ่งของท้องถิ่นและสังคม

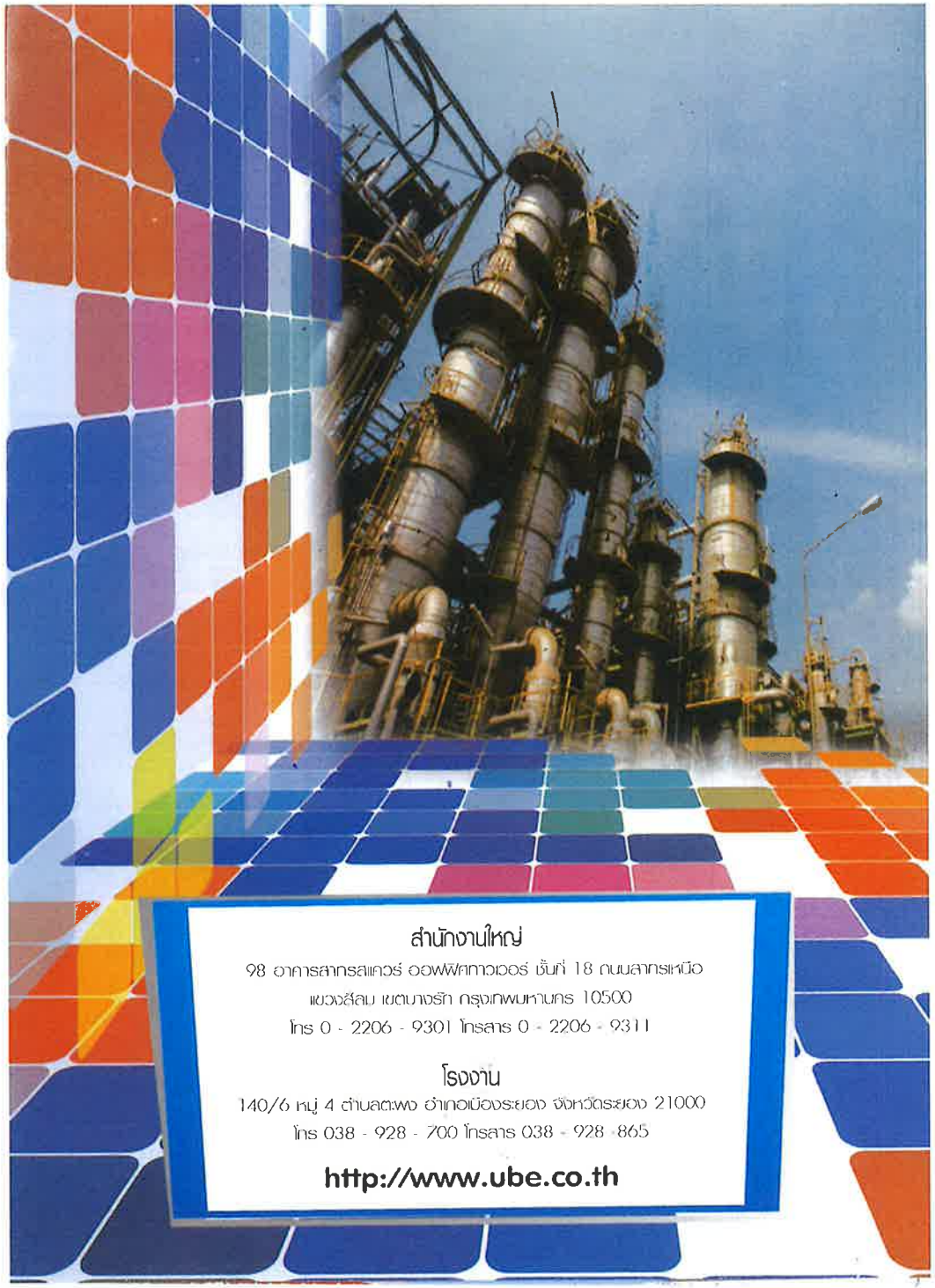
ด้วยตระหนักอยู่เสมอว่า กลุ่มบริษัทฯ เป็นส่วนหนึ่งของชุมชนท้องถิ่นมีการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ เพื่อพัฒนาและนำประโยชน์สู่ชุมชนเช่น

ด้านสุขภาพและอนามัย จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ทุกเดือน และกิจกรรมรณรงค์ต่อต้านยาเสพติด

ด้านการศึกษา จัดเข้าค่ายเยาวชนภาคฤดูร้อน และมอบอุปกรณ์การเรียนการสอนให้แก่โรงเรียนท้องถิ่น

ด้านศาสนาและวัฒนธรรม การทอดกฐินประจำปี งานแห่เทียนพรรษา และงานสงกรานต์ชุมชน

ด้านสังคม การมอบเงินช่วยเหลือผู้ประสบภัยจากอุทกภัย



สำนักงานใหญ่

98 อาคารสาทรสแควร์ ออฟฟิศทาวเวอร์ ชั้นที่ 18 ถนนสาทรเหนือ
แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
โทร 0 - 2206 - 9301 โทรสาร 0 - 2206 - 9311

โรงงาน

140/6 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
โทร 038 - 928 - 700 โทรสาร 038 - 928 -865

http://www.ube.co.th

ภาคผนวก ข.37

เอกสารการแต่งตั้ง
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 12 กันยายน 2566

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขที่ตั้ง 140/6 ม.4

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน **ระดับวิชาชีพ จำนวน 1 คน**

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน
1	นายเกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ	05-221-2566-000542

หมายเหตุ

1. ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานหรือถ่ายสำเนาให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทราบด้วย
2. นายจ้างต้องนำรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยไปขึ้นทะเบียนต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด พร้อมเอกสารหลักฐานตามที่ระบุไว้ในแบบคำขอ **ภายใน 30 วัน**นับแต่วันที่นายจ้างแต่งตั้งบุคคลดังกล่าว
3. ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆหรือผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ แล้วแต่กรณี นายจ้างต้องแจ้งการพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ของบุคคลดังกล่าวต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด**ภายใน 30 วัน** นับแต่พ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ หรือบุคคลดังกล่าวอาจใช้สิทธิแจ้งก็ได้
4. สามารถพิมพ์รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยได้ที่ https://rayong.labour.go.th/2018-02-04-04-43-15/ดาวน์โหลดเลข-จป01
5. กรณีย้ายสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนระดับไม่ว่าจะจังหวัดเดิมหรือจังหวัดใหม่ให้**ยกเลิกเลขทะเบียนเดิม**และ**ขึ้นทะเบียนใหม่ทุกกรณี**

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองพื้นที่ 2 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 101 - 103 , 115 - 116

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602

ภาคผนวก ข.38

เอกสารการแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุง ต่อหน่วยงานราชการ

แบบแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและรายละเอียดในการป้องกันแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

1. ชื่อผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
   สถานที่ตั้งโรงงาน 140/8 หมู่ 4 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง 21000
2. ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดไนล่อนและไนล่อน คอมพาวด์
3. ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/40 รย,ข3-53(5)-1/45 รย และ ข3-53(5)-19/67 รย
4. หยุดเดินเครื่องจักรเนื่องจาก เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หยุดซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า
   หยุดเดินเครื่องจักร ในวันที่ 11 ธันวาคม 2568
5. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
   5.1) กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ
   กระบวนการผลิตทั้งหมดเป็นระบบปิด จึงไม่มีการนำวัตถุดิบออกจากระบบ
   5.2) มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ เช่น วิธีการไล่แก๊สเสียออกจากระบบ, การใช้เชื้อเพลิง/อัตราส่วนในการเผาทิ้งที่ปล่อง
   กระบวนการผลิตเม็ดไนล่อนไม่ได้ก่อให้เกิดแก๊สในระบบ จึงไม่มีแก๊สเสีย
   5.3) มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย
   น้ำเสียทั้งหมดจะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดภายในโรงงานผลิตคาโปรแลคตัมตามปกติ
   5.4) มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม
   มีระบบการจัดเก็บกากอุตสาหกรรมลงภาชนะแบบปิด และส่งให้บริษัทผู้ได้รับอนุญาตไป
   ดำเนินการกำจัด/บำบัดตามมาตรฐานการจัดการกากอุตสาหกรรม
6. ชื่อผู้รับผิดชอบและประสานงาน [redacted]

ผู้รายงาน [redacted]

([redacted])

ตำแหน่ง [redacted]

ส่งไปที่ สอจ. ระยอง
Fax: 038-612038
moi_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ข.39

จำนวนพนักงานท้องถิ่น

ข้อมูลจำนวนพนักงาน EIA CPL, Nylon, UFA and TSL (1/2024) (เฉพาะพนักงานระยอง)

1/7/2025 - 31/12/2025

Company	Jul'25		Aug'25		Sep'25		Oct'25		Nov'25		Dec'25	
	RY	Total	RY	Total	RY	Total	RY	Total	RY	Total	RY	Total
UFA	22	48	22	48	22	48	22	46	22	47	22	47
CPL	197	331	197	332	197	332	197	330	197	329	197	330
Nylon	65	106	65	106	65	105	65	104	65	104	65	104
TSL	35	64	35	64	35	64	35	63	35	63	35	63

ภาคผนวก ข.40

เอกสารการแจ้งขอติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม
ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต
และเพิ่มคุณภาพผลิตภัณฑ์ในล่อน-6

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

ที่ รง UCHA/0147/2565

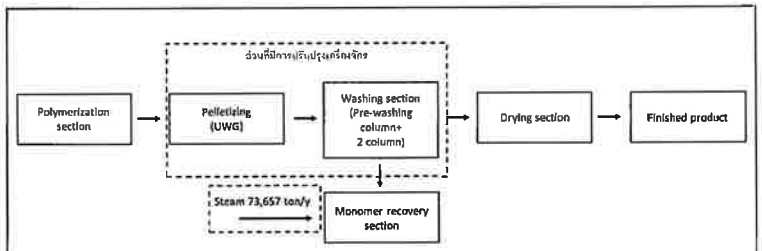
วันที่ 1 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไนล่อน 6

เรียน ท่านอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. หนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เรื่อง รับทราบการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไนล่อน 6 ที่รย.0033(2)/2336 ฉบับลงวันที่ 24 สิงหาคม 2564
2. ผังบริเวณ และแบบแปลนการติดตั้งเครื่องจักร
3. แผนภูมิเปรียบเทียบกระบวนการผลิตเดิมกับกระบวนการติดตั้งอุปกรณ์เครื่องจักร พร้อมคำอธิบายรายละเอียดขั้นตอนการผลิต (Process Flow Diagram) ตารางการเปรียบเทียบการใช้พลังงานฯ
4. บัญชีเครื่องจักร และแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร
5. ตารางเปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
6. หนังสือมอบอำนาจ
7. สำเนาหนังสือรับรองบริษัท พร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน ทะเบียนบ้านของกรรมการผู้มีอำนาจลงนาม และผู้รับมอบอำนาจ

ตามที่บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 140/8 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ฆ3-44-1/40 รย. ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี มีโครงการติดตั้งเครื่องจักรใหม่ เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไนล่อน 6 ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยจะมีการเพิ่มเติมกระบวนการล้าง (Pre-Washing Column) เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำในการล้างสารโมโนเมอร์ และโอลิโกเมอร์ที่หลงเหลือจากการทำปฏิกิริยา ซึ่งกระบวนการดังกล่าวทำให้อัตราส่วนการใช้ปริมาณน้ำร้อนที่นำกลับมาใช้ซ้ำต่อผลิตภัณฑ์ลดลง จึงส่งผลให้มีการใช้ไอน้ำลดลงจาก 109,252 ตันต่อปี เป็น 73,657 ตันต่อปี อันเป็นผลดีต่อการส่งเสริมการลดใช้พลังงาน **และทำให้กำลังเครื่องจักรรวมทั้งหมดเปลี่ยนแปลง จาก 9,702.69 แรงม้า เป็น 9,821.66 แรงม้า โดยเป็นการถอนเครื่องจักรเดิม 186 แรงม้า ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ 304.97 แรงม้า รวมเพิ่มขึ้น 118.97 แรงม้า**



กระบวนการผลิตภายหลังการปรับปรุงเครื่องจักร

โดยปัจจุบัน บริษัทฯ ได้ติดตั้งเครื่องจักรเสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัท จึงมีหนังสือฉบับนี้พร้อมเอกสารประกอบอื่นๆ มายังท่าน เพื่อขอให้ท่านได้จดแจ้งการติดตั้งเครื่องจักรตามโครงการดังกล่าว ให้แก่บริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 14 ธันวาคม 2565 เป็นต้นไป (รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1-7)

ขอแสดงความนับถือ

(นายมงกุฎ ชินพงสานนท์)
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

หากท่านมีข้อสงสัยประการใดสามารถติดต่อกลับมายังบริษัทได้ตลอดเวลา
1.นายมงกุฎ ชินพงสานนท์ เบอร์โทรศัพท์ 081-457-7977

ใบแจ้งทั่วไป

วันที่ 1 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) อายุ - ปี สัญชาติ ไทย

ที่อยู่/สำนักงานเลขที่ 140/8 ซอย - ถนน -

คลอง - แม่น้ำ - หมู่ที่ 4 ตำบล/แขวง ตะพง

อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-928-700

มีความประสงค์ ( ) แจ้งโอนประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 ตั้งแต่วันที่ .....

( ) แจ้งเลิกประกอบกิจการโรงงาน ตั้งแต่วันที่.....

(✓) อื่น ๆ (ระบุ) แจ้งการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม

ของโรงงาน บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/40 รย ตั้งอยู่เขต ประกอบการอุตสาหกรรมไออารุที จังหวัด ระยอง

เนื่องจาก มีโครงการติดตั้งเครื่องจักรใหม่ เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน 6 ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยจะมีการเพิ่มเติมกระบวนการล้าง (Pre-Washing Column) เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำในการล้างสารโมโนเมอร์ และโอลิโกเมอร์ที่หลงเหลือจากการทำปฏิกิริยา

พร้อมนี้ได้แนบเอกสารคือ

1. หนังสือรับทราบการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน 6
2. ผังบริเวณ และแบบแปลนการติดตั้งเครื่องจักร
3. แผนภูมเปรียบเทียบกระบวนการผลิตเดิมกับกระบวนการติดตั้งอุปกรณ์เครื่องจักร
4. บัญชีเครื่องจักร แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร
5. ตารางเปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
6. หนังสือมอบอำนาจ
7. สำเนาหนังสือรับรองบริษัท พร้อมสำเนาบัตรประชาชน ทะเบียนบ้านของกรรมการผู้มีอำนาจลงนาม และผู้รับมอบอำนาจ

ลงชื่อ.....

(นายมงกุฎ ชินพงสานนท์)

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๒๓๖

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒ ๔ ส.ค. ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน ๖

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ ที่ รง.UCHA/๐๑๑๔/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๔

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๐/๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๑๒๕๔๐๒ (ข๓-๔๔-๑/๔๐รย) ขอแจ้งการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน ๖ ความละเอียดทราบแล้ว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง รับทราบการขอแจ้งการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน ๖ ดังกล่าวแล้ว ทั้งนี้ เมื่อดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จพร้อมจะประกอบกิจการโรงงานในส่วนเพิ่มเติม ต้องแจ้งให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวันก่อนวันเริ่มประกอบกิจการ ตามมาตรา ๑๓ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพุทธิกรณ์ วิชัยดิษฐ)
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๘
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘
E-mail : moi_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ข.41

เอกสารแจ้งการรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น
และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

สำนักงาน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
เลขที่รับ 8524
วันที่ 06 ต.ค. 2567
เวลา

ที่ รง. UCHA/0071/2567

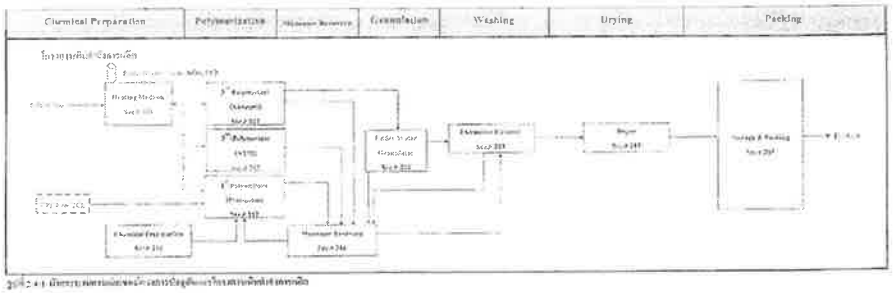
16 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งการรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน

เรียน ท่านอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่แนบมาด้วย
1. หนังสือจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส 1009.9/10793 ฉบับลงวันที่ 9 ธันวาคม 2544 ของบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
2. แผนผังกระบวนการผลิตที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
3. รายการคำนวณระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานคาโปรแลคตัม
4. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารคาโปรแลคตัม 10% (SDS)
5. หนังสือมอบอำนาจ
6. สำเนาหนังสือรับรองบริษัท พร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน ทะเบียนบ้านของกรรมการผู้มีอำนาจลงนาม และผู้รับมอบอำนาจ

ตามที่บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/40 รย ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไอออาร์พีซี ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน โดยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ดำเนินกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน โดยมีวัตถุดิบหลักคือสารคาโปรแลคตัม ที่ได้รับจากโรงงานคาโปรแลคตัม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/39 รย ซึ่งเป็นโรงงานในเครือของกลุ่มบริษัทอูเบะ ดังมีแผนผังการผลิตรายละเอียดตามแผนภูมิการผลิตด้านล่างนี้ (รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1-2)

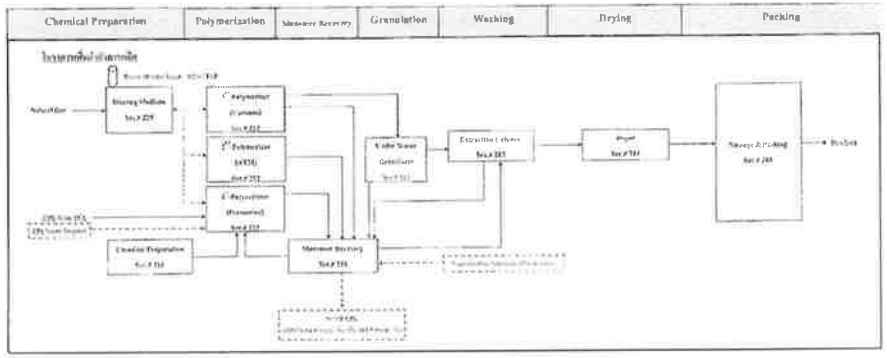


แผนภูมิแสดงการผลิตที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ทส 1009.9/10793 ฉบับลงวันที่ 9 ธันวาคม 2544

ปัจจุบัน ด้วยราคาสารคาโปรแลคตัมในตลาดโลกมีความผันผวนเป็นอย่างมาก ทำให้ในบางช่วงเวลาหากบริษัท ซื้อและรับสารคาโปรแลคตัมจากโรงงานผลิตคาโปรแลคตัมเพียงรายเดียว จะทำให้บริษัทฯ มีต้นทุนในการผลิตเม็ดไนล่อนที่สูงกว่าผู้ผลิตรายอื่น และไม่สามารถบริหารจัดการต้นทุนในการผลิตได้

ในการนี้ บริษัทฯ จึงได้ศึกษาแนวทางการลดต้นทุนการผลิต โดยพบว่า 1) การจัดซื้อสารคาโปรแลคตัมจากต่างประเทศ และ 2) การจัดซื้อสารคาโปรแลคตัมร้อยละ 10 โดยมีน้ำผสมอยู่ จากโรงงานที่มีอยู่ภายในประเทศนั้น สามารถนำมาใช้ทดแทนการรับสารคาโปรแลคตัมจากโรงงานของกลุ่มบริษัทในช่วงที่ราคาสารคาโปรแลคตัมในตลาดโลกปรับสูงขึ้นได้ ทั้งนี้ปริมาณการใช้สารคาโปรแลคตัม จะไม่มีการเปลี่ยนแปลงจากที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (74,437 ตัน/ปี)

และจากการศึกษาแผนงานการดำเนินการดังกล่าวข้างต้น บริษัทฯ ขอเรียนชี้แจงว่า กระบวนการผลิต เครื่องจักร ความปลอดภัย และคุณภาพสิ่งแวดล้อม มิได้เปลี่ยนแปลงจากที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และบริษัทฯ ยังได้พิจารณาความสามารถระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานคาโปรแลคตัมแล้ว บริษัทขอยืนยันว่าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานดังกล่าว สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียเพิ่มขึ้นได้จากกระบวนการผลิตดังกล่าวได้ทั้งหมด และได้รับการรับรองจากผู้ออกแบบคำนวณระบบบำบัดน้ำเสียดังกล่าวแล้ว ดังรายละเอียดตามแผนภูมิการผลิต และตารางการคำนวณสมดุลน้ำของระบบบำบัด (Water Balance) ที่แนบมาด้วยนี้ (รายละเอียดปรากฏตามเอกสารแนบ 3)



แผนภูมิแสดงการผลิตที่เสนอพิจารณาอนุญาต

ดังนี้ เพื่อให้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามกฎหมาย และปฏิบัติตาม ข้อ 5 มาตราการทั่วไป ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดว่า หากบริษัทฯ มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการที่ได้เสนอ และได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัทดำเนินการเสนอหน่วยงานผู้มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติ หรือ ให้ความเห็นชอบฯ

บริษัทฯ จึงมีหนังสือฉบับนี้พร้อมเอกสารประกอบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องมายังท่าน เพื่อขอท่านได้พิจารณาอนุญาต และโปรดบันทึกรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ลงในหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานให้แก่บริษัท ดังนี้

1) เพิ่มแหล่งที่มาของวัตถุดิบสารคาโปรแลคตัม จากเดิมที่กำหนดไว้เพียงการจัดซื้อภายในประเทศ เป็นสามารถจัดซื้อได้ทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ และ

2) เพิ่มวัตถุดิบชนิด "สารคาโปรแลคตัมร้อยละ 10 โดยมีน้ำผสมอยู่"

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายมงกุฎ ชินพงสานนท์)
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

หากมีข้อสงสัยประการใดสามารถติดต่อ

1.นายมงกุฎ ชินพงสานนท์ เบอร์โทรศัพท์ 081-457-7977

2.นายเกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ เบอร์โทรศัพท์ 096-969-9362

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๓๙๓๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๓๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๖ ตุ.ค. ๒๕๖๗

เรื่อง ขอรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ที่ รย. UCHA/๐๐๗๑/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๗

ตามที่ท่าน ได้ยื่นเรื่องราวการขอรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน ของ บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไฮอาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๐/๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๑๒๕๔๐๒ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ขง-๔๔-๑/๔๐รย) ตามนัยมาตรา ๑๓ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ซึ่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้กำหนดว่า "หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือผู้อนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ ผู้อนุญาต รับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป" ไว้ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ นั้น

พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ได้พิจารณาและบันทึกรับแจ้งการขอรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน ในหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ ๓ ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ที่ได้จดแจ้งไว้กับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๗ เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ ท่านจะต้องปฏิบัติตามมาตรการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) อย่างเคร่งครัด และสามารถเข้ามารับหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานคืนได้ที่สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในวันและเวลาราชการซึ่งเป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายโกเมน ผิวพุ่ม)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ ปฏิบัติราชการแทน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ Saraban_rayong@industry.go.th